



---

ABE / NATIONAL TYPE APPROVAL

---

STOSSDÄMPFER / SHOCK ABSORBER BGM77  
91429\*06



**REAL**  
**SCOOTERISTS**

**SC**

**SCOOTER CENTER**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

## Allgemeine Betriebserlaubnis (ABE) National Type Approval

ausgestellt von:

**Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)**

nach § 22 in Verbindung mit § 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO)  
für einen Typ des folgenden Genehmigungsobjektes

**Federbeine**

issued by:

**Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)**

according to § 22 and 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) for a type  
of the following approval object

**suspension strut**

Genehmigungsnummer: **91429\*06**

Approval number:

1. Genehmigungsinhaber:  
Holder of the approval:  
**Scooter Center GmbH**  
**DE-50129 Bergheim**
2. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Bevollmächtigten:  
If applicable, name and address of representative:  
**Entfällt**  
**Not applicable**
3. Typbezeichnung:  
Type:  
**BGM77**

§22 91429\*06



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Genehmigungsnummer: **91429\*06**

Approval number:

4. Aufgebrachte Kennzeichnungen:  
Identification markings:  
**Hersteller oder Herstellerzeichen**  
**Manufacturer or registered manufacturer`s trademark**

**Typ und die Ausführung**  
**Type and version**

**Genehmigungszeichen**  
**Approval identification**

5. Anbringungsstelle der Kennzeichnungen:  
Position of the identification markings:  
**Siehe Punkt 1.4 des Prüfberichtes**  
**See point 1.4 of the test report**
6. Zuständiger Technischer Dienst:  
Responsible Technical Service:  
**Technischer Dienst der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH**  
**DE-51105 Köln**
7. Datum des Prüfberichts des Technischen Dienstes:  
Date of test report issued by the Technical Service:  
**19.01.2024**

8. Nummer des Prüfberichts des Technischen Dienstes:  
Number of test report issued by that Technical Service:  
**134KA0028-06**

9. Verwendungsbereich:  
Range of application:  
**Das Genehmigungsobjekt „Federbeine“ darf nur zur Verwendung gemäß:**  
***The use of the approval object „suspension strut“ is restricted to the application listed:***

**Punkt 2 des Prüfberichtes**  
**Point 2 of the test report**

**unter den angegebenen Bedingungen an den dort aufgeführten bzw. beschriebenen Kraftfahrzeugen feilgeboten werden.**  
***The offer for sale is only allowed on the listed vehicles under the specified conditions.***

§22 91429\*06



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

3

Genehmigungsnummer: **91429\*06**

Approval number:

10. Bemerkungen:

Remarks:

**Es gelten die im o.g. Gutachten nebst Anlagen festgehaltenen Angaben.**

**The indications given in the above mentioned test report including its**

**annexes shall apply.**

**Die Anforderungen des Artikels 51, Absätze 1, 2, 4, 5 der Verordnung (EU) Nr. 168/2013 - Teile oder Ausrüstungen, von denen ein erhebliches Risiko für das einwandfreie Funktionieren wesentlicher Systeme ausgehen kann - weitere Anforderungen - sind sinngemäß erfüllt.**

**The requirements of Article 51, paragraphs 1, 2, 4, 5 of the Regulation (EU) No 168/2013 - Parts or equipment that may pose a serious risk to the correct functioning of essential systems - related requirements - are met.**

11. Änderungsabnahme gemäß § 19 (3) StVZO:

Acceptance test of the modification as per § 19 (3) StVZO:

**Nicht notwendig**

**Not required**

12. Die Genehmigung wird **erweitert**

Approval is **extended**

13. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend):

Reason(s) for the extension (if applicable):

**Redaktionelle Änderungen**

**Editorial changes**

**Aktualisierung des Verwendungsbereiches**

**Update of the range of application**

**Aktualisierung der Ausführungen**

**Update of the versions**

822 91429\*06



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

4

Genehmigungsnummer: **91429\*06**

Approval number:

14. Ort: **DE-24932 Flensburg**  
Place:
15. Datum: **19.01.2024**  
Date:
16. Unterschrift: **Im Auftrag**  
Signature:

  
Markus Hinrichsen



Anlagen:  
Enclosures:  
**Gemäß Inhaltsverzeichnis**  
**According to index**

§22 91429\*06



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

## Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package

Nummer der Genehmigung: **91429\*06**  
Approval No.

Ausgabedatum: **29.08.2013**  
Date of issue:

letztes Änderungsdatum: **19.01.2024**  
last date of amendment:

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung  
Collateral clauses and instruction on right to appeal

Prüfbericht(e) Nr.:  
Test report(s) No.:  
**134KA0028-00**  
**134KA0028-01**  
**134KA0028-02**  
**134KA0028-03**  
**134KA0028-04**  
**134KA0028-05**  
**134KA0028-06**

Datum:  
Date  
**13.06.2013**  
**09.09.2013**  
**06.05.2015**  
**07.03.2018**  
**13.08.2020**  
**20.04.2021**  
**19.01.2024**

Beschreibungsbogen Nr.:  
Information document No.:  
**Entfällt**  
**Not applicable**

Datum:  
Date

Liste der Änderungen:  
List of modifications:

**Siehe Anlage "Liste der Änderungen" des Prüfberichtes**  
**See appendix "List of modifications" of the test report**

Datum:  
Date

§22 91429\*06



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

Nummer der Genehmigung: **91429\*06**

- Anlage -

## Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

### Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Das Genehmigungszeichen lautet wie folgt:

**KBA 91429**

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten - auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

### Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.

§22 91429\*06



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Approval No.: 91429\*06

- Attachment -

## Collateral clauses and instruction on right to appeal

### Collateral clauses

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The approval identification is as follows: - see German version -

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt.

Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Kraftfahrt-Bundesamt may get unhindered access to the production and storage facilities.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

### Instruction on right to appeal

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**.

§22 91429\*06

**Fahrzeugteil** : Federbeine  
**Typ** : BGM77  
**Antragsteller** : Scooter Center GmbH

---

**G U T A C H T E N**

Gemäß §22 StVZO in Verbindung mit §20 StVZO

---

Genehmigungsstand	
EU-Typgenehmigung	: ---
UNECE-Genehmigung	: ---
Nationale Genehmigung	: 91429*05

---

Gliederung des Prüfberichts

Absatz Nr.

- 0. Allgemeine Angaben
  - 1. Beschreibung der Umrüstung und Angaben zum Fahrzeugteil
  - 2. Verwendungsbereich
  - 3. Prüfgrundlagen, Durchgeführte Prüfungen und Prüfbedingungen
  - 4. Prüfergebnisse
  - 5. Anlagen
  - 6. Schlussbescheinigung
- 

§22 91429\*06

Prüfbericht Nr. 134KA0028-06

**Fahrzeugteil** : Federbeine  
**Typ** : BGM77  
**Antragsteller** : Scooter Center GmbH

**0 Allgemeines**

0.1 Antragsteller : SCOOTER CENTER GmbH  
 Kurt-Schumacher-Str. 1  
 50129 Bergheim-Glessen

**1 Beschreibung der Umrüstung und Angaben zum Fahrzeugteil**

1.1 Umrüstung : Federbeine

1.2 Typ : BGM77

1.2.1 Ausführungen : BGM7740, BGM7741, BGM7742, BGM7743,  
 BGM7744, BGM7749, BGM7780, BGM7781, BGM7782,  
 BGM7783, BGM7783N, BGM7784, BGM7785, BGM7786,  
 BGM7787, BGM7788N, BGM7789, BGM7791, BGM7754,  
 BGM7798, BGM7755, BGM7790, BGM7752, BGM7794,  
 BGM7750, BGM7796, BGM7751, BGM7789N  
**BGM7756, BGM7757**

1.3 Angaben zur Umrüstung

- 1.3.1 Technische Beschreibung Schwingungsdämpfer :
- Schwingungsdämpfer, bestehend aus Dämpfergehäuse (Leichtmetall), integrierte Dämpfungseinheit inkl. Kolben und Kolbenstange,
  - wahlweise Auge oder Gewindestange zur oberen Federbeinbefestigung,
  - wahlweise Auge oder Gabel zur unteren Federbeinbefestigung,
  - 1 Nutmuttern als unterer Feder-  
 teller zur stufenlosen Einstellung der Federvor-  
 spannung über ein Gewinde am Dämpfergehäuse,
  - wahlweise mit Drehrad zur stufenlosen Ein-  
 stellung der Federbeinlänge (ca. 45 mm) über ein  
 Gewinde am Dämpfergehäuse,
- 1.3.2 Technische Beschreibung Feder : Progressiv wahlweise linear gewickelte Stahlschraubenfeder
- Korrosionsschutz : Kunststoffbeschichtung

S22 91429\*06

**Prüfbericht Nr. 134KA0028-06**

**Fahrzeugteil : Federbeine**  
**Typ : BGM77**  
**Antragsteller : Scooter Center GmbH**

---

1.3.3 Ausführungen : Fahrzeugspezifische Abmessungen/Dämpfer- und Federraten, Zuordnung erfolgt durch Federbein-Code (AB KK Y LLL XXXX) und Feder-Code (DD-RRR-LLL) wahlweise Feder-Code (DD-R1-R2-LLL)

Federbein-Ausführungs-Code

A	= Anordnung	:	F	= Mono Federbein vorne
			R	= Mono Federbein hinten
			S	= Stereo Federbeine hinten
B	= Bauart	:	E	= Emulsions-Gasdruck-Dämpfer
			X	= externer Ausgleichbehälter, (an Dämpfergehäuse angegossen)
KK	= Kolben	[mm] :	32	= Kolben-Ø
1+Y	= Kolbenstange	[mm] :	12.5	= Kolbenstangen-Ø
LLL		:	Federbeinlänge in mm	
XXXX	= wahlweise bzw. zusätzliche Ausrüstung	:	T	= Einstellung der Federvorspannung durch Nutmuttern
			R	= Einstellung der Zugstufe per Drehrad
			C	= Einstellung der Druckstufe per Drehrad
			H	= Einstellung der Druckstufe per Drehrad (High/Low)
			L	= Einstellung der Federbeinlänge per verstellbare untere Federbeinbefestigung
			M	= Einstellung der Federbeinlänge per verstellbare obere Federbeinbefestigung

§22 91429\*06

**Prüfbericht Nr. 134KA0028-06**

**Fahrzeugteil : Federbeine**  
**Typ : BGM77**  
**Antragsteller : Scooter Center GmbH**

Beispiel:

Federbein-Ausführungs- Code:  
 F-EX-322.5-242-TRC

:	F	= Mono-Federbein vorne
:	EX	= Emulsions-Gasdruck-Dämpfer- externer Ausgleichbehälter- (an Dämpfergehäuse angegossen)
:	32	= Kolben Ø 32 mm
:	2.5	= Kolbenstange Ø 12,5 mm
:	242	= Federbeinlänge mm
:	TRC	= Einstellung der Federvorspannung per Nutmuttern + Einstellung der Zugstufe per Drehrad + Einstellung der Druckstufe per Drehrad

Feder-Ausführungs-Code:

DD	= Federdurchmesser innen	[mm]	:	siehe Anlage
RRR	= Federrate	[lb/inch]	:	siehe Anlage
R1-R2	= Federrate 1 + 2	[lb/inch]	:	siehe Anlage
LLL			:	Federlänge in mm

Beispiel: : 42 = Innendurchmesser Feder  
 350 = lineare Federrate  
 Feder-Ausführungs-Code: 90 = Federlänge

42-350-90  
 Feder-Ausführungs-Code: : 42 = Innendurchmesser Feder  
 42-50-70-180 : 50 = minimale Federate  
 70 = maximale Federate  
 180 = Federlänge

1.4 Art und Ort der Kennzeichnung : BGM77\*\* am Federbeinauge, wahlweise am Ausgleichsbehälter eingeprägt, wahlweise erhaben eingegossen, Typzeichen KBA 91429 auf dem Dämpfergehäuse eingraviert, wahlweise als manipulationssicheres Klebeschild aufgeklebt, Herstellerzeichen: BGM Feder: Ausführung gem. 1.3.3 auf der Feder

S22 91429\*06

**Fahrzeugteil** : Federbeine  
**Typ** : BGM77  
**Antragsteller** : Scooter Center GmbH

- 1.5 Angaben zum Anbau/Einstellung  
 Der Anbau und die Einstellung der Federbeine erfolgt gemäß den Angaben des Antragstellers, eine entsprechende Anweisung liegt jedem Federbein-Satz bei.
- 1.6 Auswahl des ungünstigsten Falles  
 Für den dynamischen Test wurde die schwerste Version als repräsentativ für den Typ ausgewählt.

**2 Verwendungsbereich**

Die Verwendung der unter Pkt. 1.1 beschriebenen Federbeine ist grundsätzlich an allen in den Anlagen aufgeführten Kraffradtypen mit Typgenehmigung (ABE gem. § 20 StVZO oder EG-BE gem. RREG 92/61/EWG bzw. 2002/24/EG bzw. VO (EU) Nr. 168/2013) zulässig.

**2.1 Auflagen und Hinweise**

Es ist gemäß der Anbauanleitung und den Hinweisen des Antragstellers bezüglich der Einstellung der Federbeine zu verfahren.

§22 91429\*06

3 Prüfkriterien	Prüfgrundlagen
Fahrdynamik	VdTÜV-Mkbl. 762 (01/2011)
Anbauprüfung	VdTÜV-Mkbl. 762 (01/2011)
Kennzeichen - Anbringung	VO44/2014 Anh. XIV bzw. 2009/62
Kraffradständer	VO 44/2014 Anhang XVI bzw. 2009/78
Beleuchtungseinrichtung	VO3/2014 Anhang IX bzw. 2009/67 bzw. § 49a StVZO bzw. ECE-R 53
Äußere Gestaltung	44/2014 Anh. VIII bzw. 97/24 Kap. 3 bzw. § 30c Abs. 3 StVZO

4 Prüfergebnisse	
Fahrdynamik	Keine negativen Auswirkungen oder Einflüsse durch die Umrüstung bei ansonsten serienmäßiger Ausrüstung des Prüffahrzeugs.
Anbauprüfung	Keine negativen Auswirkungen bzw. Einflüsse.
Kennzeichen - Anbringung	erfüllt
Kraffradständer	erfüllt
Beleuchtungseinrichtung	erfüllt
Äußere Gestaltung	erfüllt

## Prüfbericht Nr. 134KA0028-06

**Fahrzeugteil : Federbeine**  
**Typ : BGM77**  
**Antragsteller : Scooter Center GmbH**

---

**5 Anlagen**

- Anlage 0 : Liste der Änderungen
- Anlage 1 : Verwendungsbereich / Federbeinausführung BGM7780
- Anlage 2 : Verwendungsbereich / Federbeinausführung BGM7781
- Anlage 3 : Verwendungsbereich / Federbeinausführung BGM7782
- Anlage 4 : Verwendungsbereich / Federbeinausführung BGM7783
- Anlage 5 : Verwendungsbereich / Federbeinausführung BGM7784
- Anlage 6 : Verwendungsbereich / Federbeinausführung BGM7785
- Anlage 7 : Verwendungsbereich / Federbeinausführung BGM7786
- Anlage 8 : Verwendungsbereich / Federbeinausführung BGM7787
- Anlage 10 : Verwendungsbereich / Federbeinausführung BGM7789
- Anlage 11 : Verwendungsbereich / Federbeinausführung BGM7791
- Anlage 12 : Verwendungsbereich / Federbeinausführung BGM7740
- Anlage 13 : Verwendungsbereich / Federbeinausführung BGM7741
- Anlage 14 : Verwendungsbereich / Federbeinausführung BGM7742
- Anlage 15 : Verwendungsbereich / Federbeinausführung BGM7743
- Anlage 16 : Verwendungsbereich / Federbeinausführung BGM7744
- Anlage 17 : Verwendungsbereich / Federbeinausführung BGM7749
- Anlage 18 : Verwendungsbereich / Federbeinausführung BGM7783N
- Anlage 19 : Verwendungsbereich / Federbeinausführung BGM7788N
- Anlage 21 : Verwendungsbereich / Federbeinausführung BGM7754
- Anlage 22 : Verwendungsbereich / Federbeinausführung BGM7798
- Anlage 23 : Verwendungsbereich / Federbeinausführung BGM7755
- Anlage 24 : Verwendungsbereich / Federbeinausführung BGM7790
- Anlage 25 : Verwendungsbereich / Federbeinausführung BGM7752
- Anlage 26 : Verwendungsbereich / Federbeinausführung BGM7794
- Anlage 27 : Verwendungsbereich / Federbeinausführung BGM7750
- Anlage 28 : Verwendungsbereich / Federbeinausführung BGM7796
- Anlage 29 : Verwendungsbereich / Federbeinausführung BGM7751
- Anlage 30 : Verwendungsbereich / Federbeinausführung BGM7789N
- Anlage 31 : Verwendungsbereich / Federbeinausführung BGM7756
- Anlage 32 : Verwendungsbereich / Federbeinausführung BGM7757
- Anlage : Beschreibungsbogen zu Gutachten 134KA0028-06 (70 Seiten)

S22 91429\*06

**Fahrzeugteil** : Federbeine  
**Typ** : BGM77  
**Antragsteller** : Scooter Center GmbH

---

**6 Zusammenfassung**

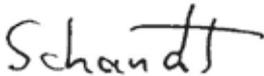
Der unter Ziffer 1.2. beschriebene Typ entsprechen der auf Seite 1 genannten Prüfgrundlage. Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis nach §22 StVZO bestehen keine technischen Bedenken.

Das (Die) verwendete(n) Prüfmuster waren im Hinblick auf das erforderliche Leistungsniveau für den zu genehmigenden Typ repräsentativ. (siehe Ziffer 1.2).

Die Prüfungen wurden entsprechend den relevanten Anforderungen der EN ISO/IEC 17025:2017 durchgeführt.

Grundsätzlich wird eine Abnahme gem. § 19 (3) StVZO durch einen amtl. anerkannten Sachverständigen oder Prüflingenieur nicht für erforderlich gehalten, wenn die Auflagen gemäß Pkt. 2.1 beachtet werden.

Köln, den 2024-01-19



Sachverständiger Technischer Dienst

§22 91429\*06

Technischer Dienst der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH Am Grauen Stein, 51105 Köln, Deutschland Benennung/Designation: KBA-P 00010-96	Technologiezentrum Verkehrssicherheit TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH Am Grauen Stein, 51105 Köln, Deutschland	Master_KBA_de_R18 134KA0028-06.doc	Seite 7/45
--	--	---------------------------------------	------------

**Fahrzeugteil** : Federbeine  
**Typ** : BGM77  
**Antragsteller** : Scooter Center GmbH

---

**Liste der Änderungen**

**Anlage 0**

- Es wird berichtigt : - -
- Es wird geändert : - Redaktionelle Änderungen
- Es wird hinzugefügt : - Fahrzeugtypen im Verwendungsbereich  
 - Federbeinausführungen und Feder
- Es entfällt : - Anlage 20
- Bemerkungen : Der Verwendungsbereich dieses Gutachtens umfasst neben der aktuellen Erweiterung auch alle bisher genehmigten Fahrzeuge.

S22 91429\*06

## Prüfbericht Nr. 134KA0028-06

**Fahrzeugteil** : Federbeine  
**Typ** : BGM77  
**Antragsteller** : Scooter Center GmbH

## Anlage 1

Verwendungsbereich		BGM7780	
Federbein-Ausführungs-Code		F-EX-322.5-200-TC	
Feder-Ausführungs-Code		42-350-90	
Handelsmarke	amtl. Typ	ab ABE/EG-BE	Präfix
Vespa 50 Elestart	Vespa 50 Elestart	-	V5A3T
Vespa 50 Elestart	Vespa 50 Elestart	-	V5B2T
Vespa 50 Elestart	Vespa 50 Elestart	-	V5B4T
Vespa 50 L	Vespa 50 L	-	V5A1T
Vespa 50 N	Vespa 50 N	-	V5X5T
Vespa 50 N	Vespa 50 N	3970	V5A1T
Vespa 50 R	Vespa 50 R	-	V5A1T
Vespa 50 S	Vespa 50 S	3948	V5A1T
Vespa 50 S	Vespa 50	-	V5SA1T
Vespa 50 SR	Vespa 50 SR	9091	V5SS2T
Vespa 50 Super Sprint	Vespa 50	3970	V5SS1T
Vespa 50 (N) Spezial	Vespa 50	9091	V5A2T
Vespa 50 Spezial	Vespa 50	-	V5B1T
Vespa 50 Spezial	Vespa 50	-	V5B3T
Vespa 90	Vespa 90	3913	V9A1T
Vespa 90 Racer	Vespa 90	5084	V9SS2T
Vespa 90 Super Sprint	Vespa 90	4146	V9SS1T
Vespa 90 Super Sprint	Vespa 90	5084	V9SS1T
Vespa 100 Sport	Vespa 100	-	V9B1T
Vespa 125 ET3	Vespa 125	-	VMB1T
Vespa 125 Primavera	Vespa 125	3970	VMA1T
Motovespa 50	Vespa 50	-	06C
Motovespa 50	Vespa 50	-	07C
Motovespa 75	Vespa 75	-	08C
Motovespa 75 PR	Vespa 75 PR	-	PR
Motovespa Primavera 125	Vespa Primavera 125	-	NK
Motovespa Primavera 125	Vespa Primavera 125	-	NV
Motovespa Primavera 125	Vespa Primavera 125	-	T
Motovespa Primavera 75	Vespa Primavera 75	-	PK
Motovespa Primavera 75	Vespa Primavera 75	-	PN
Motovespa Super 125	Vespa Super 125	-	762C

§22 91429\*06

## Prüfbericht Nr. 134KA0028-06

**Fahrzeugteil** : Federbeine  
**Typ** : BGM77  
**Antragsteller** : Scooter Center GmbH

## Anlage 2

Verwendungsbereich		BGM7781	
Federbein-Ausführungs-Code		F-EX-322.5-242-TRC	
Feder-Ausführungs-Code		42-50-70-180	
Handelsmarke	amtl. Typ	ab ABE/EG-BE	Präfix
Vespa P 80	Vespa P 80	-	V8A1T
Vespa P 80	Vespa P 80 X	-	V8A1T
Vespa P 80 X	Vespa P 80 X	C 018	V8X1T
Vespa P 80 X E Lusso	Vespa P 80 X	D 727	V8X1T
Vespa PX 80 E	Vespa P 80 X	D 727	V8X1T
Vespa PX 100 E	Vespa P 100	-	V1X1T
Vespa P 125 X	Vespa P 125 X	A 868	VNX1T
Vespa P 125 X E Lusso	Vespa P 125 X	D 730	VNX2T
Vespa P 125 X T5	Vespa P 125 X	-	VNX5T
Vespa PX 125	M50	e3*2002/24*0397*00	ZAPM50
Vespa PX 125	M 09	e3*92/61*0162*03	ZAPM09
Vespa PX 125	M 74	e9*2002/24*0460*00	ZAPM74
Vespa PX 125 E	Vespa P 125 X	-	VNX1T
Vespa PX 125 E	Vespa P 125 X	D 730	VNX2T
Vespa PX 125 E `98 /Millenium	M50	e3*2002/24*0397*00	ZAPM50
Vespa P 150 X	Vespa P 150 X	A 892	VLX1T
Vespa P 150 X E Lusso	Vespa P 150 X	D 731	VLX1T
Vespa PX 150	M50	e3*2002/24*0397*00	ZAPM50
Vespa PX 150	M50	e3*2002/24*0397*00	ZAPM74
Vespa PX 150 E	Vespa PX 150 E	-	VLX1T
Vespa PX 150 E Elesstart	Vespa PX 150 E	-	VLX1T
Vespa PX 150 E `98 /Millenium	M50	e3*2002/24*0397*00	ZAPM50
Vespa P 200 E	Vespa P 200 E	A 752	VSX1T
Vespa P 200 X E Lusso	Vespa P 200 X	D 732	VSX1T
Vespa PX 200	Vespa PX 200	-	VSX1T
Vespa PX 200 E	Vespa P 200 X	D 731	VSX1T
Vespa PX 200 E Arcobaleno	Vespa P 200 X	-	VSX1T
Vespa PX 200 GS	Vespa P 200	-	VSX1T
Vespa PX 200 E `98 /Millenium	M50	e3*2002/24*0397*00	ZAPM50

S22 91429\*06

## Prüfbericht Nr. 134KA0028-06

**Fahrzeugteil** : Federbeine  
**Typ** : BGM77  
**Antragsteller** : Scooter Center GmbH

<b>Verwendungsbereich</b>		<b>BGM7781</b>	
<b>Federbein-Ausführungs-Code</b>		F-EX-322.5-242-TRC	
<b>Feder-Ausführungs-Code</b>		42-50-70-180	
<b>Handelsmarke</b>	<b>amtl. Typ</b>	<b>ab ABE/EG-BE</b>	<b>Präfix</b>
LML-125	LML-125	e11*2002/24*0684	-
LML-125-4S	LML-125-4S	e11*2002/24*0956	-
LML-125-4S CVT	LML-125-4S CVT	e11*2002/24*1596	-
LML-150	LML-150	e11*2002/24*0685	-
LML-150-4S	LML-150-4S	e11*2002/24*0957	-
LML-151-4S	LML-151-4S	e11*2002/24*1051	-
LML-200-4S	LML-200-4S	e11*2002/24*1206	-
Star Deluxe	Star Deluxe	e11*92/61*00026*00	MD7M10
Star Deluxe	Star Deluxe	e11*2000/7*00026*03	MD7M10
Star Deluxe 125 cc	Star Deluxe 125 cc	e11*2000/7*00045*00	-
Motovespa 200 DN	Vespa 200 DN	-	DN951
Motovespa PX 125	Vespa PX 125	-	99C
Motovespa PX 125 E	Vespa PX 125 E	-	VNX2T
Motovespa PX 125 E	Vespa PX 125 E	-	ZAPM09
Motovespa PX 125 E	Vespa PX 125 E	-	ZAPM74
Motovespa PX 150 E	Vespa PX 150 E	-	ZAPM74
Motovespa PX 150 E IRIS	Vespa PX 150 E IRIS	-	75C
Motovespa PX 200 E	Vespa PX 200 E	-	VSX1T
Motovespa PX 200 E IRIS	Vespa PX 200 E IRIS	-	73C
Motovespa PX 200 E IRIS	Vespa PX 200 E IRIS	-	76C
Motovespa PX 200 E IRIS	Vespa PX 200 E IRIS	-	77C
Motovespa T5	Vespa T5	-	98C
Motovespa T5	Vespa T5	-	108C
Motovespa TX	Vespa TX	-	118C
Motovespa TX	Vespa TX	-	119C

§22.91429\*06

## Prüfbericht Nr. 134KA0028-06

**Fahrzeugteil** : Federbeine  
**Typ** : BGM77  
**Antragsteller** : Scooter Center GmbH

## Anlage 3

Verwendungsbereich		BGM7782	
<b>Federbein-Ausführungs-Code</b>		R-EX-322.5-330-TRC	
<b>Feder-Ausführungs-Code</b>		42-100-180	
Handelsmarke	amtl. Typ	ab ABE/EG-BE	Präfix
Vespa 200 Rally	Vespa 200 Rally	-	VSE1T
Vespa P 200 E	Vespa P 200 E	A 752	VSX1T
Vespa P 200 X E Lusso	Vespa P 200 X	D 732	VSX1T
Vespa PX 200	Vespa PX 200	-	VSX1T
Vespa PX 200 E	Vespa P 200 X	D 731	VSX1T
Vespa PX 200 E Arcobaleno	Vespa P 200 X	-	VSX1T
Vespa PX 200 GS	Vespa P 200	-	VSX1T
Vespa PX 200 E `98 /Millenium	M50	e3*2002/24*0397*00	ZAPM50
Vespa 180 Rally	Vespa Rally 180	5083	VSD1T
Vespa 180 Super Sport	Vespa 180 SS	5083	VSC1T
Vespa 160 GS	Vespa 160	-	VSB1T
Vespa 150	Vespa 150	2411	-
Vespa 150 GL	Vespa GL	4127	VGL1
Vespa 150 GL	Vespa GL	4167	VGLA1T
Vespa 150 GL	Vespa GL	-	VGLB1T
Vespa 150 S	Vespa 150	9091	-
Vespa 150 Sprint	Vespa GL	4167	VLA1T
Vespa 150 Sprint	Vespa GL	4167	VLB1T
Vespa 150 Sprint Veloce	Vespa 150	3970	VLB1T
Vespa 150 Super	Vespa 150	3970	VBC1T
Vespa P 150 X	Vespa P 150 X	A 892	VLX1T
Vespa P 150 X E Lusso	Vespa P 150 X	D 731	VLX1T
Vespa PX 150	M50	e3*2002/24*0397*00	ZAPM50
Vespa PX 150	M50	e3*2002/24*0397*00	ZAPM50
Vespa PX 150 E	Vespa PX 150 E	-	VLX1T
Vespa PX 150 E Elesstart	Vespa PX 150 E	-	VLX1T
Vespa PX 150 E `98 /Millenium	M50	e3*2002/24*0397*00	ZAPM50
Star Deluxe 125	Star Deluxe 125	e11*2000/7*00045*00	-

822 91429\*06

## Prüfbericht Nr. 134KA0028-06

**Fahrzeugteil** : Federbeine  
**Typ** : BGM77  
**Antragsteller** : Scooter Center GmbH

<b>Verwendungsbereich</b>		<b>BGM7782</b>	
<b>Federbein-Ausführungs-Code</b>		R-EX-322.5-330-TRC	
<b>Feder-Ausführungs-Code</b>		42-100-180	
<b>Handelsmarke</b>	<b>amtl. Typ</b>	<b>ab ABE/EG-BE</b>	<b>Präfix</b>
Vespa 125	Vespa 125	-	VNA1T
Vespa 125	Vespa 125	-	VNA2T
Vespa 125	Vespa 125	-	VNB1T
Vespa 125	Vespa 125	-	VNB2T
Vespa 125	Vespa 125	-	VNB3T
Vespa 125	Vespa 125	-	VNB4T
Vespa 125	Vespa 125	-	VNB5T
Vespa 125	Vespa 125	-	VNB6T
Vespa 125	Vespa 125	-	VBA1T
Vespa 125	Vespa 125	-	VBB1T
Vespa 125	Vespa 125	-	VBB2T
Vespa 125 ET3	Vespa 125	-	VMB1T
Vespa 125 GT	Vespa 125	2411	VNL2T
Vespa 125 GTR	Vespa 125	3970	VNL2T
Vespa 125 Primavera	Vespa 125	3970	VMA1T
Vespa 125 Primavera	Vespa 125	-	VMA2T
Vespa 125 Super	Vespa 125	3970	VNC1T
Vespa 125 TS	Vespa 125	9091	VNL3T
Vespa P 125 X	Vespa P 125 X	A 868	VNX1T
Vespa P 125 X E Lusso	Vespa P 125 X	D 730	VNX2T
Vespa P 125 X T5	Vespa P 125 X T5	-	VNX5T
Vespa PX 125	M50	e3*2002/24*0397*00	ZAPM50
Vespa PX 125	M 09	e3*92/61*0162*03	ZAPM09
Vespa PX 125	M 74	e9*2002/24*0460*00	ZAPM74
Vespa PX 125 E	Vespa P 125 X	-	VNX1T
Vespa PX 125 E	Vespa P 125 X	D 730	VNX2T
Vespa PX 125 E `98 /Millenium	M50	e3*2002/24*0397*00	ZAPM50
Vespa 100 Sport	Vespa 100	-	V9B1T
Vespa PX 100 E	Vespa P 100	-	V1X1T
Vespa 90	Vespa 90	3913	V9A1T
Vespa 90 Racer	Vespa 90	5084	V9SS2T
Vespa 90 Super Sprint	Vespa 90	4146	V9SS1T
Vespa 90 Super Sprint	Vespa 90	5084	V9SS1T

§22 91429\*06

## Prüfbericht Nr. 134KA0028-06

**Fahrzeugteil** : Federbeine  
**Typ** : BGM77  
**Antragsteller** : Scooter Center GmbH

Verwendungsbereich		BGM7782	
<b>Federbein-Ausführungs-Code</b>		R-EX-322.5-330-TRC	
<b>Feder-Ausführungs-Code</b>		42-100-180	
Handelsmarke	amtl. Typ	ab ABE/EG-BE	Präfix
Vespa P 80	Vespa P 80	-	V8A1T
Vespa P 80	Vespa P 80 X	-	V8A1T
Vespa P 80 X	Vespa P 80 X	C 018	V8X1T
Vespa P 80 X E Lusso	Vespa P 80 X	D 727	V8X1T
Vespa PX 80 E	Vespa P 80 X	D 727	V8X1T
Vespa 50 Elestart	Vespa 50 Elestart	-	V5A3T
Vespa 50 Elestart	Vespa 50 Elestart	-	V5B2T
Vespa 50 Elestart	Vespa 50 Elestart	-	V5B4T
Vespa 50 L	Vespa 50 L	-	V5A1T
Vespa 50 N	Vespa 50 N	3970	V5A1T
Vespa 50 N	Vespa 50 N	-	V5X5T
Vespa 50 R	Vespa 50 R	-	V5A1T
Vespa 50 S	Vespa 50 S	3948	V5A1T
Vespa 50 S	Vespa 50	-	V5SA1T
Vespa 50 (N) Spezial	Vespa 50	9091	V5A2T
Vespa 50 Spezial	Vespa 50	-	V5B1T
Vespa 50 Spezial	Vespa 50	-	V5B3T
Vespa 50 SR	Vespa 50 SR	9091	V5SS2T
Vespa 50 Super Sprint	Vespa 50	3970	V5SS1T
LML-125	LML-125	e11*2002/24*0684	LML-125
LML-150	LML-150	e11*2002/24*0685	-
Bajaj Auto Chetak 125	Chetak 125	-	35
Bajaj Auto Chetak 150	Chetak 150	-	35
Motovespa 125 CL	Vespa 125 CL	-	CL960
Motovespa 125 L	Vespa 125 L	-	VTA
Motovespa 125 L	Vespa 125 L	-	V12542CL
Motovespa 150 CL	Vespa 150 CL	-	NC9295
Motovespa 150 F	Vespa 150 F	-	VT
Motovespa 150 L	Vespa 150 L	-	VT
Motovespa 150 S	Vespa 150 S	-	VTT
Motovespa 150 S	Vespa 150 S	-	V13502C
Motovespa 160	Vespa 160	-	-
Motovespa 200 DN	Vespa 200 DN	-	DN951

822 91429\*06

**Fahrzeugteil** : Federbeine  
**Typ** : BGM77  
**Antragsteller** : Scooter Center GmbH

Verwendungsbereich		BGM7782	
Federbein-Ausführungs-Code		R-EX-322.5-330-TRC	
Feder-Ausführungs-Code		42-100-180	
Handelsmarke	amtl. Typ	ab ABE/EG-BE	Präfix
Motovespa 50	Vespa 50	-	06C
Motovespa 50	Vespa 50	-	07C
Motovespa 75	Vespa 75	-	08C
Motovespa 75 PR	Vespa 75 PR	-	PR
Motovespa GS 150	Vespa GS 150	-	-
Motovespa Primavera 125	Vespa Primavera 125	-	NK
Motovespa Primavera 125	Vespa Primavera 125	-	NV
Motovespa Primavera 125	Vespa Primavera 125	-	T
Motovespa Primavera 75	Vespa Primavera 75	-	PK
Motovespa Primavera 75	Vespa Primavera 75	-	PN
Motovespa PX 125	Vespa PX 125	-	99C
Motovespa PX 125 E	Vespa PX 125 E	-	VNX2T
Motovespa PX 125 E	Vespa PX 125 E	-	ZAPM09
Motovespa PX 125 E	Vespa PX 125 E	-	ZAPM50
Motovespa PX 125 E	Vespa PX 125 E	-	ZAPM74
Motovespa PX 150 E	Vespa PX 150 E	-	ZAPM74
Motovespa PX 150 E IRIS	Vespa PX 150 E IRIS	-	75C
Motovespa PX 200 E	Vespa PX 200 E	-	VSX1T
Motovespa PX 200 E IRIS	Vespa PX 200 E IRIS	-	73C
Motovespa PX 200 E IRIS	Vespa PX 200 E IRIS	-	76C
Motovespa PX 200 E IRIS	Vespa PX 200 E IRIS	-	77C
Motovespa Sprint 150	Vespa Sprint 150	-	-
Motovespa Super 125	Vespa Super 125	-	762C
Motovespa T5	Vespa T5	-	98C
Motovespa T5	Vespa T5	-	108C
Motovespa TX	Vespa TX	-	118C
Motovespa TX	Vespa TX	-	119C

§22 91429\*06

## Prüfbericht Nr. 134KA0028-06

**Fahrzeugteil** : Federbeine  
**Typ** : BGM77  
**Antragsteller** : Scooter Center GmbH

## Anlage 4

Verwendungsbereich		BGM7783	
<b>Federbein-Ausführungs-Code</b>		F-EX-322.5-205-TRCM	
<b>Feder-Ausführungs-Code</b>		42-65-150-115	
Handelsmarke	amtl. Typ	ab ABE/EG-BE	Präfix
Vespa PK 125 Elestart	Vespa PK 125	D 162	VMX5T
Vespa P 125 ETS	Vespa P 125 ETS	-	VMS1T
Vespa PK 125 S	Vespa PK 125	D 162	VMX5T
Vespa PK 125 S Automatic	Vespa PK 125	D 729	VAM1T
Vespa PK 125 XL	Vespa PK 125 XL	D 729/1	VMX6T
Vespa PK 125 XL 2	Vespa PK 125 XL 2	D 729/1	VMX6T
Vespa PK 125 S Elestart	Vespa PK 125	D 162	VMX5T
Vespa PK 100	Vespa PK 100	-	V9X1T
Vespa PK 100 Automatic	Vespa PK 100	-	VAM1T
Vespa PK 100 XL	Vespa PK 100 XL	-	V9X2T
Vespa PK 80 S	Vespa PK 80	C 882	V8X5T
Vespa PK 80 S	Vespa PK 80	D 726	V8X5T
Vespa PK 80 S Automatic	Vespa PK 80	D 726	VA81T
Vespa PK 80 S Lusso	Vespa PK 80	D 726	VA81T
Vespa 50	Vespa 50	-	V5N1T
Vespa 50 HP	Vespa 50 HP	-	V5N2T
Vespa PK 50 XL 2	Vespa PK 50	E 149	V5X3T
Vespa PK 50 XL 2 Elestart	Vespa PK 50	E 149	V5X3T
Vespa PK 50 XL 2 Elestart Auto	Vespa PK 50	E 149	VA52T
Vespa PK 50	Vespa PK 50	D 036	V5X1T
Vespa PK 50 Elestart	Vespa PK 50	-	V5X2T
Vespa PK 50 Rush	Vespa PK 50	-	V5X4T
Vespa PK 50 S	Vespa PK 50	D 036	V5X2T
Vespa PK 50 S Automatic	Vespa PK 50	D 724	VA51T
Vespa PK 50 SS	Vespa PK 50	-	V5S1T
Vespa PK 50 XL	Vespa PK 50	E 149	V5X5T
Vespa PK 50 XL Automatic	Vespa PK 50	E 149	VA52T
Vespa PK 50 XL Elestart	Vespa PK 50	E 149	V5X3T

S22 91429\*06

**Fahrzeugteil** : Federbeine  
**Typ** : BGM77  
**Antragsteller** : Scooter Center GmbH

<b>Verwendungsbereich</b>		<b>BGM7783</b>	
<b>Federbein-Ausführungs-Code</b>		F-EX-322.5-205-TRCM	
<b>Feder-Ausführungs-Code</b>		42-65-150-115	
<b>Handelsmarke</b>	<b>amtl. Typ</b>	<b>ab ABE/EG-BE</b>	<b>Präfix</b>
Motovespa PK 125 FL	Vespa PK 125 FL	-	125C
Motovespa PK 125 FL	Vespa PK 125 FL	-	126C
Motovespa PK 125 S	Vespa PK 125 S	-	56C
Motovespa PK 125 S	Vespa PK 125 S	-	66C
Motovespa PK 125 XL	Vespa PK 125 XL	-	97C
Motovespa PK 125 XL	Vespa PK 125 XL	-	100C
Motovespa PK 75 FL	Vespa PK 75 FL	-	127C
Motovespa PK 75 FL	Vespa PK 75 FL	-	128C
Motovespa PK 75 S	Vespa PK 75 S	-	57C
Motovespa PK 75 S	Vespa PK 75 S	-	67C
Motovespa PK 75 S Junior	Vespa PK 75 S Junior	-	PS
Motovespa PK 75 XL	Vespa PK 75 XL	-	96C
Motovespa PK 75 XL	Vespa PK 75 XL	-	104C

§22 91429\*06

## Prüfbericht Nr. 134KA0028-06

**Fahrzeugteil** : Federbeine  
**Typ** : BGM77  
**Antragsteller** : Scooter Center GmbH

## Anlage 5

Verwendungsbereich		BGM7784	
Federbein-Ausführungs-Code		R-EX-322.5-330-TRC	
Feder-Ausführungs-Code		42-100-180	
Handelsmarke	amtl. Typ	ab ABE/EG-BE	Präfix
Vespa P 125 ETS	Vespa P 125 ETS	-	VMS1T
Vespa PK 125 Elestart	Vespa PK 125	D 162	VMX5T
Vespa PK 125 S	Vespa PK 125	D 162	VMX5T
Vespa PK 125 S Elestart	Vespa PK 125	D 162	VMX5T
Vespa PK 125 XL	Vespa PK 125 XL	D 729/1	VMX6T
Vespa PK 125 XL 2	Vespa PK 125 XL 2	D 729/1	VMX6T
Vespa PK 100	Vespa PK 100	-	V9X1T
Vespa PK 100 XL	Vespa PK 100 XL	-	V9X2T
Vespa PK 80 S	Vespa PK 80	C 882	V8X5T
Vespa PK 80 S	Vespa PK 80	D 726	V8X5T
Vespa PK 80 S Lusso	Vespa PK 80	D 726	VA81T
Vespa 50	Vespa 50	-	V5N1T
Vespa 50 HP	Vespa 50 HP	-	V5N2T
Vespa PK 50	Vespa PK 50	D 036	V5X1T
Vespa PK 50 Elestart	Vespa PK 50	-	V5X2T
Vespa PK 50 Rush	Vespa PK 50	-	V5X4T
Vespa PK 50 S	Vespa PK 50	D 036	V5X2T
Vespa PK 50 SS	Vespa PK 50	-	V5S1T
Vespa PK 50 XLS	Vespa PK 50	-	V5S2T
Vespa PK 50 XL	Vespa PK 50	E 149	V5X5T
Vespa PK 50 XL Elestart	Vespa PK 50	E 149	V5X3T
Vespa PK 50 XL 2	Vespa PK 50	E 149	V5X3T
Vespa PK 50 XL 2 Elestart	Vespa PK 50	E 149	V5X3T
LML-125-4S	LML-125-4S	e11*2002/24*0956	-
LML-125-4S CVT	LML-125-4S CVT	e11*2002/24*1596	-
LML-150-4S	LML-150-4S	e11*2002/24*0957	-
LML-151-4S	LML-151-4S	e11*2002/24*1051	-
LML-200-4S	LML-200-4S	e11*2002/24*1206	-

S22 91429\*06

**Fahrzeugteil** : Federbeine  
**Typ** : BGM77  
**Antragsteller** : Scooter Center GmbH

<b>Verwendungsbereich</b>		<b>BGM7784</b>	
<b>Federbein-Ausführungs-Code</b>		R-EX-322.5-330-TRC	
<b>Feder-Ausführungs-Code</b>		42-100-180	
<b>Handelsmarke</b>	<b>amtl. Typ</b>	<b>ab ABE/EG-BE</b>	<b>Präfix</b>
Motovespa PK 125 FL	Vespa 125 FL	-	125C
Motovespa PK 125 FL	Vespa 125 FL	-	126C
Motovespa PK 125 S	Vespa PK 125 S	-	56C
Motovespa PK 125 S	Vespa PK 125 S	-	66C
Motovespa PK 125 XL	Vespa PK 125 XL	-	97C
Motovespa PK 125 XL	Vespa PK 125 XL	-	100C
Motovespa PK 75 FL	Vespa 75 FL	-	127C
Motovespa PK 75 FL	Vespa 75 FL	-	128C
Motovespa PK 75 S	Vespa PK 75 S	-	57C
Motovespa PK 75 S	Vespa PK 75 S	-	67C
Motovespa PK 75 S Junior	Vespa PK 75 S Junior	-	PS
Motovespa PK 75 XL	Vespa PK 75 XL	-	96C
Motovespa PK 75 XL	Vespa PK 75 XL	-	104C

§22 91429\*06

## Prüfbericht Nr. 134KA0028-06

**Fahrzeugteil** : Federbeine  
**Typ** : BGM77  
**Antragsteller** : Scooter Center GmbH

## Anlage 6

<b>Verwendungsbereich</b>		<b>BGM7785</b>	
<b>Federbein-Ausführungs-Code</b>		F-EX-322.5-231-TC	
<b>Feder-Ausführungs-Code</b>		42-270-106	
<b>Handelsmarke</b>	<b>amtl. Typ</b>	<b>ab ABE/EG-BE</b>	<b>Präfix</b>
Vespa 160 GS	Vespa 160	-	VS1T
Vespa 180 Super Sport	Vespa 180 SS	5083	VSC1T

## Anlage 7

<b>Verwendungsbereich</b>		<b>BGM7786</b>	
<b>Federbein-Ausführungs-Code</b>		F-E-322.5-210-TRL	
<b>Feder-Ausführungs-Code</b>		42-130-140	
<b>Handelsmarke</b>	<b>amtl. Typ</b>	<b>ab ABE/EG-BE</b>	<b>Präfix</b>
Vespa LX 150	M 44	e11*2002/24*0146	ZAPM44
Vespa LX 150 i.e.	M 68	e3*2002/24*0547	ZAPM68
Vespa S 150	M 44	e11*2002/24*0146	ZAPM44
Vespa LXV 125 4T	M 44	e11*2002/24*0146	ZAPM44
Vespa LX 125	M 44	e11*2002/24*0146	ZAPM44
Vespa LX 125	M 68	e3*2002/24*0547	ZAPM68
Vespa LXV 125 I.E.	M 68	e3*2002/24*0547	ZAPM68
Vespa S 125	M 44	e11*2002/24*0146	ZAPM44
Vespa S 125	M 68	e3*2002/24*0547	ZAPM68
Vespa LXV 50 2T	C 38	e3*92/61*0125	ZAPC38
Vespa LX 50	C 38	e3*92/61*0125	ZAPC38
Vespa LX 50	C 38	e3*0565	ZAPC38
Vespa S 50	C 38	e3*2002/24*0565	ZAPC38

s22 91429\*06

Prüfbericht Nr. 134KA0028-06

Fahrzeugteil : Federbeine  
 Typ : BGM77  
 Antragsteller : Scooter Center GmbH

Anlage 8

<b>Verwendungsbereich</b>		<b>BGM7787</b>	
<b>Federbein-Ausführungs-Code</b>		R-E-322.5-282-TR	
<b>Feder-Ausführungs-Code</b>		42-180-325-175	
<b>Handelsmarke</b>	<b>amtl. Typ</b>	<b>ab ABE/EG-BE</b>	<b>Präfix</b>
Vespa ET 4 150	M 19	e11*92/61*00002	ZAPM19
Piaggio Skipper 150	M 21	e11*92/61*00018	ZAPM21
Vespa LX 150	M 44	e11*2002/24*0146	ZAPM44
Vespa LX 150 i.e.	M 68	e3*2002/24*0547	ZAPM68
Vespa S 150	M 44	e11*2002/24*0146	ZAPM44
Vespa ET 4 125	M 19	e11*92/61*00002	ZAPM19
Vespa LXV 125 4T	M 44	e11*2002/24*0146	ZAPM44
Piaggio Skipper 125	M 21	e11*92/61*00018	ZAPM21
Piaggio Zip 125	M 25	e4*2002/24*0781	ZAPM25
Vespa LX 125	M 44	e11*2002/24*0146	ZAPM44
Vespa LX 125	M 68	e3*2002/24*0547	ZAPM68
Vespa LXV 125 I.E.	M 68	e3*2002/24*0547	ZAPM68
Vespa S 125	M 44	e11*2002/24*0146	ZAPM44
Vespa S 125	M 68	e3*2002/24*0547	ZAPM68

§22 91429\*06

## Prüfbericht Nr. 134KA0028-06

**Fahrzeugteil** : Federbeine  
**Typ** : BGM77  
**Antragsteller** : Scooter Center GmbH

## Anlage 10

Verwendungsbereich		BGM7789	
<b>Federbein-Ausführungs-Code</b>		S-E-322.5-320-TR	
<b>Feder-Ausführungs-Code</b>		42-100-200	
Handelsmarke	amtl. Typ	ab ABE/EG-BE	Präfix
Vespa GTS 300 i.e. Super	M 45	e3*2002/24*0306	ZAPM45
Vespa GTV 300	M 45	e3*2002/24*0306	ZAPM45
Vespa GTV Super 300	M 45	e3*2002/24*0306	ZAPM45
Vespa GT 250	M 45	e3*2002/24*0306	ZAPM45
Vespa GTS 250	M 45	e3*2002/24*0306	ZAPM45
Vespa GTS 250 i.e.	M 45	e3*2002/24*0306	ZAPM45
Vespa GTV 250 i.e.	M 45	e3*2002/24*0306	ZAPM45
Vespa GT 200	M 31	e3*2002/24*0432	ZAPM31
Vespa GT L 200	M 31	e3*2002/24*0432	ZAPM31
Vespa GT 125 i.e. 60	M 45	e3*2002/24*0306	ZAPM45
Vespa GT 125	M 31	e3*2002/24*0432	ZAPM31
Vespa GT L 125	M 31	e3*2002/24*0432	ZAPM31
Vespa GTS 125	M 31	e3*2002/24*0432	ZAPM31
Vespa GTS 125 i.e. Super	M 45	e3*2002/24*0306	ZAPM45
Vespa GTV 125	M 31	e3*2002/24*0432	ZAPM31
Vespa GTS	MA3A	e9*168/2013*11016	ZAPMA3 <sup>+</sup>
Vespa Primavera 125 ABS, Vespa Sprint 125 ABS	MA1C	e1*168/2013*00134*00	ZAPMA1

S22 91 429\*06

## Anlage 11

Verwendungsbereich		BGM7791	
<b>Federbein-Ausführungs-Code</b>		F-EX-322.5-191-TRH	
<b>Feder-Ausführungs-Code</b>		46-120-140-120	
Handelsmarke	amtl. Typ	ab ABE/EG-BE	Präfix
Vespa ET 4 150	M 19	e11*92/61*00002*07	ZAPM19
Vespa ET 4 125	M 19	e11*92/61*00002*07	ZAPM19
Vespa ET 4 125	M 04	H 540	ZAPM04
Piaggio Sfera 125 RST	M 01	H148	ZAPM01
Piaggio SKR 125	CSM	G500	CSM1T
Piaggio Zip 125	M25	-	ZAPM25
Vespa ET 4 50	C 26	e3*92/61*0125	ZAPC26
Vespa ET 2 50	C 16	H 767	ZAPC16
Vespa ET 2 50	C 38	e3*92/61*0125	ZAPC38
Piaggio Sfera 50 RST	C 01	H127	ZAPC01
Vespa ET 2 iniezione	C 12	H 767	ZAPC12

**Fahrzeugteil** : Federbeine  
**Typ** : BGM77  
**Antragsteller** : Scooter Center GmbH

## Anlage 12

Verwendungsbereich		BGM7740	
Federbein-Ausführungs-Code		F-E-322.5-200-T	
Feder-Ausführungs-Code		42-350-90	
Handelsmarke	amtl. Typ	ab ABE/EG-BE	Präfix
Vespa 100 Sport	Vespa 100	-	V9B1T
Vespa 125 ET3	Vespa 125	-	VMB1T
Vespa 125 Primavera	Vespa 125	3970	VMA1T
Vespa 125 Primavera	Vespa 125	-	VMA2T
espa 50 (N) Spezial	Vespa 50	9091	V5A2T
Vespa 50 Elestart	Vespa 50 Elestart	-	V5A3T
Vespa 50 Elestart	Vespa 50 Elestart	-	V5B2T
Vespa 50 Elestart	Vespa 50 Elestart	-	V5B4T
Vespa 50 L	Vespa 50 L	-	V5A1T
Vespa 50 N	Vespa 50 N	3970	V5A1T
Vespa 50 N	Vespa 50 N	-	V5X5T
Vespa 50 R	Vespa 50 R	-	V5A1T
Vespa 50 Revival	Vespa 50	-	V5R1T
Vespa 50 S	Vespa 50 S	3948	V5A1T
Vespa 50 S	Vespa 50	-	V5SA1T
Vespa 50 Spezial	Vespa 50	-	V5B1T
Vespa 50 Spezial	Vespa 50	-	V5B3T
Vespa 50 SR	Vespa 50 SR	9091	V5SS2T
Vespa 50 SS	Vespa 50	-	V5SA2T
Vespa 50 Super Sprint	Vespa 50	3970	V5SS1T
Vespa 90	Vespa 90	3913	V9A1T
Vespa 90 Racer	Vespa 90	5084	V9SS2T
Vespa 90 Super Sprint	Vespa 90	4146	V9SS1T
Vespa 90 Super Sprint	Vespa 90	5084	V9SS1T
Vespa PK 50	Vespa 50	-	V5X1T
Vespa PK 50 S	Vespa 50	-	V5X2T
Vespa PK 50 SS	Vespa PK 50	-	V5S1T
Vespa PK 50 XLS	Vespa PK 50	-	V5S2T

§22 91429\*06

## Prüfbericht Nr. 134KA0028-06

**Fahrzeugteil** : Federbeine  
**Typ** : BGM77  
**Antragsteller** : Scooter Center GmbH

<b>Verwendungsbereich</b>		<b>BGM7740</b>	
<b>Federbein-Ausführungs-Code</b>		F-E-322.5-200-T	
<b>Feder-Ausführungs-Code</b>		42-350-90	
<b>Handelsmarke</b>	<b>amtl. Typ</b>	<b>ab ABE/EG-BE</b>	<b>Präfix</b>
Motovespa 50	Vespa 50	-	06C
Motovespa 50	Vespa 50	-	07C
Motovespa 75	Vespa 75	-	08C
Motovespa 75 PR	Vespa 75 PR	-	PR
Motovespa Primavera 125	Vespa Primavera 125	-	NK
Motovespa Primavera 125	Vespa Primavera 125	-	NV
Motovespa Primavera 125	Vespa Primavera 125	-	T
Motovespa Primavera 75	Vespa Primavera 75	-	PK
Motovespa Primavera 75	Vespa Primavera 75	-	PN
Motovespa Super 125	Vespa Super 125	-	762C

S22 91429\*06

## Prüfbericht Nr. 134KA0028-06

**Fahrzeugteil** : Federbeine  
**Typ** : BGM77  
**Antragsteller** : Scooter Center GmbH

## Anlage 13

Verwendungsbereich		BGM7741	
Federbein-Ausführungs-Code		F-E-322.5-242-TL	
Feder-Ausführungs-Code		42-100-160	
Handelsmarke	amtl. Typ	ab ABE/EG-BE	Präfix
Vespa P 125 X	Vespa P 125 X	A 868	VNX1T
Vespa P 125 X E Lusso	Vespa P 125 X	D 730	VNX2T
Vespa P 125 X T5	Vespa P 125 X	-	VNX5T
Vespa P 150 X	Vespa P 150 X	A 892	VLX1T
Vespa P 150 X E Lusso	Vespa P 150 X	D 731	VLX1T
Vespa P 200 E	Vespa P 200 E	A 752	VSX1T
Vespa P 200 X E Lusso	Vespa P 200 X	D 732	VSX1T
Vespa P 80	Vespa P 80	-	V8A1T
Vespa P 80	Vespa P 80 X	-	V8A1T
Vespa P 80 X	Vespa P 80 X	C 018	V8X1T
Vespa P 80 X E Lusso	Vespa P 80 X	D 727	V8X1T
Vespa PX 100 E	Vespa P 100	-	V1X1T
Vespa PX 125	Vespa P 125	e3*2002/24*0397*00	VNX2T
Vespa PX 125	M 09	e3*92/61* 0162*03	ZAPM09
Vespa PX 125	M 50	e3*2002/24*0397*00	ZAPM50
Vespa PX 125	M 74	e3*2002/24*0397*00	ZAPM74
Vespa PX 125 E	Vespa P 125 X	-	VNX1T
Vespa PX 125 E	Vespa P 125 X	D 730	VNX2T
Vespa PX 125 E `98 /Millenium	VNX	e3*2002/24*0397*00	VNX2T
Vespa PX 150	Vespa PX 150	e3*2002/24*0397*00	VLX1T
Vespa PX 150	M 74	e3*2002/24*0397*00	ZAPM74
Vespa PX 150 E	Vespa PX 150 E	-	VLX1T
Vespa PX 150 E `98 /Millenium	Vespa PX 150 E	e3*2002/24*0397*00	VLX1T
Vespa PX 150 E Elesstart	Vespa PX 150 E	-	VLX1T
Vespa PX 200	Vespa PX 200	-	VSX1T
Vespa PX 200 E	Vespa P 200 X	D 731	VSX1T
Vespa PX 200 E `98 /Millenium	VSX	e3*2002/24*0397*00	VSX1T
Vespa PX 200 E Arcobaleno	Vespa P 200 X	-	VSX1T
Vespa PX 200 GS	Vespa P 200	-	VSX1T
Vespa PX 80 E	Vespa P 80 X	D 727	V8X1T

§22 91429\*06

## Prüfbericht Nr. 134KA0028-06

**Fahrzeugteil** : Federbeine  
**Typ** : BGM77  
**Antragsteller** : Scooter Center GmbH

Verwendungsbereich		BGM7741	
Federbein-Ausführungs-Code		F-E-322.5-242-TL	
Feder-Ausführungs-Code		42-100-160	
Handelsmarke	amtl. Typ	ab ABE/EG-BE	Präfix
LML 125 2 Takt	LML-125	e11*2002/ 24*0684	MD7M10
LML 150 2 Takt	LML-150	e11*2002/ 24*0685	MD7M10
LML Star Deluxe 125	Star Deluxe	e11*92/61* 00026*00	MD7M10
LML Star Deluxe 125	Star Deluxe 125	e11*2000/7*00045*00	MD7M10
LML Star Deluxe 125	LML-125-4S	e11*2002/ 24*0956	MD7M10
LML Star Deluxe 125	LML-125-4S-CVT	e11*2002/ 24*1596	MD7M10
LML Star Deluxe 150	LML-150-4S	e11*2002/ 24*0957	MD7M10
LML Star Deluxe 151	LML-151-4S	e11*2002/ 24*1051	MD7M10
LML Star Deluxe 200	LML-200-4S	e11*2002/ 24*1206	MD7M10
Motovespa 200 DN	Vespa 200 DN	-	DN951
Motovespa PX 125	Vespa PX 125	-	99C
Motovespa PX 125 E	Vespa PX 125 E	-	VNX2T
Motovespa PX 125 E	Vespa PX 125 E	-	ZAPM09
Motovespa PX 125 E	Vespa PX 125 E	-	ZAPM74
Motovespa PX 150 E	Vespa PX 150 E	-	ZAPM74
Motovespa PX 150 E IRIS	Vespa PX 150 E IRIS	-	75C
Motovespa PX 200 E	Vespa PX 200 E	-	VSX1T
Motovespa PX 200 E IRIS	Vespa PX 200 E IRIS	-	73C
Motovespa PX 200 E IRIS	Vespa PX 200 E IRIS	-	76C
Motovespa PX 200 E IRIS	Vespa PX 200 E IRIS	-	77C
Motovespa T5	Vespa T5	-	98C
Motovespa T5	Vespa T5	-	108C
Motovespa TX	Vespa TX	-	118C
Motovespa TX	Vespa TX	-	119C

822 91429\*06

**Fahrzeugteil** : Federbeine  
**Typ** : BGM77  
**Antragsteller** : Scooter Center GmbH

## Anlage 14

Verwendungsbereich		BGM7742	
Federbein-Ausführungs-Code		R-E-322.5-330-TM	
Feder-Ausführungs-Code		42-100-180	
Handelsmarke	amtl. Typ	ab ABE/EG-BE	Präfix
Vespa 100 Sport	Vespa 100	-	V9B1T
Vespa 125	Vespa 125	-	VBA1T
Vespa 125	Vespa 125	-	VBB1T
Vespa 125	Vespa 125	-	VBB2T
Vespa 125	Vespa 125	-	VNA1T
Vespa 125	Vespa 125	-	VNA2T
Vespa 125	Vespa 125	-	VNB1T
Vespa 125	Vespa 125	-	VNB2T
Vespa 125	Vespa 125	-	VNB3T
Vespa 125	Vespa 125	-	VNB4T
Vespa 125	Vespa 125	-	VNB5T
Vespa 125	Vespa 125	-	VNB6T
Vespa 125 ET3	Vespa 125	-	VMB1T
Vespa 125 GT	Vespa 125	2411	VNL2T
Vespa 125 GTR	Vespa 125	3970	VNL2T
Vespa 125 Primavera	Vespa 125	3970	VMA1T
Vespa 125 Primavera	Vespa 125	-	VMA2T
Vespa 125 Super	Vespa 125	3970	VNC1T
Vespa 125 TS	Vespa 125	9091	VNL3T
Vespa 150	Vespa 150	2411	-
Vespa 150 GL	Vespa GL	4127	VGL1
Vespa 150 GL	Vespa GL	4167	VGLA1T
Vespa 150 GL	Vespa GL	-	VGLB1T
Vespa 150 S	Vespa 150	9091	-
Vespa 150 Sprint	Vespa Sprint	4167	VLA1T
Vespa 150 Sprint	Vespa Sprint	4167	VLB1T
Vespa 150 Sprint Veloce	Vespa Sprint	3970	VLB1T
Vespa 150 Super	Vespa 150	3970	VBC1T
Vespa 160 GS	Vespa 160	-	VS1T
Vespa 180 Rally	Vespa Rally 180	5083	VSD1T
Vespa 180 Super Sport	Vespa 180 SS	5083	VSC1T
Vespa 200 Rally	Vespa 200 Rally	-	VSE1T
Vespa 50 (N) Spezial	Vespa 50	9091	V5A2T

§22 91429\*06

## Prüfbericht Nr. 134KA0028-06

**Fahrzeugteil** : Federbeine  
**Typ** : BGM77  
**Antragsteller** : Scooter Center GmbH

Verwendungsbereich		BGM7742	
Federbein-Ausführungs-Code		R-E-322.5-330-TM	
Feder-Ausführungs-Code		42-100-180	
Handelsmarke	amtl. Typ	ab ABE/EG-BE	Präfix
Vespa 50 Elestart	Vespa 50 Elestart	-	V5A3T
Vespa 50 Elestart	Vespa 50 Elestart	-	V5B2T
Vespa 50 Elestart	Vespa 50 Elestart	-	V5B4T
Vespa 50 L	Vespa 50 L	-	V5A1T
Vespa 50 N	Vespa 50 N	3970	V5A1T
Vespa 50 N	Vespa 50 N	-	V5X5T
Vespa 50 R	Vespa 50 R	-	V5A1T
Vespa 50 Revival	Vespa 50	-	V5R1T
Vespa 50 S	Vespa 50 S	3948	V5A1T
Vespa 50 S	Vespa 50	-	V5SA1T
Vespa 50 Spezial	Vespa 50	-	V5B1T
Vespa 50 Spezial	Vespa 50	-	V5B3T
Vespa 50 SR	Vespa 50 SR	9091	V5SS2T
Vespa 50 SS	Vespa 50	-	V5SA2T
Vespa 50 Super Sprint	Vespa 50	3970	V5SS1T
Vespa 90	Vespa 90	3913	V9A1T
Vespa 90 Racer	Vespa 90	5084	V9SS2T
Vespa 90 Super Sprint	Vespa 90	4146	V9SS1T
Vespa 90 Super Sprint	Vespa 90	5084	V9SS1T
Vespa P 125 X	Vespa P 125 X	A 868	VNX1T
Vespa P 125 X E Lusso	Vespa P 125 X	D 730	VNX2T
Vespa P 125 X T5	Vespa P 125 X T5	-	VNX5T
Vespa P 150 X	Vespa P 150 X	A 892	VLX1T
Vespa P 150 X E Lusso	Vespa P 150 X	D 731	VLX1T
Vespa P 200 E	Vespa P 200 E	A 752	VSX1T
Vespa P 200 X E Lusso	Vespa P 200 X	D 732	VSX1T
Vespa P 80	Vespa P 80	-	V8A1T
Vespa P 80	Vespa P 80 X	-	V8A1T
Vespa P 80 X	Vespa P 80 X	C 018	V8X1T
Vespa P 80 X E Lusso	Vespa P 80 X	D 727	V8X1T
Vespa PK 50	Vespa 50	-	V5X1T
Vespa PK 50 S	Vespa 50	-	V5X2T
Vespa PX 100 E	Vespa P 100	-	V1X1T

§22 91429\*06

## Prüfbericht Nr. 134KA0028-06

**Fahrzeugteil** : Federbeine  
**Typ** : BGM77  
**Antragsteller** : Scooter Center GmbH

Verwendungsbereich		BGM7742	
Federbein-Ausführungs-Code		R-E-322.5-330-TM	
Feder-Ausführungs-Code		42-100-180	
Handelsmarke	amtl. Typ	ab ABE/EG-BE	Präfix
Vespa PX 125	Vespa P 125	-	VNX2T
Vespa PX 125	M 09	e3*92/61* 0162*03	ZAPM09
Vespa PX 125	M 50	e3*2002/24*0397*00	ZAPM50
Vespa PX 125	M 74	-	ZAPM74
Vespa PX 125 E	Vespa P 125 X	-	VNX1T
Vespa PX 125 E	Vespa P 125 X	D 730	VNX2T
Vespa PX 125 E `98 /Millenium	VNX	e3*2002/24*0397*00	VNX2T
Vespa PX 150	Vespa PX 150	e3*2002/24*0397*00	VLX1T
Vespa PX 150	M 74	e3*2002/24*0397*00	ZAPM74
Vespa PX 150 E	Vespa PX 150 E	-	VLX1T
Vespa PX 150 E `98 /Millenium	Vespa PX 150 E	e3*2002/24*0397*00	VLX1T
Vespa PX 150 E Elesstart	Vespa PX 150 E	-	VLX1T
Vespa PX 200	Vespa PX 200	-	VSX1T
Vespa PX 200 E	Vespa P 200 X	D 731	VSX1T
Vespa PX 200 E `98 /Millenium	VSX	e3*2002/24*0397*00	VSX1T
Vespa PX 200 E Arcobaleno	Vespa P 200 X	-	VSX1T
Vespa PX 200 GS	Vespa P 200	-	VSX1T
Vespa PX 80 E	Vespa P 80 X	D 727	V8X1T
LML 125 2 Takt	LML-125	e11*2002/ 24*0684	MD7M10
LML 150 2 Takt	LML-150	e11*2002/ 24*0685	MD7M10
LML Star Deluxe 125	Star Deluxe 125	e11*92/61* 00026*00	MD7M10
Motovespa 125 CL	Vespa 125 CL	-	CL960
Motovespa 125 L	Vespa 125 L	-	VTA
Motovespa 125 L	Vespa 125 L	-	V12542CL
Motovespa 150 CL	Vespa 150 CL	-	NC9295
Motovespa 150 F	Vespa 150 F	-	VT
Motovespa 150 L	Vespa 150 L	-	VT
Motovespa 150 S	Vespa 150 S	-	VTT
Motovespa 150 S	Vespa 150 S	-	V13502C
Motovespa 160	Vespa 160	-	-
Motovespa 200 DN	Vespa 200 DN	-	DN951

§22 91429\*06

## Prüfbericht Nr. 134KA0028-06

**Fahrzeugteil** : Federbeine  
**Typ** : BGM77  
**Antragsteller** : Scooter Center GmbH

Verwendungsbereich		BGM7742	
Federbein-Ausführungs-Code		R-E-322.5-330-TM	
Feder-Ausführungs-Code		42-100-180	
Handelsmarke	amtl. Typ	ab ABE/EG-BE	Präfix
Motovespa 50	Vespa 50	-	06C
Motovespa 50	Vespa 50	-	07C
Motovespa 75	Vespa 75	-	08C
Motovespa 75 PR	Vespa 75 PR	-	PR
Motovespa GS 150	Vespa GS 150	-	-
Motovespa Primavera 125	Vespa Primavera 125	-	NK
Motovespa Primavera 125	Vespa Primavera 125	-	NV
Motovespa Primavera 125	Vespa Primavera 125	-	T
Motovespa Primavera 75	Vespa Primavera 75	-	PK
Motovespa Primavera 75	Vespa Primavera 75	-	PN
Motovespa PX 125	Vespa PX 125	-	99C
Motovespa PX 125 E	Vespa PX 125 E	-	VNX2T
Motovespa PX 125 E	Vespa PX 125 E	-	ZAPM09
Motovespa PX 125 E	Vespa PX 125 E	-	ZAPM50
Motovespa PX 125 E	Vespa PX 125 E	-	ZAPM74
Motovespa PX 150 E	Vespa PX 150 E	-	ZAPM74
Motovespa PX 150 E IRIS	Vespa PX 150 E IRIS	-	75C
Motovespa PX 200 E	Vespa PX 200 E	-	VSX1T
Motovespa PX 200 E IRIS	Vespa PX 200 E IRIS	-	73C
Motovespa PX 200 E IRIS	Vespa PX 200 E IRIS	-	76C
Motovespa PX 200 E IRIS	Vespa PX 200 E IRIS	-	77C
Motovespa Sprint 150	Vespa Sprint 150	-	-
Motovespa Super	Vespa Super	-	762C
Motovespa T5	Vespa T5	-	98C
Motovespa T5	Vespa T5	-	108C
Motovespa TX	Vespa TX	-	118C
Motovespa TX	Vespa TX	-	119C
Bajaj Auto Chetak 125	Chetak 125	-	35
Bajaj Auto Chetak 150	Chetak 150	-	35

S22 91429\*06

## Prüfbericht Nr. 134KA0028-06

**Fahrzeugteil** : Federbeine  
**Typ** : BGM77  
**Antragsteller** : Scooter Center GmbH

## Anlage 15

Verwendungsbereich		BGM7743	
Federbein-Ausführungs-Code		F-E-322.5-205-TLM	
Feder-Ausführungs-Code		42.5-100-130	
Handelsmarke	amtl. Typ	ab ABE/EG-BE	Präfix
Vespa 50	Vespa 50	-	V5N1T
Vespa 50 HP	Vespa 50 HP	-	V5N2T
Vespa P 125 ETS	Vespa P 125 ETS	-	VMS1T
Vespa PK 100	Vespa PK 100	-	V9X1T
Vespa PK 100 Automatik	Vespa PK 100 Automatik	-	VAM1T
Vespa PK 100 XL	Vespa PK 100 XL	-	V9X2T
Vespa PK 125 Elestart	Vespa PK 125	D 162	VMX5T
Vespa PK 125 S	Vespa PK 125	D 162	VMX5T
Vespa PK 125 S Automatic	Vespa PK 125	D 729	VAMIT
Vespa PK 125 S Elestart	Vespa PK 125	D 162	VMX5T
Vespa PK 125 XL	Vespa PK 125 XL	D 729/1	VMX6T
Vespa PK 125 XL 2	Vespa PK 125 XL 2	D 729/1	VMX6T
Vespa PK 50	Vespa PK 50	D 036	V5X1T
Vespa PK 50	Vespa PK 50	-	V5X1T
Vespa PK 50 Elestart	Vespa PK 50	C 882	V5X2T
Vespa PK 50 Rush	Vespa PK 50	C 882	V5X4T
Vespa PK 50 S	Vespa PK 50	D 036	V5X2T
Vespa PK 50 S	Vespa PK 50	-	V5X2T
Vespa PK 50 S Automatic	Vespa PK 50	D 724	VA51T
Vespa PK 50 SS	Vespa PK 50	C 882	V5S1T
Vespa PK 50 XL	Vespa PK 50	E 149	V5X5T
Vespa PK 50 XL 2	Vespa PK 50	E 149	V5X3T
Vespa PK 50 XL 2 Elestart	Vespa PK 50	E 149	V5X3T
Vespa PK 50 XL 2 Elestart Auto	Vespa PK 50	E 149	VA52T
Vespa PK 50 XL Automatic	Vespa PK 50	E 149	VA52T
Vespa PK 50 XL Elestart	Vespa PK 50	E 149	V5X3T
Vespa PK 80 S	Vespa PK 80	C 882	V8X5T
Vespa PK 80 S	Vespa PK 80	D 726	V8X5T
Vespa PK 80 S Automatic	Vespa PK 80	D 726	VA81T
Vespa PK 80 S Lusso	Vespa PK 80	D 726	VA81T

§22 91429\*06

## Prüfbericht Nr. 134KA0028-06

**Fahrzeugteil** : Federbeine  
**Typ** : BGM77  
**Antragsteller** : Scooter Center GmbH

<b>Verwendungsbereich</b>		<b>BGM7743</b>	
<b>Federbein-Ausführungs-Code</b>		F-E-322.5-205-TLM	
<b>Feder-Ausführungs-Code</b>		42.5-100-130	
<b>Handelsmarke</b>	<b>amtl. Typ</b>	<b>ab ABE/EG-BE</b>	<b>Präfix</b>
Motovespa PK 125 FL	Vespa PK 125 FL	-	125C
Motovespa PK 125 FL	Vespa PK 125 FL	-	126C
Motovespa PK 125 S	Vespa PK 125 S	-	56C
Motovespa PK 125 S	Vespa PK 125 S	-	66C
Motovespa PK 125 XL	Vespa PK 125 XL	-	97C
Motovespa PK 125 XL	Vespa PK 125 XL	-	100C
Motovespa PK 75 FL	Vespa PK 75 FL	-	127C
Motovespa PK 75 FL	Vespa PK 75 FL	-	128C
Motovespa PK 75 S	Vespa PK 75 S	-	57C
Motovespa PK 75 S	Vespa PK 75 S	-	67C
Motovespa PK 75 S Junior	Vespa PK 75 S Junior	-	PS
Motovespa PK 75 XL	Vespa PK 75 XL	-	96C
Motovespa PK 75 XL	Vespa PK 75 XL	-	104C

S22 91429\*06

Prüfbericht Nr. 134KA0028-06

Fahrzeugteil : Federbeine  
 Typ : BGM77  
 Antragsteller : Scooter Center GmbH

Anlage 16

<b>Verwendungsbereich</b>		<b>BGM7744</b>	
<b>Federbein-Ausführungs-Code</b>		R-E-322.5-330-TM	
<b>Feder-Ausführungs-Code</b>		42-100-180	
<b>Handelsmarke</b>	<b>amtl. Typ</b>	<b>ab ABE/EG-BE</b>	<b>Präfix</b>
Vespa 50	Vespa 50	-	V5N1T
Vespa 50 HP	Vespa 50 HP	-	V5N2T
Vespa P 125 ETS	Vespa P 125 ETS	-	VMS1T
Vespa PK 100	Vespa PK 100	-	V9X1T
Vespa PK 100 XL	Vespa PK 100 XL	-	V9X2T
Vespa PK 125 Elestart	Vespa PK 125	D 162	VMX5T
Vespa PK 125 S	Vespa PK 125	D 162	VMX5T
Vespa PK 125 S Elestart	Vespa PK 125	D 162	VMX5T
Vespa PK 125 XL	Vespa PK 125 XL	D 729/1	VMX6T
Vespa PK 125 XL 2	Vespa PK 125 XL 2	D 729/1	VMX6T
Vespa PK 50	Vespa PK 50	D 036	V5X1T
Vespa PK 50	Vespa 50	-	V5X1T
Vespa PK 50 Elestart	Vespa PK 50	C 882	V5X2T
Vespa PK 50 Rush	Vespa PK 50	C 882	V5X4T
Vespa PK 50 S	Vespa PK 50	D 036	V5X2T
Vespa PK 50 SS	Vespa PK 50	C 882	V5S1T
Vespa PK 50 XL	Vespa PK 50	E 149	V5X5T
Vespa PK 50 XL 2	Vespa PK 50	E 149	V5X3T
Vespa PK 50 XL 2 Elestart	Vespa PK 50	E 149	V5X3T
Vespa PK 50 XL Elestart	Vespa PK 50	E 149	V5X3T
Vespa PK 50 XLS	Vespa PK 50	-	V5S2T
Vespa PK 80 S	Vespa PK 80	C 882	V8X5T
Vespa PK 80 S	Vespa PK 80	D 726	V8X5T
Vespa PK 80 S Lusso	Vespa PK 80	D 726	VA81T
Motovespa PK 125 FL	Vespa 125 FL	-	125C
Motovespa PK 125 FL	Vespa 125 FL	-	126C
Motovespa PK 125 S	Vespa PK 125 S	-	56C
Motovespa PK 125 S	Vespa PK 125 S	-	66C
Motovespa PK 125 XL	Vespa PK 125 XL	-	97C
Motovespa PK 125 XL	Vespa PK 125 XL	-	100C

§22 91429\*06

## Prüfbericht Nr. 134KA0028-06

**Fahrzeugteil** : Federbeine  
**Typ** : BGM77  
**Antragsteller** : Scooter Center GmbH

<b>Verwendungsbereich</b>		<b>BGM7744</b>	
<b>Federbein-Ausführungs-Code</b>		R-E-322.5-330-TM	
<b>Feder-Ausführungs-Code</b>		42-100-180	
<b>Handelsmarke</b>	<b>amtl. Typ</b>	<b>ab ABE/EG-BE</b>	<b>Präfix</b>
Motovespa PK 75 FL	Vespa 75 FL	-	127C
Motovespa PK 75 FL	Vespa 75 FL	-	128C
Motovespa PK 75 S	Vespa PK 75 S	-	57C
Motovespa PK 75 S	Vespa PK 75 S	-	67C
Motovespa PK 75 S Junior	Vespa PK 75 S Junior	-	PS
Motovespa PK 75 XL	Vespa PK 75 XL	-	96C
Motovespa PK 75 XL	Vespa PK 75 XL	-	104C

## Anlage 17

<b>Verwendungsbereich</b>		<b>BGM7749</b>	
<b>Federbein-Ausführungs-Code</b>		S-E-322.5-320-T	
<b>Feder-Ausführungs-Code</b>		42-100-200 wahlweise 42-65-110-185	
<b>Handelsmarke</b>	<b>amtl. Typ</b>	<b>ab ABE/EG-BE</b>	<b>Präfix</b>
Vespa GT 125	M 31	e3*2002/24*0432	ZAPM31
Vespa GT 125 i.e. 60	M 45	e3*2002/24*0306	ZAPM45
Vespa GT 200	M 31	e3*2002/24*0432	ZAPM31
Vespa GT 250	M 45	e3*2002/24*0306	ZAPM45
Vespa GT L 125	M 31	e3*2002/24*0432	ZAPM31
Vespa GT L 200	M 31	e3*2002/24*0432	ZAPM31
Vespa GTS 125	M 31	e3*2002/24*0432	ZAPM31
Vespa GTS 125 i.e. Super	M 45	e3*2002/24*0306	ZAPM45
Vespa GTS 250	M 45	e3*2002/24*0306	ZAPM45
Vespa GTS 250 i.e.	M 45	e3*2002/24*0306	ZAPM45
Vespa GTS 300 i.e. Super	M 45	e3*2002/24*0306	ZAPM45
Vespa GTV 125	M 31	e3*2002/24*0432	ZAPM31
Vespa GTV 250 i.e.	M 45	e3*2002/24*0306	ZAPM45
Vespa GTV 300	M 45	e3*2002/24*0306	ZAPM45
Vespa GTV Super 300	M 45	e3*2002/24*0306	ZAPM45
Vespa GTS	MA3A	e9*168/2013*11016	ZAPMA3*
Vespa GTS	MA3B	e9*168/2013*11017	ZAPMA3*
Vespa GTS	MA3C	e9*168/2013*11014	ZAPMA3*
Vespa GTS	MD3C	e9*168/2013*11663	ZAPMD3100
Vespa GTS	MD3C	e9*168/2013*11663	ZAPMD3101
Vespa GTS 125	MD3A	e9*168/2013*11700	ZAPMD3200
Vespa GTS 125	MD3A	e9*168/2013*11700	ZAPMD3201
Vespa Sei Giorni	MD3C	e9*168/2013*11663	ZAPMD3102

S22 91 429\*06

## Prüfbericht Nr. 134KA0028-06

**Fahrzeugteil** : Federbeine  
**Typ** : BGM77  
**Antragsteller** : Scooter Center GmbH

## Anlage 18

Verwendungsbereich		BGM7783N	
Federbein-Ausführungs-Code		F-EX-322.5-205-TRCM	
Feder-Ausführungs-Code		42.5-100-130	
Handelsmarke	amtl. Typ	ab ABE/EG-BE	Präfix
Vespa 50	Vespa 50	-	V5N1T
Vespa 50 HP	Vespa 50 HP	-	V5N2T
Vespa P 125 ETS	Vespa P 125 ETS	-	VMS1T
Vespa PK 100	Vespa PK 100	-	V9X1T
Vespa PK 100 Automatik	Vespa PK 100 Automatik	-	VAM1T
Vespa PK 100 XL	Vespa PK 100 XL	-	V9X2T
Vespa PK 125 Elestart	Vespa PK 125	D 162	VMX5T
Vespa PK 125 S	Vespa PK 125	D 162	VMX5T
Vespa PK 125 S Automatic	Vespa PK 125	D 729	VAMIT
Vespa PK 125 S Elestart	Vespa PK 125	D 162	VMX5T
Vespa PK 125 XL	Vespa PK 125 XL	D 729/1	VMX6T
Vespa PK 125 XL 2	Vespa PK 125 XL 2	D 729/1	VMX6T
Vespa PK 50	Vespa PK 50	D 036	V5X1T
Vespa PK 50	Vespa PK 50	-	V5X1T
Vespa PK 50 Elestart	Vespa PK 50	C 882	V5X2T
Vespa PK 50 Rush	Vespa PK 50	C 882	V5X4T
Vespa PK 50 S	Vespa PK 50	D 036	V5X2T
Vespa PK 50 S	Vespa PK 50	-	V5X2T
Vespa PK 50 S Automatic	Vespa PK 50	D 724	VA51T
Vespa PK 50 SS	Vespa PK 50	C 882	V5S1T
Vespa PK 50 XL	Vespa PK 50	E 149	V5X5T
Vespa PK 50 XL 2	Vespa PK 50	E 149	V5X3T
Vespa PK 50 XL 2 Elestart	Vespa PK 50	E 149	V5X3T
Vespa PK 50 XL 2 Elestart Auto	Vespa PK 50	E 149	VA52T
Vespa PK 50 XL Automatic	Vespa PK 50	E 149	VA52T
Vespa PK 50 XL Elestart	Vespa PK 50	E 149	V5X3T
Vespa PK 80 S	Vespa PK 80	C 882	V8X5T
Vespa PK 80 S	Vespa PK 80	D 726	V8X5T
Vespa PK 80 S Automatic	Vespa PK 80	D 726	VA81T
Vespa PK 80 S Lusso	Vespa PK 80	D 726	VA81T

§22 91429\*06

## Prüfbericht Nr. 134KA0028-06

**Fahrzeugteil** : Federbeine  
**Typ** : BGM77  
**Antragsteller** : Scooter Center GmbH

<b>Verwendungsbereich</b>		<b>BGM7783N</b>	
<b>Federbein-Ausführungs-Code</b>		F-EX-322.5-205-TRCM	
<b>Feder-Ausführungs-Code</b>		42.5-100-130	
<b>Handelsmarke</b>	<b>amtl. Typ</b>	<b>ab ABE/EG-BE</b>	<b>Präfix</b>
Motovespa PK 125 FL	Vespa PK 125 FL	-	125C
Motovespa PK 125 FL	Vespa PK 125 FL	-	126C
Motovespa PK 125 S	Vespa PK 125 S	-	56C
Motovespa PK 125 S	Vespa PK 125 S	-	66C
Motovespa PK 125 XL	Vespa PK 125 XL	-	97C
Motovespa PK 125 XL	Vespa PK 125 XL	-	100C
Motovespa PK 75 FL	Vespa PK 75 FL	-	127C
Motovespa PK 75 FL	Vespa PK 75 FL	-	128C
Motovespa PK 75 S	Vespa PK 75 S	-	57C
Motovespa PK 75 S	Vespa PK 75 S	-	67C
Motovespa PK 75 S Junior	Vespa PK 75 S Junior	-	PS
Motovespa PK 75 XL	Vespa PK 75 XL	-	96C
Motovespa PK 75 XL	Vespa PK 75 XL	-	104C

S22 91429\*06

## Prüfbericht Nr. 134KA0028-06

**Fahrzeugteil** : Federbeine  
**Typ** : BGM77  
**Antragsteller** : Scooter Center GmbH

## Anlage 19

Verwendungsbereich		BGM7788N	
Federbein-Ausführungs-Code		F-EX-322.5-240-TRC	
Feder-Ausführungs-Code		42-100-180	
Handelsmarke	amtl. Typ	ab ABE/EG-BE	Präfix
Vespa GT 125	M 31	e3*2002/24*0432	ZAPM31
Vespa GT 125 i.e. 60	M 45	e3*2002/24*0306	ZAPM45
Vespa GT 200	M 31	e3*2002/24*0432	ZAPM31
Vespa GT 250	M 45	e3*2002/24*0306	ZAPM45
Vespa GT L 125	M 31	e3*2002/24*0432	ZAPM31
Vespa GT L 200	M 31	e3*2002/24*0432	ZAPM31
Vespa GTS 125	M 31	e3*2002/24*0432	ZAPM31
Vespa GTS 125 i.e. Super	M 45	e3*2002/24*0306	ZAPM45
Vespa GTS 250	M 45	e3*2002/24*0306	ZAPM45
Vespa GTS 250 i.e.	M 45	e3*2002/24*0306	ZAPM45
Vespa GTS 300 i.e. Super	M 45	e3*2002/24*0306	ZAPM45
Vespa GTV 125	M 31	e3*2002/24*0432	ZAPM31
Vespa GTV 250 i.e.	M 45	e3*2002/24*0306	ZAPM45
Vespa GTV 300	M 45	e3*2002/24*0306	ZAPM45
Vespa GTV Super 300	M 45	e3*2002/24*0306	ZAPM45
Vespa GTS	MA3A	e9*168/2013*11016	ZAPMA3*
Vespa GTS	MA3B	e9*168/2013*11017	ZAPMA3*
Vespa GTS	MA3C	e9*168/2013*11014	ZAPMA3*
Vespa GTS	MD3C	e9*168/2013*11663	ZAPMD3100
Vespa GTS	MD3C	e9*168/2013*11663	ZAPMD3101
Vespa GTS 125	MD3A	e9*168/2013*11700	ZAPMD3200
Vespa GTS 125	MD3A	e9*168/2013*11700	ZAPMD3201
Vespa Sei Giorni	MD3C	e9*168/2013*11663	ZAPMD3102
Vespa GTV (GTS)	MD3C	ab e9*168/2013*11663*06	ZAPMD3108

§22 91429\*06

## Prüfbericht Nr. 134KA0028-06

**Fahrzeugteil** : Federbeine  
**Typ** : BGM77  
**Antragsteller** : Scooter Center GmbH

## Anlage 21

Verwendungsbereich		BGM7754	
Federbein-Ausführungs-Code		F-E-322.5-225-TL	
Feder-Ausführungs-Code		42-55-100-170	
Handelsmarke	amtl. Typ	ab ABE/EG-BE	Präfix
Vespa Primavera 50	CA0	e11*168/2013*00289	ZAPCA0100 ZAPCA0200 ZAPCA0202
Vespa Sprint 50	CA0	e11*168/2013*00289	ZAPCA0101 ZAPCA0201 ZAPCA0203
Vespa Primavera 125 ABS	MA1A	e11*168/2013*00218	ZAPMA1A1
Vespa Sprint 125 ABS	MA1A	e11*168/2013*00218	ZAPMA1A3
Vespa Sprint 125 ABS	MD1A	e1*168/2013*00246	ZAPMD1101
Vespa Primavera 125 ABS	MD1A	e1*168/2013*00246	ZAPMD1100
Vespa Primavera 150 ABS	MA1B	e11*168/2013*00219	ZAPMA1B2
Vespa Sprint 150 ABS	MA1B	e11*168/2013*00219	ZAPMA1B4
Vespa Primavera	M81	e11*2002/24*1741	ZAPM811 ZAPM812
Vespa Sprint	M81	e11*2002/24*1741	ZAPM813 ZAPM814
Vespa Primavera	C53	e11*2002/24*1744	ZAPC53100 ZAPC53200 ZAPC53300 ZAPC53302
Vespa Sprint	C53	e11*2002/24*1744	ZAPC53101 ZAPC53201 ZAPC53301 ZAPC53303

s22 91429\*06

## Prüfbericht Nr. 134KA0028-06

**Fahrzeugteil** : Federbeine  
**Typ** : BGM77  
**Antragsteller** : Scooter Center GmbH

## Anlage 22

Verwendungsbereich		BGM7798	
Federbein-Ausführungs-Code		F-EX-322.5-225-TRC	
Feder-Ausführungs-Code		42-55-100-170	
Handelsmarke	amtl. Typ	ab ABE/EG-BE	Präfix
Vespa Primavera 50	CA0	e11*168/2013*00289	ZAPCA0100 ZAPCA0200 ZAPCA0202
Vespa Sprint 50	CA0	e11*168/2013*00289	ZAPCA0101 ZAPCA0201 ZAPCA0203
Vespa Primavera 125 ABS	MA1A	e11*168/2013*00218	ZAPMA1A1
Vespa Sprint 125 ABS	MA1A	e11*168/2013*00218	ZAPMA1A3
Vespa Sprint 125 ABS	MD1A	e1*168/2013*00246	ZAPMD1101
Vespa Primavera 125 ABS	MD1A	e1*168/2013*00246	ZAPMD1100
Vespa Primavera 150 ABS	MA1B	e11*168/2013*00219	ZAPMA1B2
Vespa Sprint 150 ABS	MA1B	e11*168/2013*00219	ZAPMA1B4
Vespa Primavera	M81	e11*2002/24*1741	ZAPM811 ZAPM812
Vespa Sprint	M81	e11*2002/24*1741	ZAPM813 ZAPM814
Vespa Primavera	C53	e11*2002/24*1744	ZAPC53100 ZAPC53200 ZAPC53300 ZAPC53302
Vespa Sprint	C53	e11*2002/24*1744	ZAPC53101 ZAPC53201 ZAPC53301 ZAPC53303
Vespa Primavera 125 ABS, Vespa Sprint 125 ABS	MA1C	e1*168/2013*00134*00	ZAPMA1

§22 91429\*06

## Prüfbericht Nr. 134KA0028-06

**Fahrzeugteil** : Federbeine  
**Typ** : BGM77  
**Antragsteller** : Scooter Center GmbH

## Anlage 23

Verwendungsbereich		BGM7755	
Federbein-Ausführungs-Code		R-E-322.5-385-TL	
Feder-Ausführungs-Code		42-100-180	
Handelsmarke	amtl. Typ	ab ABE/EG-BE	Präfix
Vespa 125	Vespa 125	-	V1T
Vespa 125	Vespa 125	-	V12T
Vespa 125	Vespa 125	-	V13T
Vespa 125	Vespa 125	-	V14T
Vespa 125	Vespa 125	-	V15T
Vespa 125	Vespa 125	-	V30T
Vespa 125	Vespa 125	-	V31T
Vespa 125	Vespa 125	-	V32T
Vespa 125	Vespa 125	-	V33T
Vespa 125	Vespa 125	-	VU1T
Vespa 125	Vespa 125	-	VM1T
Vespa 125	Vespa 125	-	VM2T
Vespa 125	Vespa 125	-	VN1T
Vespa 125	Vespa 125	-	VN2T
Vespa 150	Vespa 150	-	VB1T
Vespa 150	Vespa 150	-	VL1T
Vespa 150	Vespa 150	-	VL2T
Vespa 150	Vespa 150	-	VL3T
Vespa GS 150	Vespa GS 150	-	VS1T
Vespa GS 150	Vespa GS 150	-	VS2T
Vespa GS 150	Vespa GS 150	-	VS3T
Vespa GS 150	Vespa GS 150	-	VS4T
Vespa GS 150	Vespa GS 150	-	VS5T
Vespa 125 ACMA	Vespa 125 ACMA	-	V51
Vespa 125 ACMA	Vespa 125 ACMA	-	V52
Vespa 125 ACMA	Vespa 125 ACMA	-	V53
Vespa 125 ACMA	Vespa 125 ACMA	-	V54
Vespa 125 ACMA	Vespa 125 ACMA	-	V55
Vespa 125 ACMA	Vespa 125 ACMA	-	V56
Vespa 125 ACMA	Vespa 125 ACMA	-	V57
Vespa 150 GL ACMA	Vespa 150 GL ACMA	-	VGL1T

§22 91429\*06

## Prüfbericht Nr. 134KA0028-06

**Fahrzeugteil** : Federbeine  
**Typ** : BGM77  
**Antragsteller** : Scooter Center GmbH

<b>Verwendungsbereich</b>		<b>BGM7755</b>	
<b>Federbein-Ausführungs-Code</b>		R-E-322.5-385-TL	
<b>Feder-Ausführungs-Code</b>		42-100-180	
<b>Handelsmarke</b>	<b>amtl. Typ</b>	<b>ab ABE/EG-BE</b>	<b>Präfix</b>
Vespa 125 Hoffmann A	Vespa A	572	-
Vespa 125 Hoffmann HA	Vespa HA	1184	-
Vespa 125 Hoffmann HB	Vespa HB	-	-
Vespa 125 Hoffmann HC	Vespa HC	1227	-
Vespa Hoffmann M24 125 Königin	Vespa Hoffmann M24 125 Königin	-	-
Vespa 150 (T1)	Vespa 150 (T1)	-	VL1T
Vespa 150 (T2)	Vespa 150 (T2)	-	VD1T
Vespa 150 (T3)	Vespa 150 (T3)	-	VD2T
Vespa GS 150	Vespa GS 150	-	VDTS
Motovespa 125 N	Motovespa 125 N	-	VT
Motovespa 125 S	Motovespa 125 S	-	VTT

## Anlage 24

<b>Verwendungsbereich</b>		<b>BGM7790</b>	
<b>Federbein-Ausführungs-Code</b>		R-EX-322.5-365-TRC	
<b>Feder-Ausführungs-Code</b>		42-180-270	
<b>Handelsmarke</b>	<b>amtl. Typ</b>	<b>ab ABE/EG-BE</b>	<b>Präfix</b>
Vespa Primavera 125 ABS	MA1A	e11*168/2013*00218	ZAPMA1A1
Vespa Sprint 125 ABS	MA1A	e11*168/2013*00218	ZAPMA1A3
Vespa Sprint 125 ABS	MD1A	e1*168/2013*00246	ZAPMD1101
Vespa Primavera 125 ABS	MD1A	e1*168/2013*00246	ZAPMD1100
Vespa Primavera 150 ABS	MA1B	e11*168/2013*00219	ZAPMA1B2
Vespa Sprint 150 ABS	MA1B	e11*168/2013*00219	ZAPMA1B4
Vespa Primavera	M81	e11*2002/24*1741	ZAPM811 ZAPM812
Vespa Sprint	M81	e11*2002/24*1741	ZAPM813 ZAPM814

§22 91429\*06

## Prüfbericht Nr. 134KA0028-06

Fahrzeugteil : Federbeine  
 Typ : BGM77  
 Antragsteller : Scooter Center GmbH

## Anlage 25

<b>Verwendungsbereich</b>		<b>BGM7752</b>	
<b>Federbein-Ausführungs-Code</b>		R-E-322.5-365-T	
<b>Feder-Ausführungs-Code</b>		42-180-270	
<b>Handelsmarke</b>	<b>amtl. Typ</b>	<b>ab ABE/EG-BE</b>	<b>Präfix</b>
Vespa Primavera 125 ABS	MA1A	e11*168/2013*00218	ZAPMA1A1
Vespa Sprint 125 ABS	MA1A	e11*168/2013*00218	ZAPMA1A3
Vespa Sprint 125 ABS	MD1A	e1*168/2013*00246	ZAPMD1101
Vespa Primavera 125 ABS	MD1A	e1*168/2013*00246	ZAPMD1100
Vespa Primavera 150 ABS	MA1B	e11*168/2013*00219	ZAPMA1B2
Vespa Sprint 150 ABS	MA1B	e11*168/2013*00219	ZAPMA1B4
Vespa Primavera	M81	e11*2002/24*1741	ZAPM811 ZAPM812
Vespa Sprint	M81	e11*2002/24*1741	ZAPM813 ZAPM814

## Anlage 26

<b>Verwendungsbereich</b>		<b>BGM7794</b>	
<b>Federbein-Ausführungs-Code</b>		F-EX-322.5-285-TRC	
<b>Feder-Ausführungs-Code</b>		42-100-180	
<b>Handelsmarke</b>	<b>amtl. Typ</b>	<b>ab ABE/EG-BE</b>	<b>Präfix</b>
Vespa GT / GTS	M45	e3*2002/24*0306*10	ZAPM45

## Anlage 27

<b>Verwendungsbereich</b>		<b>BGM7750</b>	
<b>Federbein-Ausführungs-Code</b>		F-E-322.5-285-T	
<b>Feder-Ausführungs-Code</b>		42-100-180	
<b>Handelsmarke</b>	<b>amtl. Typ</b>	<b>ab ABE/EG-BE</b>	<b>Präfix</b>
Vespa GT / GTS	M45	e3*2002/24*0306*10	ZAPM45

822 91429\*06

## Prüfbericht Nr. 134KA0028-06

**Fahrzeugteil** : Federbeine  
**Typ** : BGM77  
**Antragsteller** : Scooter Center GmbH

## Anlage 28

Verwendungsbereich		BGM7796	
Federbein-Ausführungs-Code		F-EX-322.5-275-TRC	
Feder-Ausführungs-Code		42-55-100-170	
Handelsmarke	amtl. Typ	ab ABE/EG-BE	Präfix
Vespa Primavera 125 ABS	MA1A	e11*168/2013*00218	ZAPMA1A1
Vespa Sprint 125 ABS	MA1A	e11*168/2013*00218	ZAPMA1A3
Vespa Primavera 150 ABS	MA1B	e11*168/2013*00219	ZAPMA1B2
Vespa Sprint 150 ABS	MA1B	e11*168/2013*00219	ZAPMA1B4
Vespa Primavera	M81	e11*2002/24*1741	ZAPM811 ZAPM812
Vespa Sprint	M81	e11*2002/24*1741	ZAPM813 ZAPM814
Vespa Primavera	C53	e11*2002/24*1744	ZAPC53100 ZAPC53200 ZAPC53300
Vespa Sprint	C53	e11*2002/24*1744	ZAPC53101 ZAPC53201 ZAPC53301

## Anlage 29

Verwendungsbereich		BGM7751	
Federbein-Ausführungs-Code		F-E-322.5-275-T	
Feder-Ausführungs-Code		42-55-100-170	
Handelsmarke	amtl. Typ	ab ABE/EG-BE	Präfix
Vespa Primavera 125 ABS	MA1A	e11*168/2013*00218	ZAPMA1A1
Vespa Sprint 125 ABS	MA1A	e11*168/2013*00218	ZAPMA1A3
Vespa Primavera 150 ABS	MA1B	e11*168/2013*00219	ZAPMA1B2
Vespa Sprint 150 ABS	MA1B	e11*168/2013*00219	ZAPMA1B4
Vespa Primavera	M81	e11*2002/24*1741	ZAPM811 ZAPM812
Vespa Sprint	M81	e11*2002/24*1741	ZAPM813 ZAPM814
Vespa Primavera	C53	e11*2002/24*1744	ZAPC53100 ZAPC53200 ZAPC53300
Vespa Sprint	C53	e11*2002/24*1744	ZAPC53101 ZAPC53201 ZAPC53301

§22 91429\*06

## Prüfbericht Nr. 134KA0028-06

**Fahrzeugteil** : Federbeine  
**Typ** : BGM77  
**Antragsteller** : Scooter Center GmbH

## Anlage 30

<b>Verwendungsbereich</b>		<b>BGM7789N</b>	
<b>Federbein-Ausführungs-Code</b>		S-EX-322.5-320-TRC	
<b>Feder-Ausführungs-Code</b>		42-100-200 wahlweise 42-65-110-185	
<b>Handelsmarke</b>	<b>amtl. Typ</b>	<b>ab ABE/EG-BE</b>	<b>Präfix</b>
Vespa GT / GTV / GTL / GTS	M31	e3*2002/24*0432	ZAPM31
Vespa GT / GTS / GTV	M45	e3*2002/24*0306 bis NT09	ZAPM45
Vespa GTS	MA3A	e9*168/2013*11016	ZAPMA3*
Vespa GTS	MA3B	e9*168/2013*11017	ZAPMA3*
Vespa GTS	MA3C	e9*168/2013*11014	ZAPMA3*
Vespa GTS	MD3C	e9*168/2013*11663	ZAPMD3100
Vespa GTS	MD3C	e9*168/2013*11663	ZAPMD3101
Vespa GTS 125	MD3A	e9*168/2013*11700	ZAPMD3200
Vespa GTS 125	MD3A	e9*168/2013*11700	ZAPMD3201
Vespa Sei Giorni	MD3C	e9*168/2013*11663	ZAPMD3102

S22 91429\*06

## Prüfbericht Nr. 134KA0028-06

**Fahrzeugteil** : Federbeine  
**Typ** : BGM77  
**Antragsteller** : Scooter Center GmbH

## Anlage 31

<b>Verwendungsbereich</b>		<b>BGM7756</b>	
<b>Federbein-Ausführungs-Code</b>		F-EX-322.5-226-TRC	
<b>Feder-Ausführungs-Code</b>		42-65-110-185	
<b>Handelsmarke</b>	<b>amtl. Typ</b>	<b>ABE/EG-BE</b>	<b>Präfix</b>
Vespa GTS	MD3C	ab e9*168/2013*11663*04	ZAPMD3103
Vespa GTS	MD3C	ab e9*168/2013*11663*04	ZAPMD3104
Vespa GTS 125	MD3A	ab e9*168/2013*11700*02	ZAPMD3202
Vespa GTS 125	MD3A	ab e9*168/2013*11700*02	ZAPMD3203

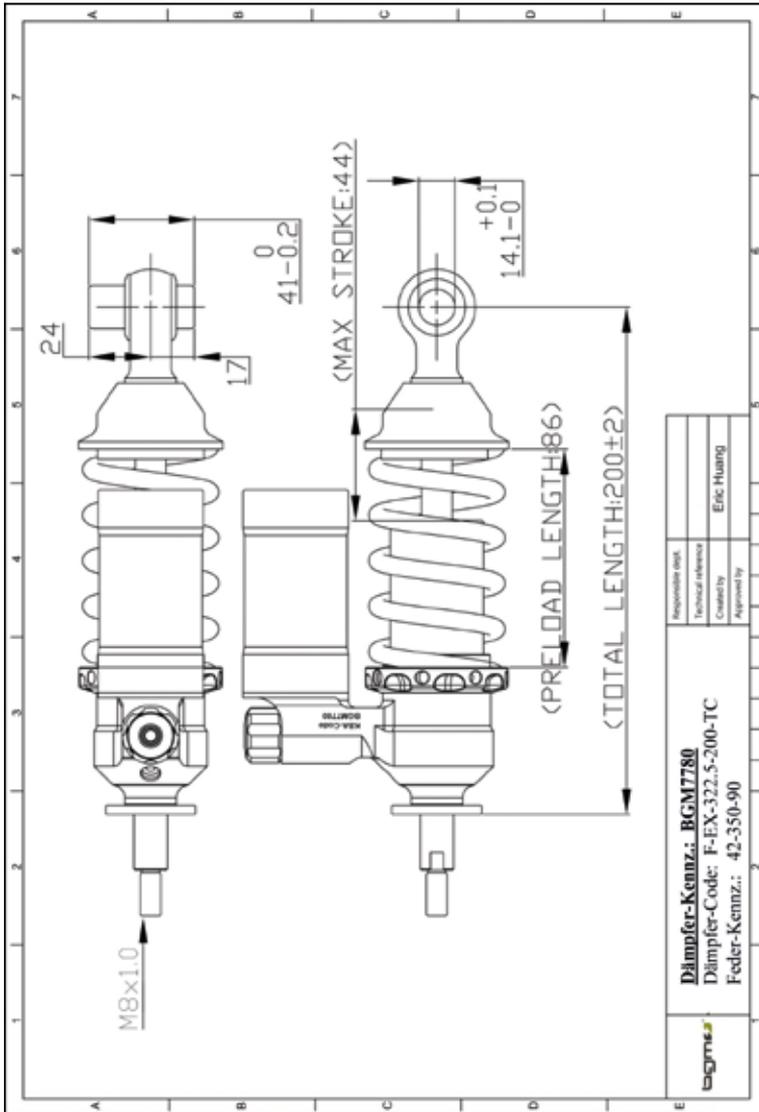
## Anlage 32

<b>Verwendungsbereich</b>		<b>BGM7757</b>	
<b>Federbein-Ausführungs-Code</b>		S-E-322.5-319-TR	
<b>Feder-Ausführungs-Code</b>		42-65-110-185	
<b>Handelsmarke</b>	<b>amtl. Typ</b>	<b>ab ABE/EG-BE</b>	<b>Präfix</b>
Vespa GT 125	M 31	e3*2002/24*0432	ZAPM31
Vespa GT 125 i.e. 60	M 45	e3*2002/24*0306	ZAPM45
Vespa GT 200	M 31	e3*2002/24*0432	ZAPM31
Vespa GT 250	M 45	e3*2002/24*0306	ZAPM45
Vespa GT L 125	M 31	e3*2002/24*0432	ZAPM31
Vespa GT L 200	M 31	e3*2002/24*0432	ZAPM31
Vespa GTS 125	M 31	e3*2002/24*0432	ZAPM31
Vespa GTS 125 i.e. Super	M 45	e3*2002/24*0306	ZAPM45
Vespa GTS 250	M 45	e3*2002/24*0306	ZAPM45
Vespa GTS 250 i.e.	M 45	e3*2002/24*0306	ZAPM45
Vespa GTS 300 i.e. Super	M 45	e3*2002/24*0306	ZAPM45
Vespa GTV 125	M 31	e3*2002/24*0432	ZAPM31
Vespa GTV 250 i.e.	M 45	e3*2002/24*0306	ZAPM45
Vespa GTV 300	M 45	e3*2002/24*0306	ZAPM45
Vespa GTV Super 300	M 45	e3*2002/24*0306	ZAPM45
Vespa GTS	MA3A	e9*168/2013*11016	ZAPMA3*
Vespa GTS	MA3B	e9*168/2013*11017	ZAPMA3*
Vespa GTS	MA3C	e9*168/2013*11014	ZAPMA3*
Vespa GTS	MD3C	e9*168/2013*11663 bis 03	ZAPMD3100
Vespa GTS	MD3C	e9*168/2013*11663 bis 03	ZAPMD3101
Vespa GTS 125	MD3A	e9*168/2013*11700	ZAPMD3200
Vespa GTS 125	MD3A	e9*168/2013*11700	ZAPMD3201
Vespa Seigjorni	MD3C	e9*168/2013*11663	ZAPMD3102

§22 91429\*06

# BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

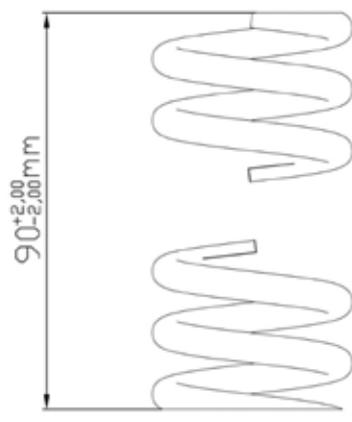
Zu Anlage 1 (BGM7780)



S22 91429\*06

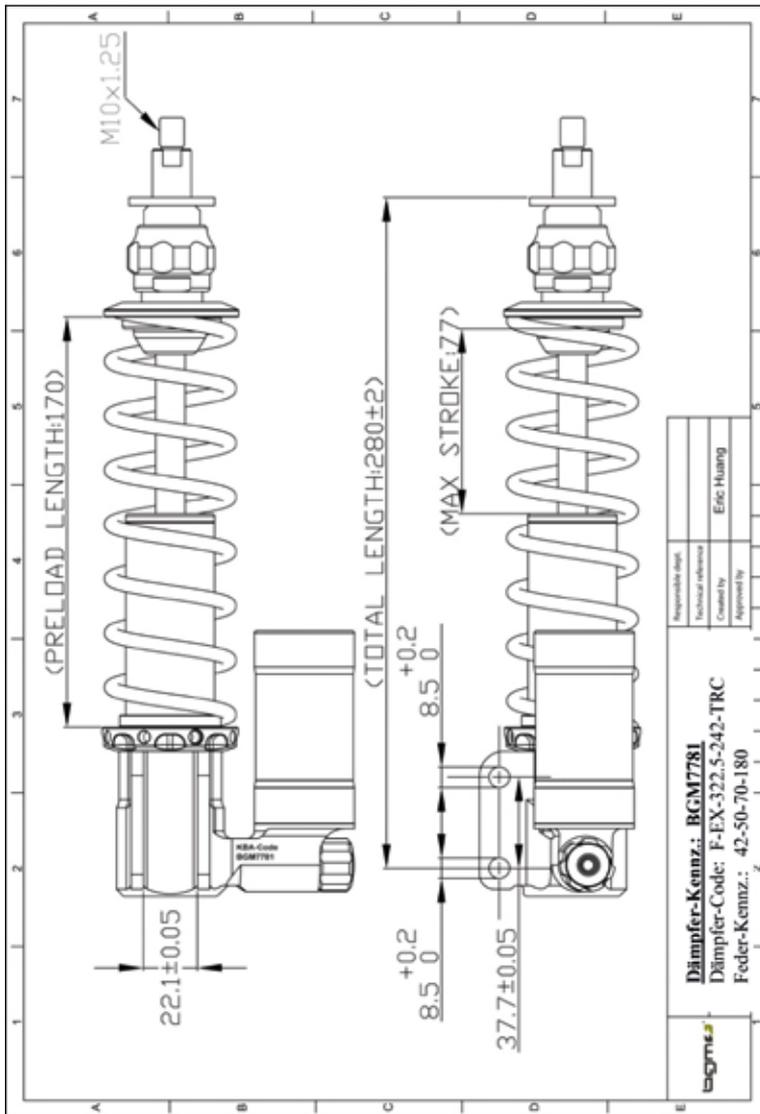
BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

S22 91429\*06

1	2	3	4	5	6	7																
 <p style="text-align: center;">90 ± 2.00 mm</p>		<h2 style="margin: 0;">Spring spec sheet</h2> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">Spec</th> <th style="width: 10%;">Measurement</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td>Wire diameter 7.5mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2</td> <td>Outer diameter 58mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">3</td> <td>Inner diameter 42mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">4</td> <td>Material SAE9254</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">5</td> <td>Angle MAX1.5 degree</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">6</td> <td>Total No of Coil 5.9</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">7</td> <td>Spring rate Approx. 350 lb/inch</td> </tr> </tbody> </table>					Spec	Measurement	1	Wire diameter 7.5mm	2	Outer diameter 58mm	3	Inner diameter 42mm	4	Material SAE9254	5	Angle MAX1.5 degree	6	Total No of Coil 5.9	7	Spring rate Approx. 350 lb/inch
Spec	Measurement																					
1	Wire diameter 7.5mm																					
2	Outer diameter 58mm																					
3	Inner diameter 42mm																					
4	Material SAE9254																					
5	Angle MAX1.5 degree																					
6	Total No of Coil 5.9																					
7	Spring rate Approx. 350 lb/inch																					
 <p style="text-align: center;"><b>Feder- Kennz.: 42-350-90</b></p>																						
																						
1/1																						

# BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

Zu Anlage 2 (BGM7781)



822 91429\*06

s22 91429\*06

# BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

<b>Spring spec sheet</b>		
1	Spec	Measurement
2	Wire diameter	5.5mm
3	Outer diameter	53mm
4	Inner diameter	42mm
5	Material	SAE9254
6	Angle	MAX1.5 degree
7	Total No of Coil	11
8	K1 Spring rate	Approx 50lb/inch
	K2 Spring rate	Approx 70lb/inch

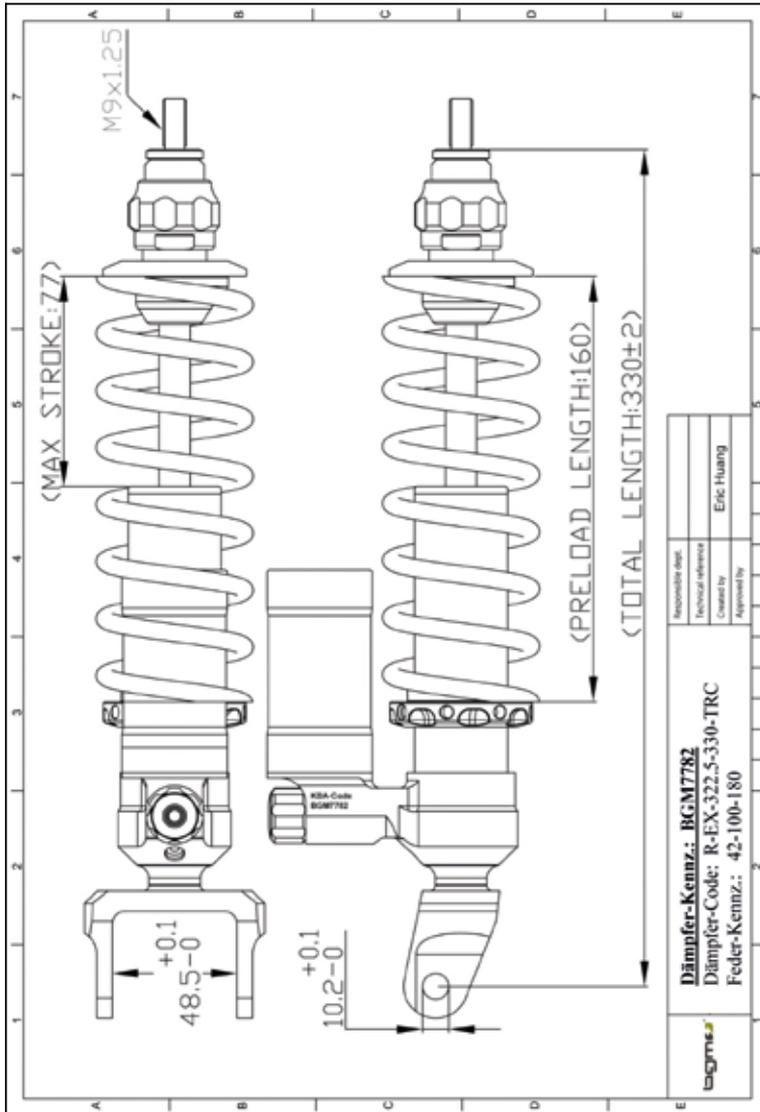
**180<sup>+2,00</sup><sub>-2,00</sub>MM**



<b>bignus 42-50-70-180</b>	
IX Eric Huang	
1/1	

# BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

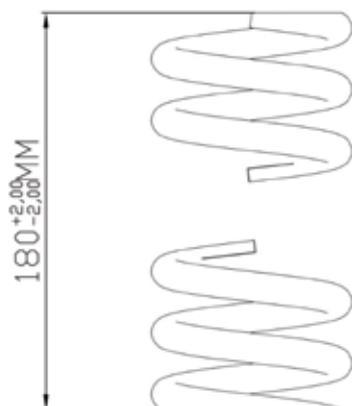
Zu Anlage 3 (BGM7782)



822 91429\*06

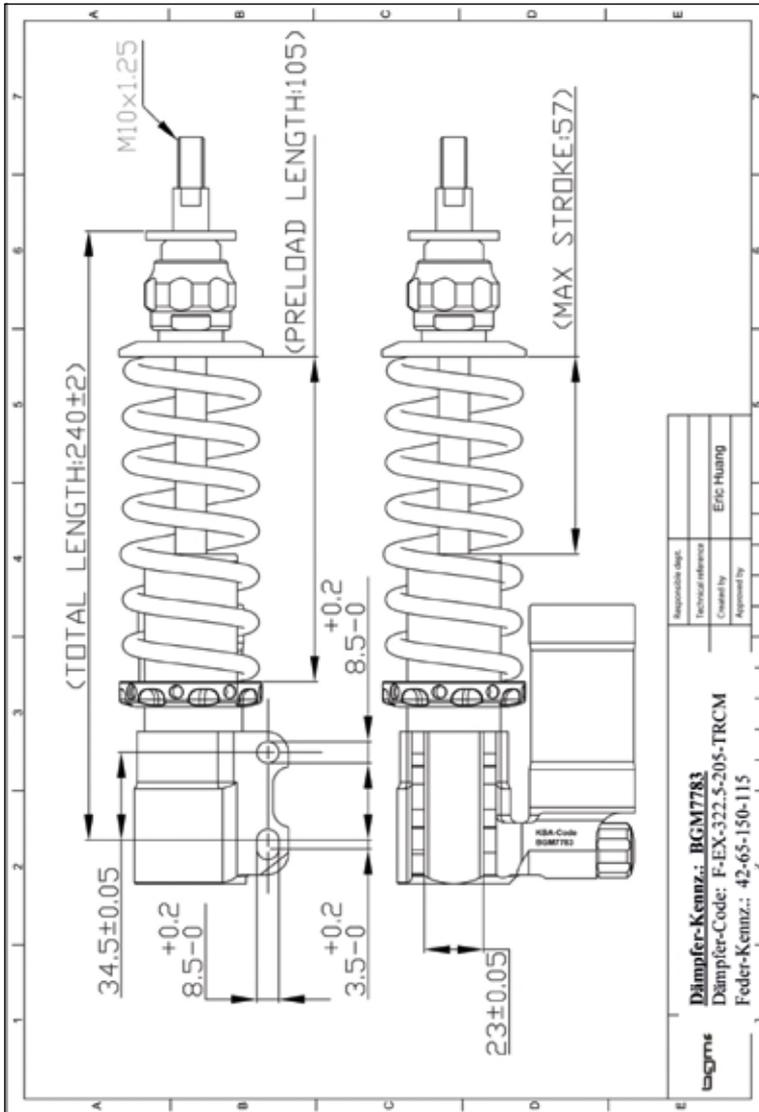
BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

s22 91429\*06

1	2	3	4	5	6	7																												
 <p style="text-align: center;">180 ± 2.00MM</p>		<h2 style="margin: 0;">Spring spec sheet</h2> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">Spec</th> <th style="width: 90%;">Measurement</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td>Wire diameter 6.5mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2</td> <td>Outer diameter 55mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">3</td> <td>Inner diameter 42mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">4</td> <td>Material SAE9254</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">5</td> <td>Angle MAX1.5 degree</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">6</td> <td>Total No of Coil 11</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">7</td> <td>Spring rate <small>Approx</small> 100lb/inch</td> </tr> </tbody> </table>					Spec	Measurement	1	Wire diameter 6.5mm	2	Outer diameter 55mm	3	Inner diameter 42mm	4	Material SAE9254	5	Angle MAX1.5 degree	6	Total No of Coil 11	7	Spring rate <small>Approx</small> 100lb/inch												
Spec	Measurement																																	
1	Wire diameter 6.5mm																																	
2	Outer diameter 55mm																																	
3	Inner diameter 42mm																																	
4	Material SAE9254																																	
5	Angle MAX1.5 degree																																	
6	Total No of Coil 11																																	
7	Spring rate <small>Approx</small> 100lb/inch																																	
																																		
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;"></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">IX</td> <td colspan="5"></td> <td style="text-align: center;">E</td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> <td style="text-align: center;">Etc Huang</td> </tr> <tr> <td colspan="6"></td> <td style="text-align: center;">1/1</td> </tr> </table>														IX						E							Etc Huang							1/1
IX						E																												
						Etc Huang																												
						1/1																												
 <p style="margin: 0;"><b>Feder- Kennz.: 42-100-180</b></p>																																		

# BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

Zu Anlage 4 (BGM7783)



S22 91429\*06

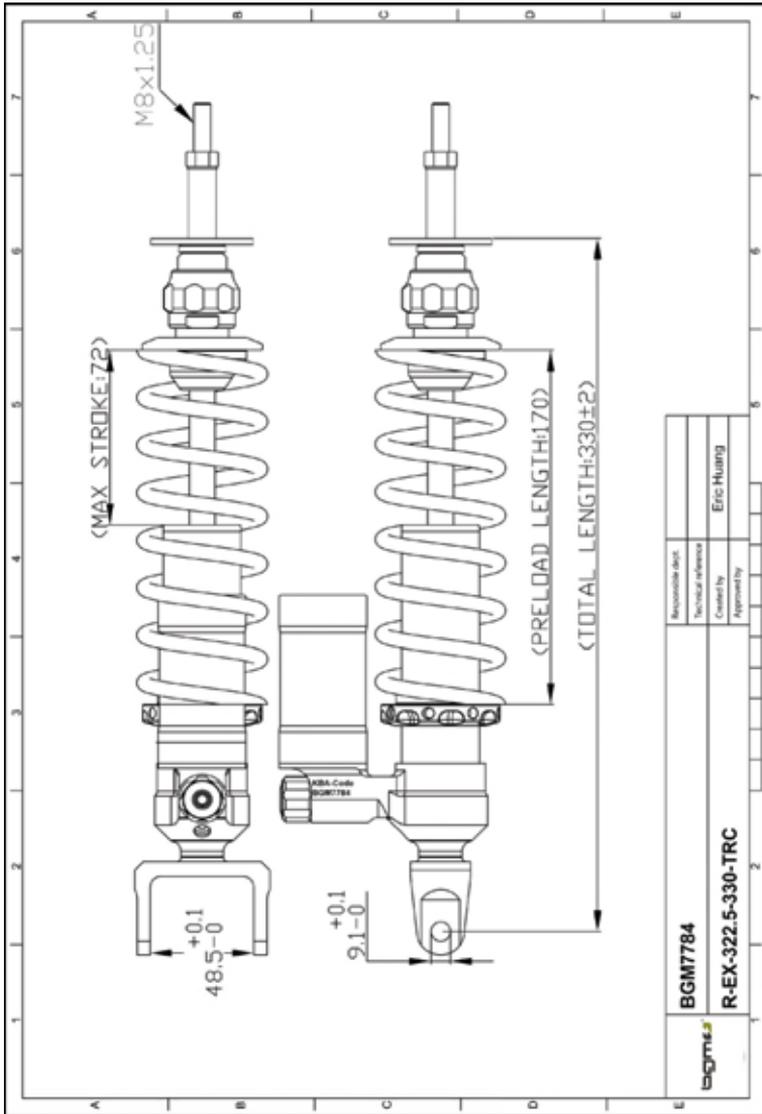
BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

s22 91429\*06

1	2	3	4	5	6	7																		
 <p style="text-align: center;">115<sup>+2.00</sup><sub>-2.00</sub>MM</p>		<h2 style="margin: 0;">Spring spec sheet</h2> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">Spec</th> <th style="width: 10%;">Measurement</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 Wire diameter</td> <td>5.5mm</td> </tr> <tr> <td>2 Outer diameter</td> <td>53mm</td> </tr> <tr> <td>3 Inner diameter</td> <td>42mm</td> </tr> <tr> <td>4 Material</td> <td>SAE9254</td> </tr> <tr> <td>5 Angle</td> <td>MAX1.5 degree</td> </tr> <tr> <td>6 Total No of Coil</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>7 K1 Spring rate</td> <td>Approx 65 lb/inch</td> </tr> <tr> <td>8 K2 Spring rate</td> <td>Approx 150 lb/inch</td> </tr> </tbody> </table>					Spec	Measurement	1 Wire diameter	5.5mm	2 Outer diameter	53mm	3 Inner diameter	42mm	4 Material	SAE9254	5 Angle	MAX1.5 degree	6 Total No of Coil	10	7 K1 Spring rate	Approx 65 lb/inch	8 K2 Spring rate	Approx 150 lb/inch
Spec	Measurement																							
1 Wire diameter	5.5mm																							
2 Outer diameter	53mm																							
3 Inner diameter	42mm																							
4 Material	SAE9254																							
5 Angle	MAX1.5 degree																							
6 Total No of Coil	10																							
7 K1 Spring rate	Approx 65 lb/inch																							
8 K2 Spring rate	Approx 150 lb/inch																							
A	B	C	D	E	E	E																		
 <h1 style="margin: 0;">42-65-150-115</h1>						TX DOMAUM																		

# BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

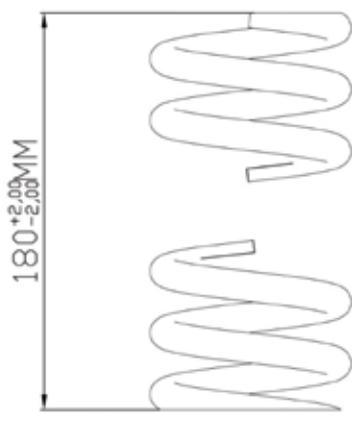
Zu Anlage 5 (BGM7784)



822 91429\*06

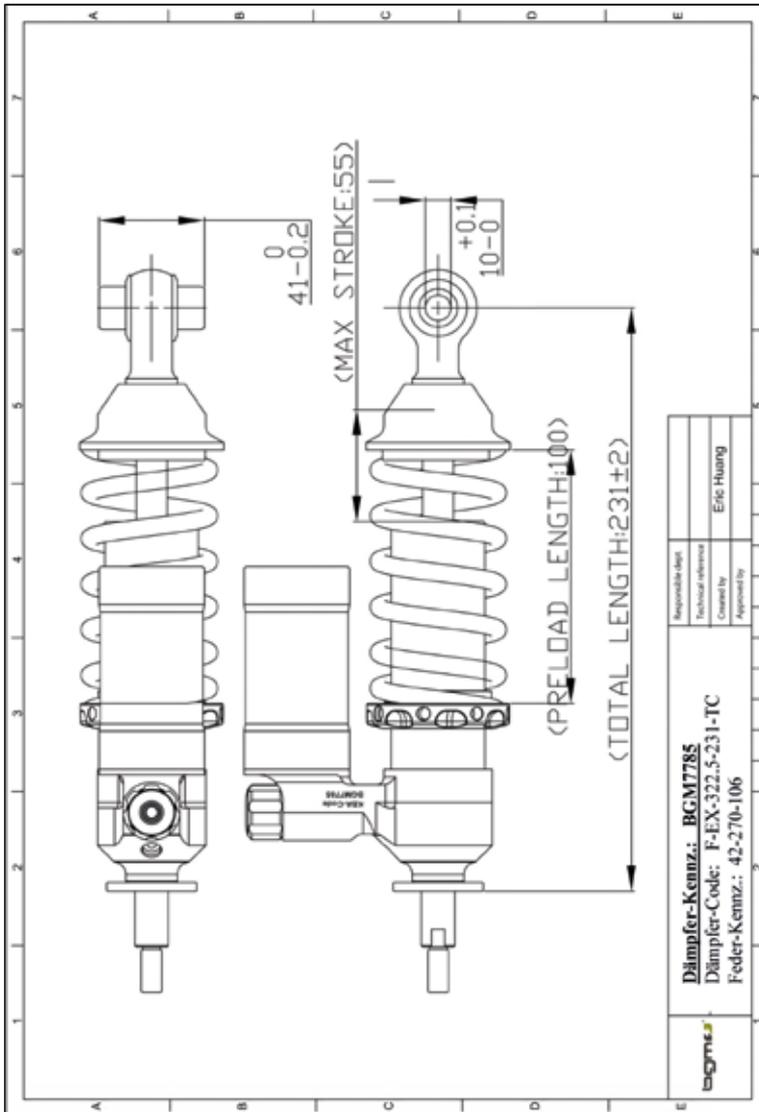
BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

s22 91429\*06

1	2	3	4	5	6	7																
 <p style="text-align: center;">180 ± 0.09MM</p>		<h2 style="margin: 0;">Spring spec sheet</h2> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">Spec</th> <th style="width: 90%;">Measurement</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td>Wire diameter 6.5mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2</td> <td>Outer diameter 55mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">3</td> <td>Inner diameter 42mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">4</td> <td>Material SAE9254</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">5</td> <td>Angle MAX1.5 degree</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">6</td> <td>Total No of Coil 11</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">7</td> <td>Spring rate Approx 100lb/inch</td> </tr> </tbody> </table>					Spec	Measurement	1	Wire diameter 6.5mm	2	Outer diameter 55mm	3	Inner diameter 42mm	4	Material SAE9254	5	Angle MAX1.5 degree	6	Total No of Coil 11	7	Spring rate Approx 100lb/inch
Spec	Measurement																					
1	Wire diameter 6.5mm																					
2	Outer diameter 55mm																					
3	Inner diameter 42mm																					
4	Material SAE9254																					
5	Angle MAX1.5 degree																					
6	Total No of Coil 11																					
7	Spring rate Approx 100lb/inch																					
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%; text-align: center;">A</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">B</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">C</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">D</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">E</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">F</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">G</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">  </td> <td colspan="3" style="text-align: center; vertical-align: middle;"> <p><b>Feder- Kennz.: 42-100-180</b></p> </td> <td style="text-align: center;">  </td> <td style="text-align: center;">                 1X Eric Huang             </td> <td style="text-align: center;">                 1/1             </td> </tr> </table>							A	B	C	D	E	F	G		<p><b>Feder- Kennz.: 42-100-180</b></p>				1X Eric Huang	1/1		
A	B	C	D	E	F	G																
	<p><b>Feder- Kennz.: 42-100-180</b></p>				1X Eric Huang	1/1																

# BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

Zu Anlage 6 (BGM7785)



S22 91429\*06

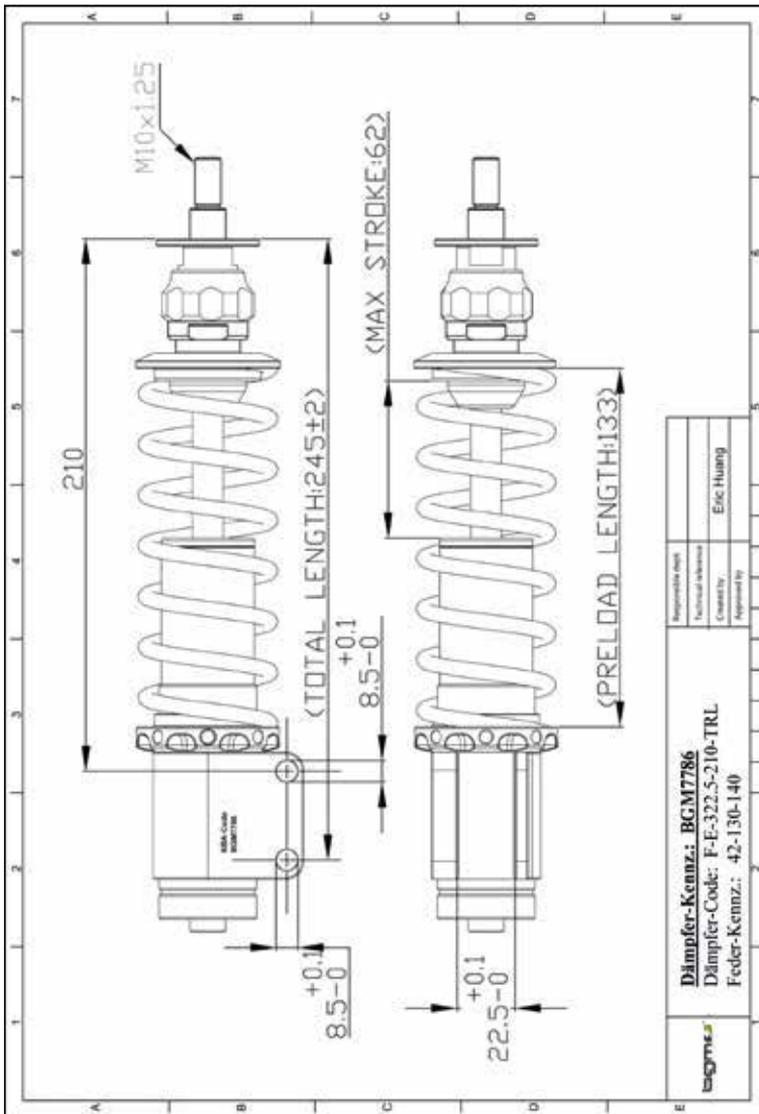
BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

s22 91429\*06

106 <sup>+2,00</sup> -2,00mm						
<h3>Spring spec sheet</h3>						
Spec	Measurement					
1	Wire diameter	7.5mm				
2	Outer diameter	57mm				
3	Inner diameter	42mm				
4	Material	SAE9254				
5	Angle	MAX1.5 degree				
6	Total No of Coil	7.1				
7	Spring rate	Approx 270lb/inch				
		<b>Feder- Kennz.: 42-270-106</b>				
IX		1/1				
DOKUMENT						

# BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

Zu Anlage 7 (BGM7786)



S22 91429\*06

BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

s22 91429\*06

140<sup>+2,00</sup>-2,00mm

**Spring spec sheet**

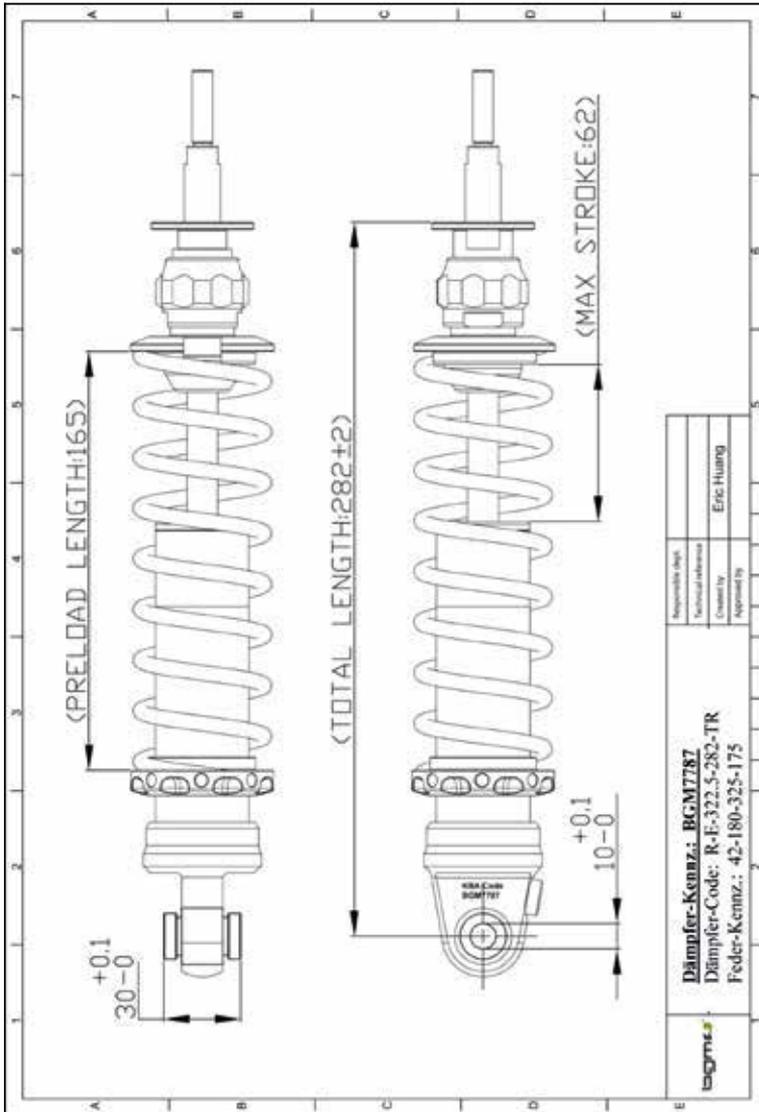
Spec	Measurement
1 Wire diameter	8mm
2 Outer diameter	59mm
3 Inner diameter	42mm
4 Material	SAE9254
5 Angle	MAX1.5 degree
6 Total No of Coil	8
7 K1 Spring rate	Approx 130lb/inch

**Feder- Kennz.: 42-130-140**

IX		DORNEMO	
1/1			

# BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

Zu Anlage 8 (BGM7787)



S22 91429\*06

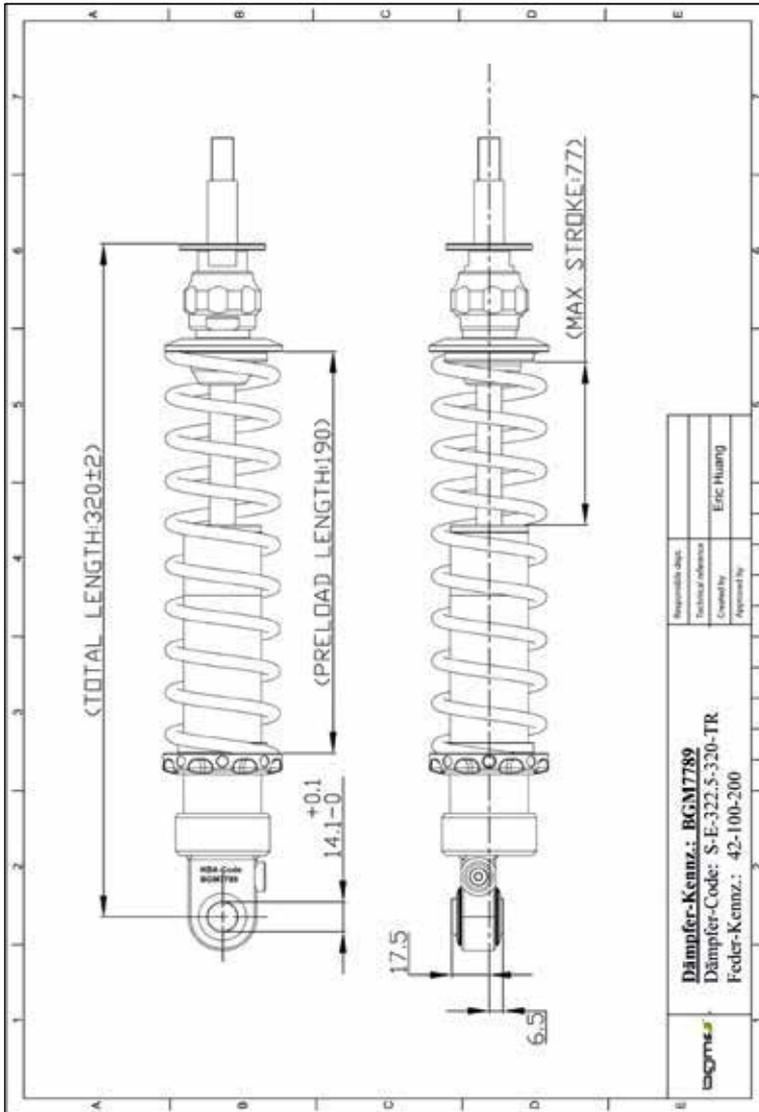
BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

s22 91429\*06

1	2	3	4	5	6	7																		
 <p style="text-align: center;">175 ± 2.00 MM</p>		<h2 style="margin: 0;">Spring spec sheet</h2> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 5%;">Spec</th> <th style="width: 85%;">Measurement</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td>Wire diameter 8.0mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2</td> <td>Outer diameter 58mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">3</td> <td>Inner diameter 42mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">4</td> <td>Material SAE9254</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">5</td> <td>Angle MAX1.5 degree</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">6</td> <td>Total No of Coil 10.3</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">7</td> <td>K1 Spring rate Approx 180lb/inch</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">8</td> <td>K2 Spring rate Approx 325lb/inch</td> </tr> </tbody> </table>					Spec	Measurement	1	Wire diameter 8.0mm	2	Outer diameter 58mm	3	Inner diameter 42mm	4	Material SAE9254	5	Angle MAX1.5 degree	6	Total No of Coil 10.3	7	K1 Spring rate Approx 180lb/inch	8	K2 Spring rate Approx 325lb/inch
Spec	Measurement																							
1	Wire diameter 8.0mm																							
2	Outer diameter 58mm																							
3	Inner diameter 42mm																							
4	Material SAE9254																							
5	Angle MAX1.5 degree																							
6	Total No of Coil 10.3																							
7	K1 Spring rate Approx 180lb/inch																							
8	K2 Spring rate Approx 325lb/inch																							
A	B	C	D																					
E	 <b>Feder-Kennz.: 42-180-325-175</b>				IX	DOKUMENT																		
1	2	3	4	5	6	7																		

# BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

Zu Anlage 10 (BGM7789)



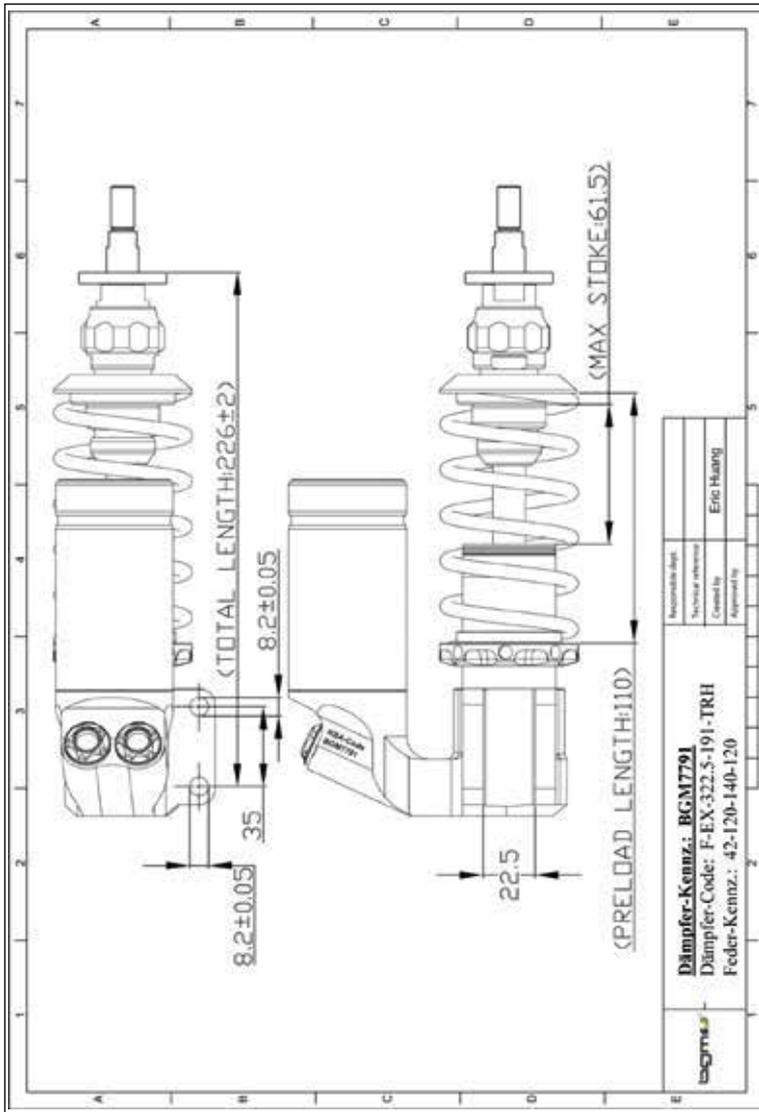
S22 91429\*06

BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

						
<h3>Spring spec sheet</h3>						
	Spec					Measurement
1	Wire diameter					7mm
2	Outer diameter					61mm
3	Inner diameter					42mm
4	Material					SAE9254
5	Angle					MAX1.5 degree
6	Total No of Coil					11
7	Spring rate					Approx 100lb/inch
						
<b>Feder- Kennz.: 42-100-200</b>						
						1/1
						IK
						Eric Huang

# BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

Zu Anlage 11 (BGM7791)



S22 91429\*06

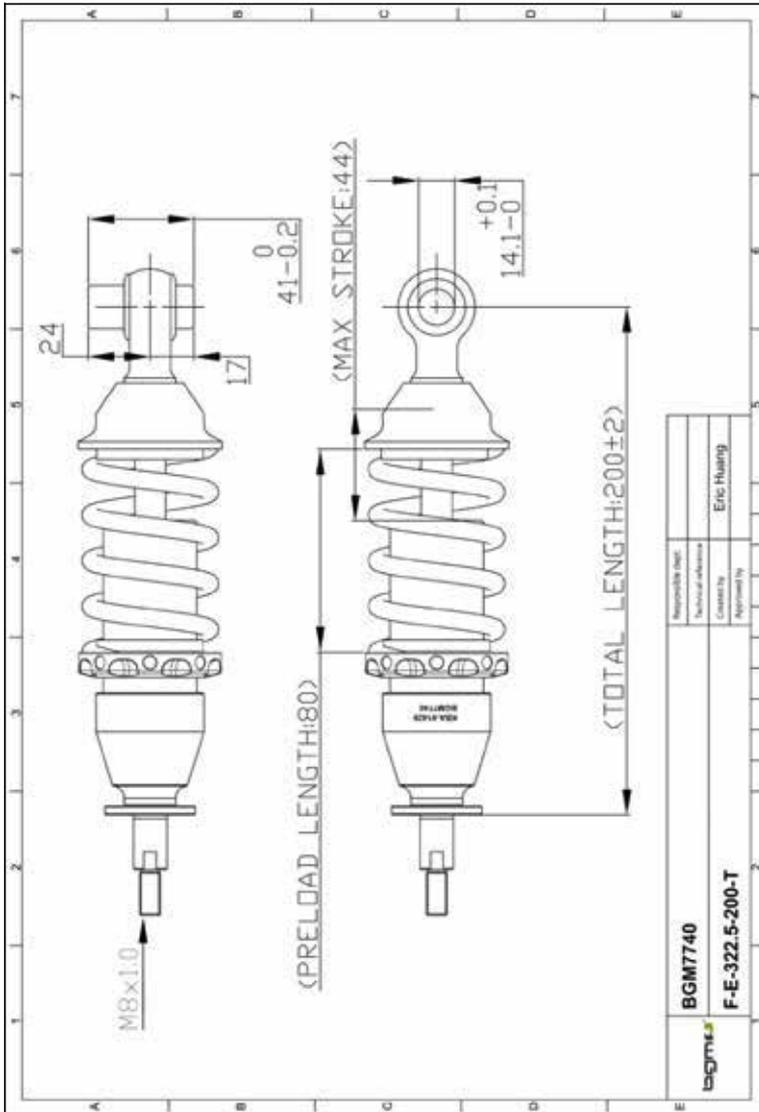
BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

s22 91429\*06

 <p style="text-align: center;">120 ± 0.08MM</p>		<h2 style="margin: 0;">Spring spec sheet</h2> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 5%;">Spec</th> <th style="width: 85%;">Measurement</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td>Wire diameter 6.5mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2</td> <td>Outer diameter 59mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">3</td> <td>Inner diameter 46mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">4</td> <td>Material SAE9254</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">5</td> <td>Angle MAX1.5 degree</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">6</td> <td>Total No of Coil 7.5</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">7</td> <td>K1 Spring rate Approx 120lb/inch</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">8</td> <td>K2 Spring rate Approx 140lb/inch</td> </tr> </tbody> </table>								Spec	Measurement	1	Wire diameter 6.5mm	2	Outer diameter 59mm	3	Inner diameter 46mm	4	Material SAE9254	5	Angle MAX1.5 degree	6	Total No of Coil 7.5	7	K1 Spring rate Approx 120lb/inch	8	K2 Spring rate Approx 140lb/inch
Spec	Measurement																										
1	Wire diameter 6.5mm																										
2	Outer diameter 59mm																										
3	Inner diameter 46mm																										
4	Material SAE9254																										
5	Angle MAX1.5 degree																										
6	Total No of Coil 7.5																										
7	K1 Spring rate Approx 120lb/inch																										
8	K2 Spring rate Approx 140lb/inch																										
		<b>Feder- Kennz.: 42-120-140-120</b>																									
																											
																											

# BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

Zu Anlage 12 (BGM7740)



S22 91429\*06

s22 91429\*06

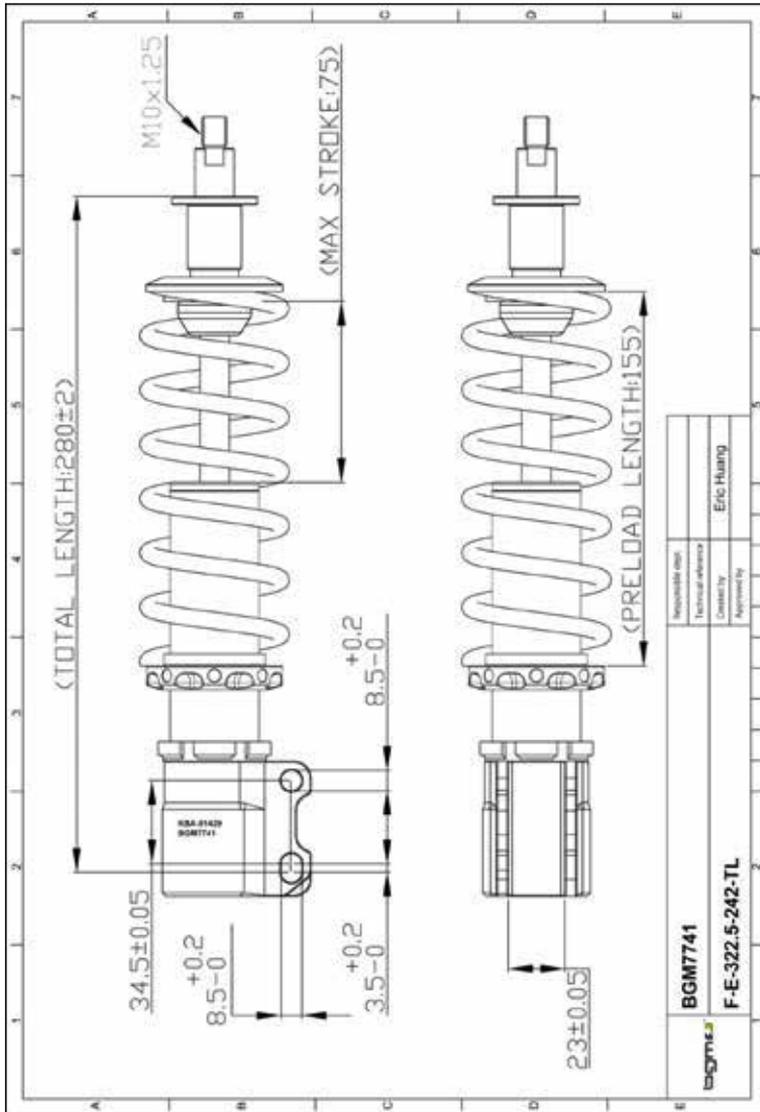
 <p>90±2,00 mm</p>		<h2>Spring spec sheet</h2>				
		Spec	Measurement			
1	Wire diameter	7,5mm				
2	Outer diameter	58mm				
3	Inner diameter	42mm				
4	Material	SAE9254				
5	Angle	MAX1.5 degree				
6	Total No of Coil	5,9				
7	Spring rate	Approx. 350 lb/inch				

										<h1>42-350-90</h1>				
										IX		Eric Haring		
										1/1				

# BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

Zu Anlage 13 (BGM7741)



S22 91429\*06

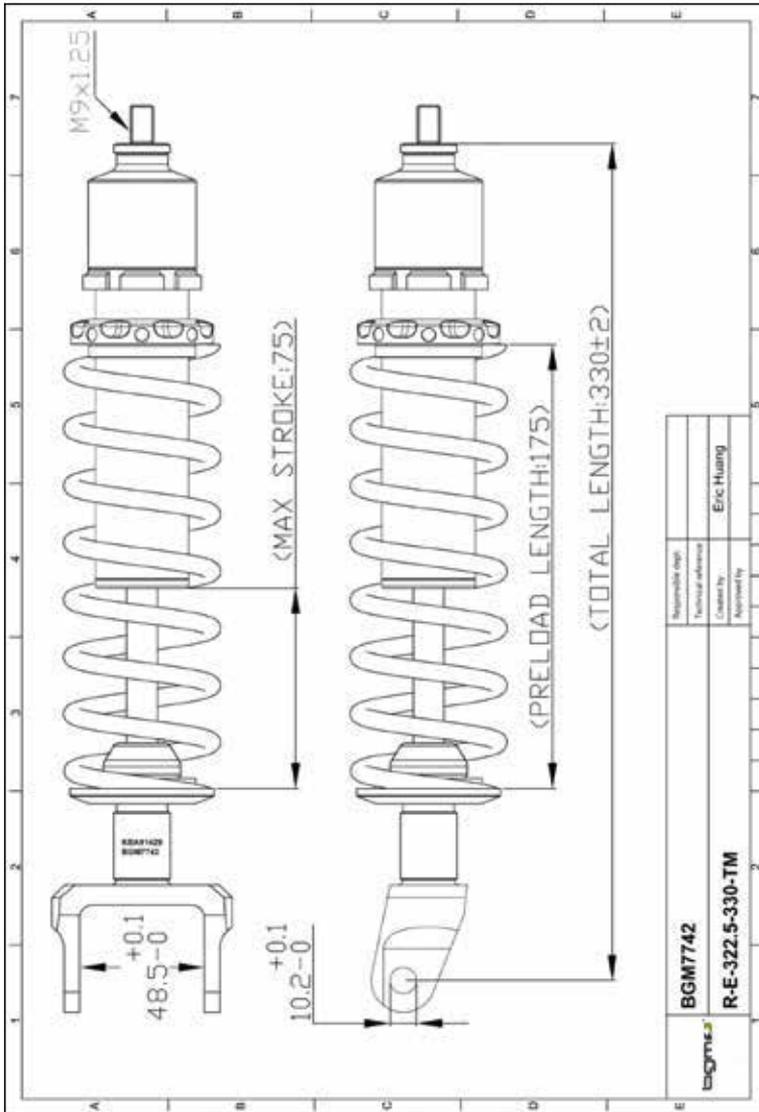
BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

s22 91429\*06

A	B	C	D																														
 <p style="text-align: center;">160<sup>±2.00</sup>MM</p>				<h2 style="margin: 0;">Spring spec sheet</h2> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 5%;"></th> <th style="width: 45%;">Spec</th> <th style="width: 50%;">Measurement</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td>Wire diameter</td> <td>6.5mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2</td> <td>Outer diameter</td> <td>60mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">3</td> <td>Inner diameter</td> <td>42mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">4</td> <td>Material</td> <td>SAE9254</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">5</td> <td>Angle</td> <td>MAX1.5 degree</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">6</td> <td>Total No of Coil</td> <td>8.8</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">7</td> <td>Spring rate</td> <td>Approx 100 lb/inch</td> </tr> </tbody> </table>							Spec	Measurement	1	Wire diameter	6.5mm	2	Outer diameter	60mm	3	Inner diameter	42mm	4	Material	SAE9254	5	Angle	MAX1.5 degree	6	Total No of Coil	8.8	7	Spring rate	Approx 100 lb/inch
	Spec	Measurement																															
1	Wire diameter	6.5mm																															
2	Outer diameter	60mm																															
3	Inner diameter	42mm																															
4	Material	SAE9254																															
5	Angle	MAX1.5 degree																															
6	Total No of Coil	8.8																															
7	Spring rate	Approx 100 lb/inch																															
E	 <h1 style="margin: 0;">42-100-160</h1>						IX DOKUMENT		1/1 GL-01-0008																								

# BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

Zu Anlage 14 (BGM7742)



S22 91429\*06

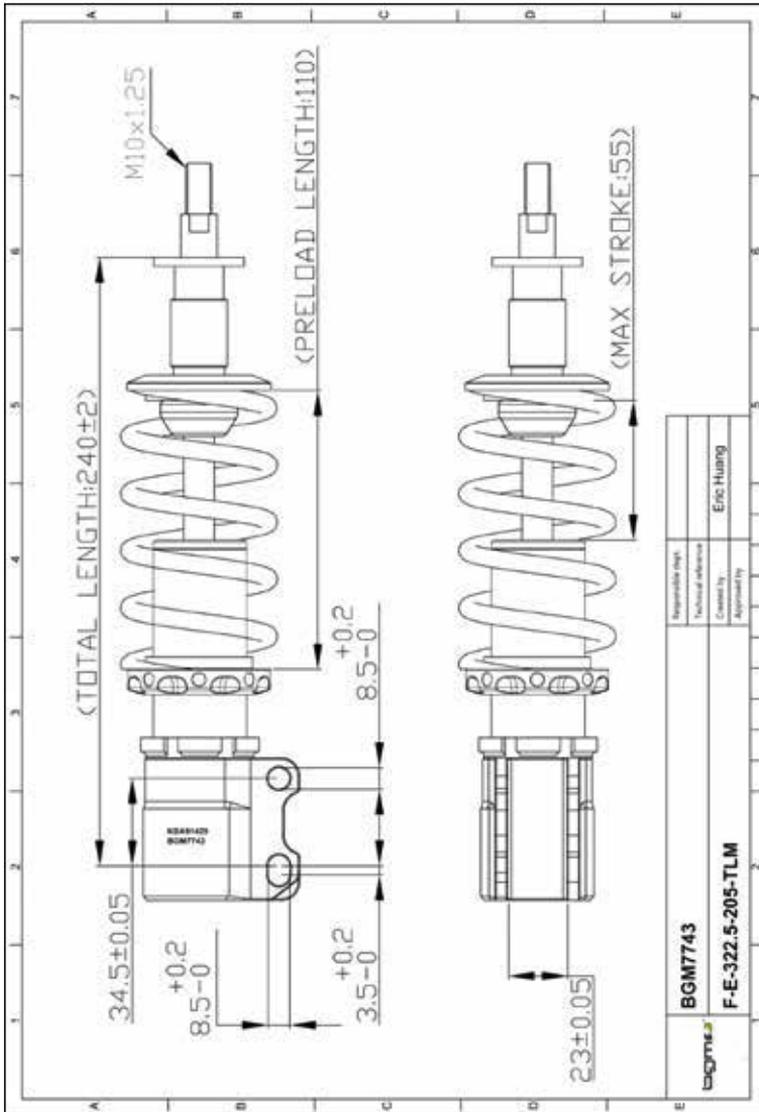
BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

s22 91429\*06

1	2	3	4	5	6	7																																										
 <p style="text-align: center;">180 ± 2.00MM</p>		<h2 style="margin: 0;">Spring spec sheet</h2> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">Spec</th> <th style="width: 90%;">Measurement</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td>Wire diameter 6.5mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2</td> <td>Outer diameter 55mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">3</td> <td>Inner diameter 42mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">4</td> <td>Material SAE9254</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">5</td> <td>Angle MAX1.5 degree</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">6</td> <td>Total No of Coil 11</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">7</td> <td>Spring rate <small>Approx</small> 100lb/inch</td> </tr> </tbody> </table>					Spec	Measurement	1	Wire diameter 6.5mm	2	Outer diameter 55mm	3	Inner diameter 42mm	4	Material SAE9254	5	Angle MAX1.5 degree	6	Total No of Coil 11	7	Spring rate <small>Approx</small> 100lb/inch																										
Spec	Measurement																																															
1	Wire diameter 6.5mm																																															
2	Outer diameter 55mm																																															
3	Inner diameter 42mm																																															
4	Material SAE9254																																															
5	Angle MAX1.5 degree																																															
6	Total No of Coil 11																																															
7	Spring rate <small>Approx</small> 100lb/inch																																															
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;"></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">▲</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">  </td> <td colspan="4" style="text-align: center; font-size: 2em; font-weight: bold;">42-100-180</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td colspan="4" style="text-align: center;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;"></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1X</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Eric Huang</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">1/1</td> <td colspan="2"></td> </tr> </table> </td> </tr> </table>														▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲				42-100-180							<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;"></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1X</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Eric Huang</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">1/1</td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>											1X	Eric Huang		1/1			
▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲																																										
			42-100-180																																													
			<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;"></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1X</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Eric Huang</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">1/1</td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>											1X	Eric Huang		1/1																															
1X	Eric Huang		1/1																																													

# BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

Zu Anlage 15 (BGM7743)



S22 91429\*06

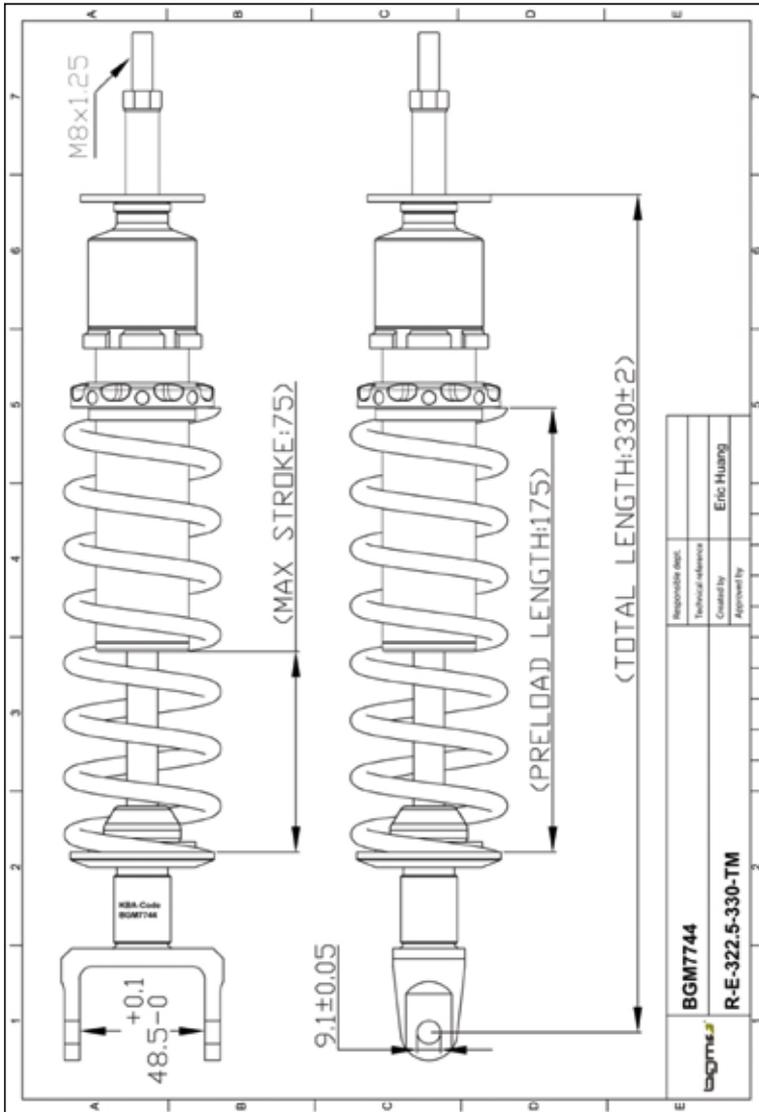
BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

s22 91429\*06

1	2	3	4	5	6	7																							
 <p style="text-align: center;">130 ± 2.00 MM</p>		<h2 style="margin: 0;">Spring spec sheet</h2> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 5%;">Spec</th> <th style="width: 85%;">Measurement</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td>Wire diameter 6mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2</td> <td>Outer diameter 54mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">3</td> <td>Inner diameter 42.5mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">4</td> <td>Material SAE9254</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">5</td> <td>Angle MAX1.5 degree</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">6</td> <td>Total No of Coil 8.2</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">7</td> <td>Spring rate Approx 100 lb/inch</td> </tr> </tbody> </table>					Spec	Measurement	1	Wire diameter 6mm	2	Outer diameter 54mm	3	Inner diameter 42.5mm	4	Material SAE9254	5	Angle MAX1.5 degree	6	Total No of Coil 8.2	7	Spring rate Approx 100 lb/inch							
Spec	Measurement																												
1	Wire diameter 6mm																												
2	Outer diameter 54mm																												
3	Inner diameter 42.5mm																												
4	Material SAE9254																												
5	Angle MAX1.5 degree																												
6	Total No of Coil 8.2																												
7	Spring rate Approx 100 lb/inch																												
D																													
E																													
 <h1 style="margin: 0;">42.5-100-130</h1>		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%; text-align: center;">1</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">2</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">3</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">4</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">5</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">6</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">7</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">  </td> <td colspan="2" style="text-align: center;">  </td> <td colspan="2" style="text-align: center;">  </td> <td colspan="2" style="text-align: center;">  </td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">1X</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">1/1</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">DOBUINO</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">7</td> </tr> </table>					1	2	3	4	5	6	7									1X		1/1		DOBUINO		7	
1	2	3	4	5	6	7																							
																													
1X		1/1		DOBUINO		7																							

# BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

Zu Anlage 16 (BGM7744)



S22 91429\*06

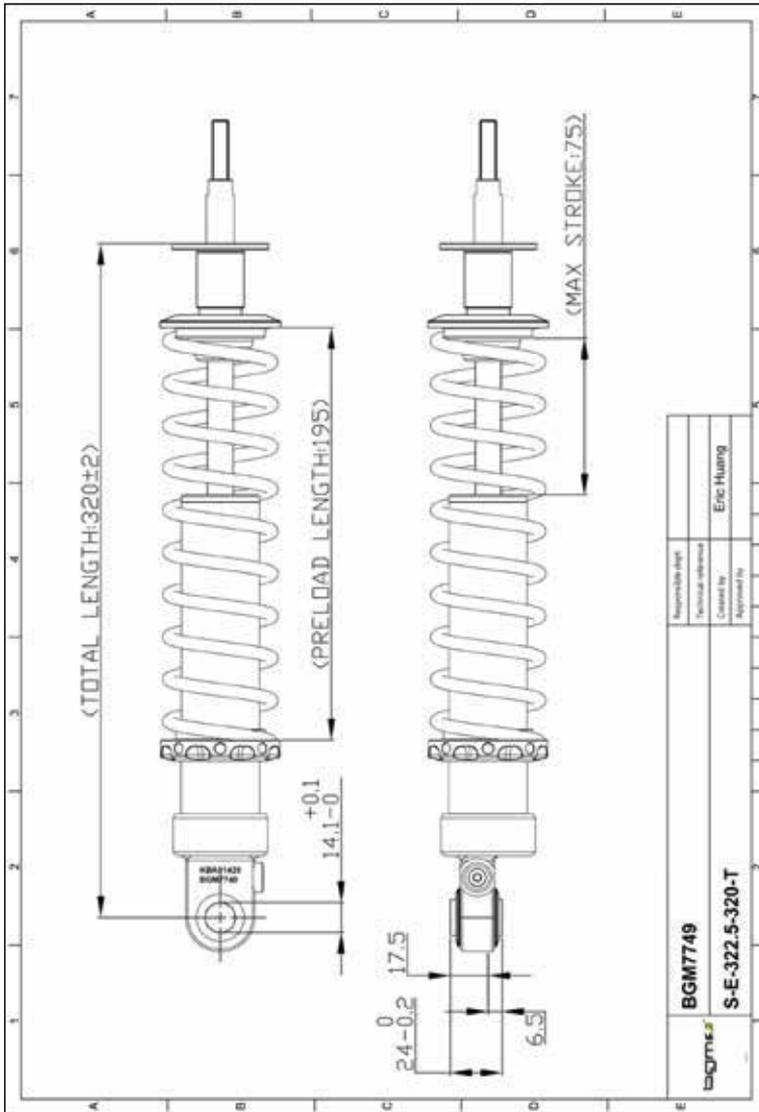
BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

s22 91429\*06

1	2	3	4	5	6	7																																																	
 <p style="text-align: center;">180 ± 2.00MM</p>		<h2 style="margin: 0;">Spring spec sheet</h2> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">Spec</th> <th style="width: 90%;">Measurement</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td>Wire diameter 6.5mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2</td> <td>Outer diameter 55mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">3</td> <td>Inner diameter 42mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">4</td> <td>Material SAE9254</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">5</td> <td>Angle MAX1.5 degree</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">6</td> <td>Total No of Coil 11</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">7</td> <td>Spring rate <small>Approx</small> 100lb/inch</td> </tr> </tbody> </table>					Spec	Measurement	1	Wire diameter 6.5mm	2	Outer diameter 55mm	3	Inner diameter 42mm	4	Material SAE9254	5	Angle MAX1.5 degree	6	Total No of Coil 11	7	Spring rate <small>Approx</small> 100lb/inch																																	
Spec	Measurement																																																						
1	Wire diameter 6.5mm																																																						
2	Outer diameter 55mm																																																						
3	Inner diameter 42mm																																																						
4	Material SAE9254																																																						
5	Angle MAX1.5 degree																																																						
6	Total No of Coil 11																																																						
7	Spring rate <small>Approx</small> 100lb/inch																																																						
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%; text-align: center;">A</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">B</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">C</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">D</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">E</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">F</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">G</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">  </td> <td style="text-align: center;">  </td> <td style="text-align: center;">  </td> <td style="text-align: center;">  </td> <td style="text-align: center;">  </td> <td style="text-align: center;">  </td> <td style="text-align: center;">  </td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">  </td> <td colspan="3" style="text-align: center;">  </td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">  </td> <td colspan="3" style="text-align: center;">  </td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">  </td> <td colspan="3" style="text-align: center;">  </td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">  </td> <td colspan="3" style="text-align: center;">  </td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">  </td> <td colspan="3" style="text-align: center;">  </td> </tr> </table>							A	B	C	D	E	F	G																																										
A	B	C	D	E	F	G																																																	
																																																							
																																																							
																																																							
																																																							
																																																							
																																																							
 <h1 style="margin: 0;">42-100-180</h1>																																																							
																																																							
																																																							
																																																							

# BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

Zu Anlage 17 (BGM7749)



S22 91429\*06

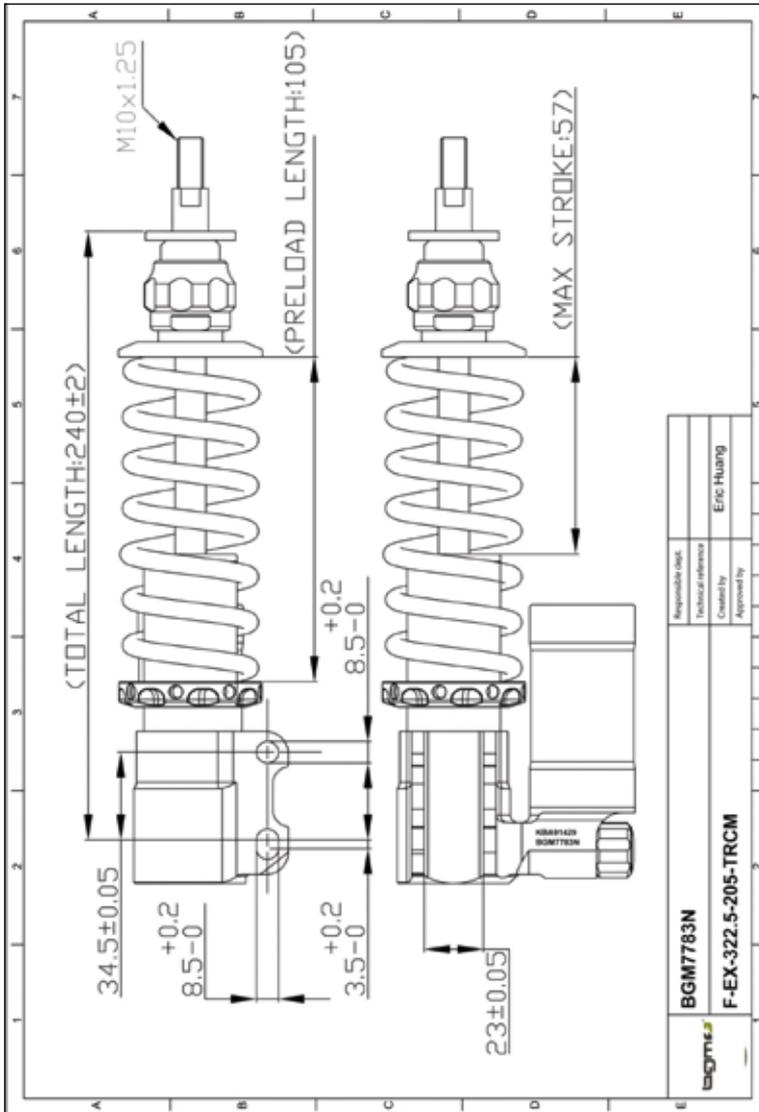
BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

s22 91429\*06

A		B		C		D		E																							
1		2		3		4		5																							
1		2		3		4		5																							
200 <sup>+2,00</sup> <sub>-2,00</sub> MM				<h2 style="text-align: center;">Spring spec sheet</h2>		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Spec</th> <th>Measurement</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Wire diameter 7mm</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Outer diameter 61mm</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Inner diameter 42mm</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Material SAE9254</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Angle MAX1.5 degree</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Total No of Coil 11</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Spring rate Approx 100lb/inch</td> </tr> </tbody> </table>		Spec	Measurement	1	Wire diameter 7mm	2	Outer diameter 61mm	3	Inner diameter 42mm	4	Material SAE9254	5	Angle MAX1.5 degree	6	Total No of Coil 11	7	Spring rate Approx 100lb/inch	<table border="1"> <tr> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>IX</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Eric Huang</td> <td></td> </tr> </table>				IX		Eric Huang	
Spec	Measurement																														
1	Wire diameter 7mm																														
2	Outer diameter 61mm																														
3	Inner diameter 42mm																														
4	Material SAE9254																														
5	Angle MAX1.5 degree																														
6	Total No of Coil 11																														
7	Spring rate Approx 100lb/inch																														
																															
IX																															
Eric Huang																															
		<h1 style="text-align: center;">42-100-200</h1>		<table border="1"> <tr> <td>1/1</td> <td></td> </tr> </table>		1/1		<table border="1"> <tr> <td></td> <td></td> </tr> </table>				<table border="1"> <tr> <td></td> <td></td> </tr> </table>																			
1/1																															
A		B		C		D		E																							

# BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

Zu Anlage 18 (BGM7783N)



S22 91429\*06

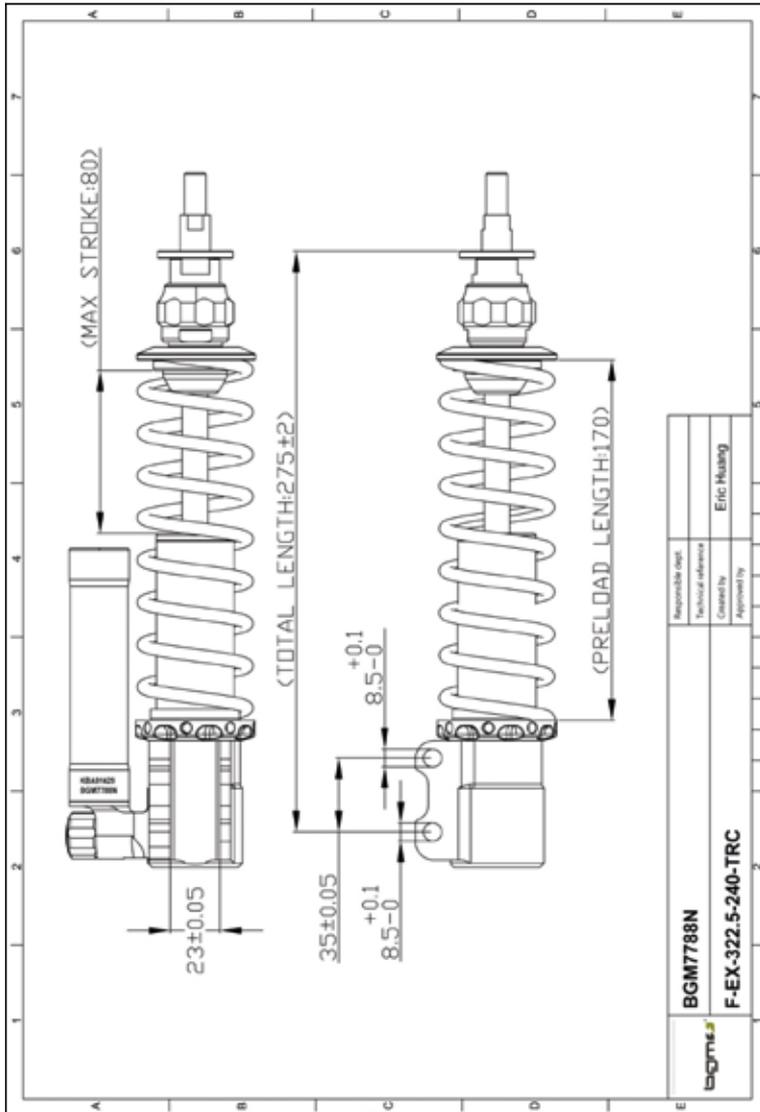
BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

s22 91429\*06

	1	2	3	4	5	6	7
A			<h3>Spring spec sheet</h3>				
B	Spec		Measurement				
	1	Wire diameter	6mm				
	2	Outer diameter	54mm				
	3	Inner diameter	42.5mm				
	4	Material	SAE9254				
	5	Angle	MAX1.5 degree				
	6	Total No of Coil	8.2				
	7	Spring rate	Approx 100 lb/inch				
C							
D							
							
E						1X	
			<b>42.5-100-130</b>			1/1	
						DOBAUM	

# BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

Zu Anlage 19 (BGM7788N)



822 91429\*06

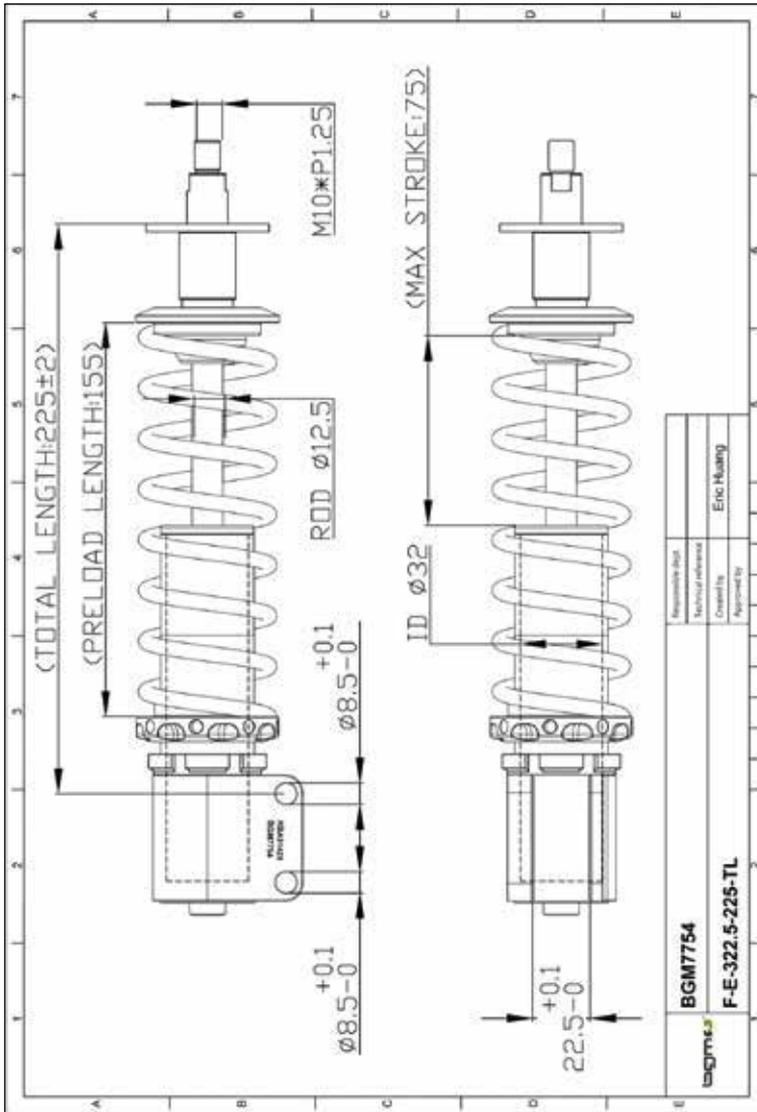
BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

s22 91429\*06

A	1	2	3	4	5	6	7
A	 <p style="text-align: center;">180 ± 2.00MM</p>		<h2 style="margin: 0;">Spring spec sheet</h2>				
B	1	2	3	4	5	6	7
	Spec	Measurement					
	Wire diameter	6.5mm					
	Outer diameter	55mm					
	Inner diameter	42mm					
	Material	SAE9254					
	Angle	MAX1.5 degree					
	Total No of Coil	11					
	Spring rate	Approx 100lb/inch					
D							
E							
	1X						
	Eric Huang						
		1/1					
			42-100-180				

BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

Zu Anlage 21 (BGM7754)



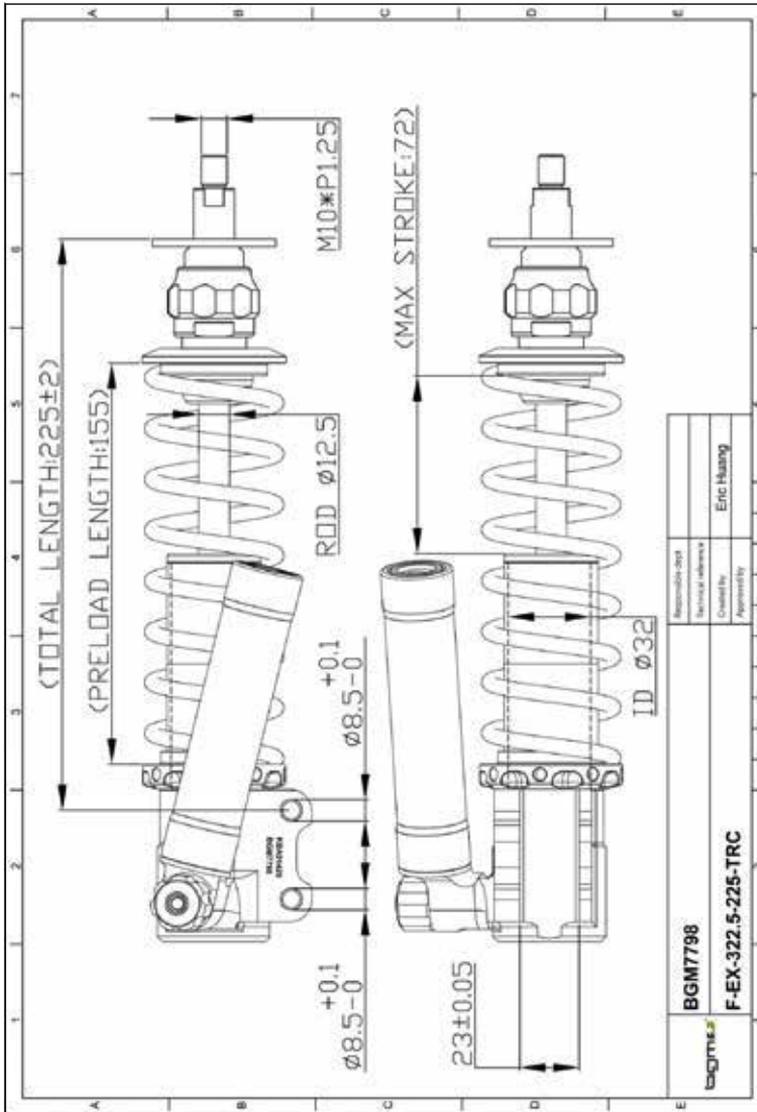
S22 91429\*06

s22 91429\*06

 <p>170 ± 2,00 mm</p>		<h2>Spring spec sheet</h2>				
		Spec	Measurement			
1	Wire diameter	5.5mm				
2	Outer diameter	53mm				
3	Inner diameter	42mm				
4	Material	SAE9254				
5	Angle	MAX1.5 degree				
6	Total No of Coil	10,5				
7	K1 Spring rate	Approx 55lb/inch				
8	K2 Spring rate	Approx 100lb/inch				
 <h1>42-55-100-170</h1>						
						IT/IK 1/1
				GL-01-0037		

# BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

Zu Anlage 22 (BGM7798)



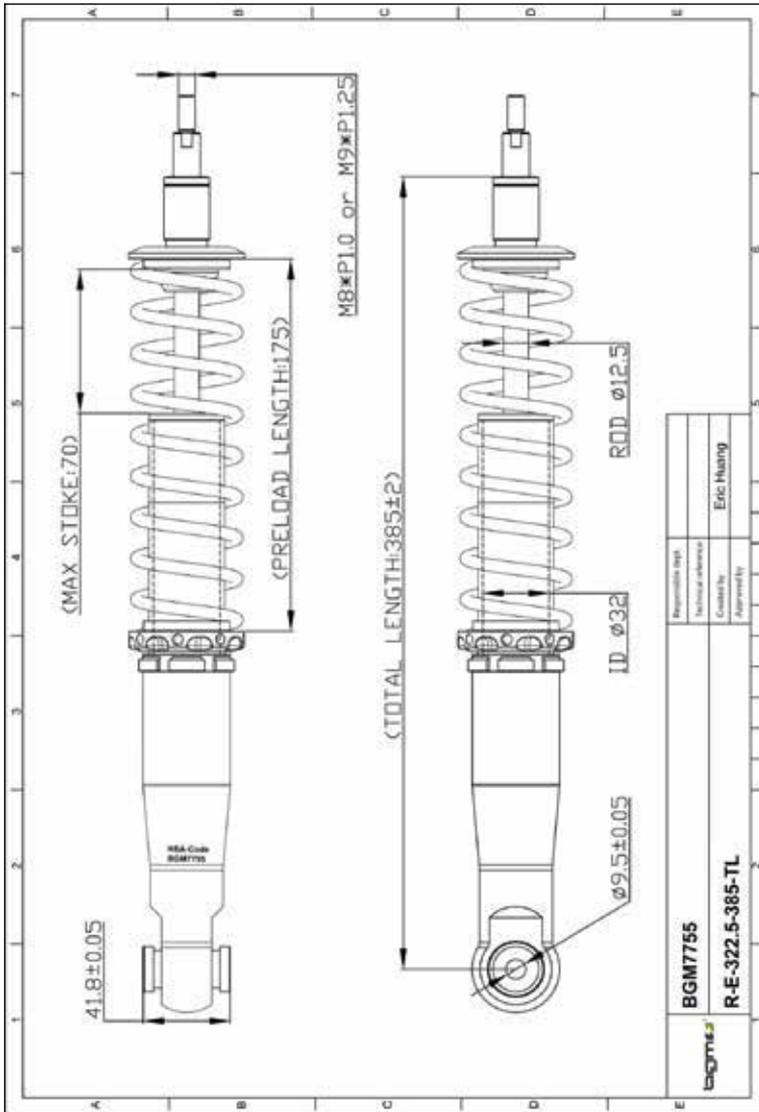
S22 91429\*06

s22 91429\*06

A		1	2	3	4	5	6	7																			
A	B	 <p style="text-align: center;">170 ± 2.00 mm</p>		<h2 style="margin: 0;">Spring spec sheet</h2> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 5%;">Spec</th> <th style="width: 85%;">Measurement</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td>Wire diameter 5.5mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2</td> <td>Outer diameter 53mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">3</td> <td>Inner diameter 42mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">4</td> <td>Material SAE9254</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">5</td> <td>Angle MAX1.5 degree</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">6</td> <td>Total No of Coil 10.5</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">7</td> <td>K1 Spring rate Approx 55lb/inch</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">8</td> <td>K2 Spring rate Approx 100lb/inch</td> </tr> </tbody> </table>						Spec	Measurement	1	Wire diameter 5.5mm	2	Outer diameter 53mm	3	Inner diameter 42mm	4	Material SAE9254	5	Angle MAX1.5 degree	6	Total No of Coil 10.5	7	K1 Spring rate Approx 55lb/inch	8	K2 Spring rate Approx 100lb/inch
Spec	Measurement																										
1	Wire diameter 5.5mm																										
2	Outer diameter 53mm																										
3	Inner diameter 42mm																										
4	Material SAE9254																										
5	Angle MAX1.5 degree																										
6	Total No of Coil 10.5																										
7	K1 Spring rate Approx 55lb/inch																										
8	K2 Spring rate Approx 100lb/inch																										
C	D																										
E	E	 <h1 style="margin: 0;">42-55-100-170</h1>		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">TITEL</td> <td style="width: 50%; text-align: center;">DOPPAEMO</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1/1</td> <td style="text-align: center;">1X</td> </tr> </table>		TITEL	DOPPAEMO	1/1	1X			<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">GL-01-0037</td> </tr> </table>		GL-01-0037													
TITEL	DOPPAEMO																										
1/1	1X																										
GL-01-0037																											

# BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

Zu Anlage 23 (BGM7755)



S22 91429\*06

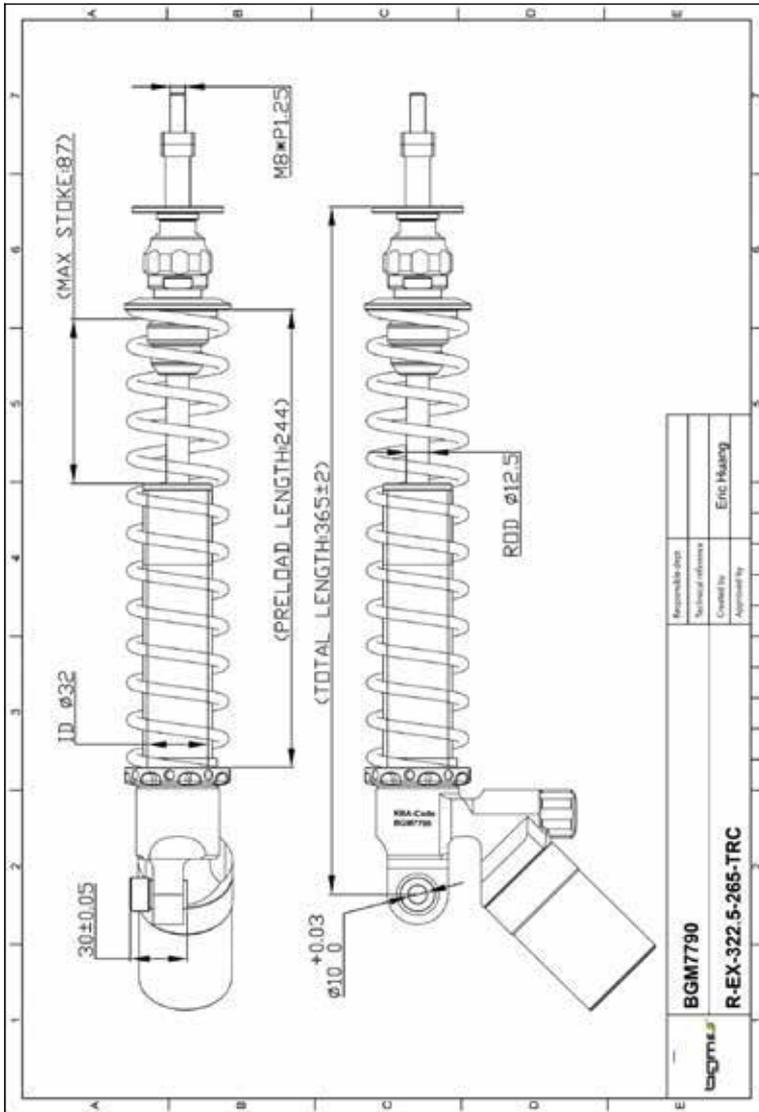
BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

s22 91429\*06

1	2	3	4	5	6	7																					
 <p style="text-align: center;">180 ± 2.00MM</p>		<h2 style="margin: 0;">Spring spec sheet</h2> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 5%;">Spec</th> <th style="width: 15%;">Measurement</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td>Wire diameter 6.5mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2</td> <td>Outer diameter 55mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">3</td> <td>Inner diameter 42mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">4</td> <td>Material SAE9254</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">5</td> <td>Angle MAX1.5 degree</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">6</td> <td>Total No of Coil 11</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">7</td> <td>Spring rate Approx 100lb/inch</td> </tr> </tbody> </table>					Spec	Measurement	1	Wire diameter 6.5mm	2	Outer diameter 55mm	3	Inner diameter 42mm	4	Material SAE9254	5	Angle MAX1.5 degree	6	Total No of Coil 11	7	Spring rate Approx 100lb/inch					
Spec	Measurement																										
1	Wire diameter 6.5mm																										
2	Outer diameter 55mm																										
3	Inner diameter 42mm																										
4	Material SAE9254																										
5	Angle MAX1.5 degree																										
6	Total No of Coil 11																										
7	Spring rate Approx 100lb/inch																										
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%; text-align: center;">A</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">B</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">C</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">D</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">E</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">F</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">G</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">▲</td> <td style="text-align: center;">▲</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">1X</td> <td style="text-align: center;">Eric Huang</td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">  <h1 style="margin: 0;">42-100-180</h1> </td> <td style="text-align: center;">1/1</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>							A	B	C	D	E	F	G	▲	▲				1X	Eric Huang	 <h1 style="margin: 0;">42-100-180</h1>				1/1		
A	B	C	D	E	F	G																					
▲	▲				1X	Eric Huang																					
 <h1 style="margin: 0;">42-100-180</h1>				1/1																							

# BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

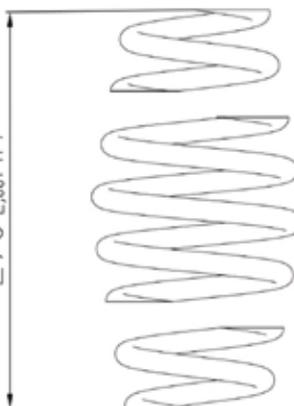
Zu Anlage 24 (BGM7790)



S22 91429\*06

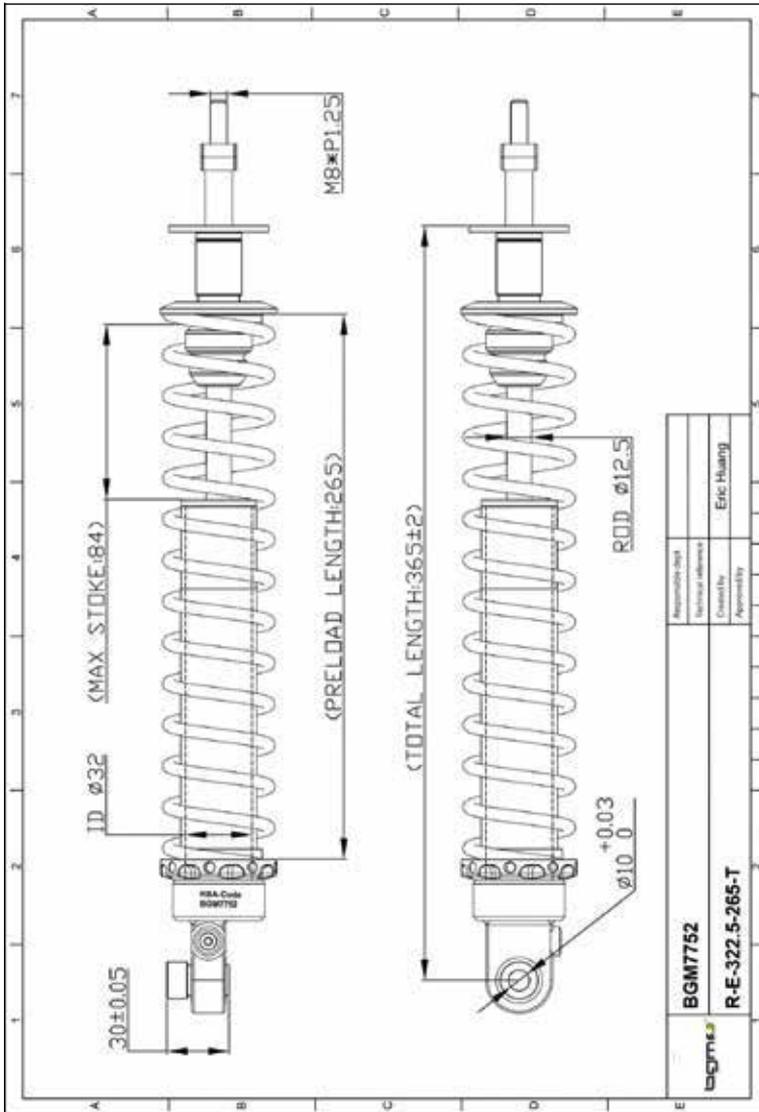
BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

s22 91429\*06

1	2	3	4	5	6	7																
A	B	C	D	E	F	G																
 <p style="text-align: center;">270<sup>±2,00</sup>mm</p>																						
<h2 style="margin: 0;">Spring spec sheet</h2> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">Spec</th> <th style="width: 10%;">Measurement</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td>Wire diameter 9mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2</td> <td>Outer diameter 60/68mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">3</td> <td>Inner diameter 42/50mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">4</td> <td>Material SAE9254</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">5</td> <td>Angle MAX1.5 degree</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">6</td> <td>Total No of Coil 12.5</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">7</td> <td>Spring rate Approx 180lb/inch</td> </tr> </tbody> </table>							Spec	Measurement	1	Wire diameter 9mm	2	Outer diameter 60/68mm	3	Inner diameter 42/50mm	4	Material SAE9254	5	Angle MAX1.5 degree	6	Total No of Coil 12.5	7	Spring rate Approx 180lb/inch
Spec	Measurement																					
1	Wire diameter 9mm																					
2	Outer diameter 60/68mm																					
3	Inner diameter 42/50mm																					
4	Material SAE9254																					
5	Angle MAX1.5 degree																					
6	Total No of Coil 12.5																					
7	Spring rate Approx 180lb/inch																					
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%; text-align: center;">A</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">B</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">C</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">D</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">E</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">F</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">G</td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">  <h1 style="margin: 0;">42-180-270</h1> </td> <td style="text-align: center;">  </td> <td style="text-align: center;">  </td> <td style="text-align: center;">                 EX DOPPELBO             </td> </tr> </table>							A	B	C	D	E	F	G	 <h1 style="margin: 0;">42-180-270</h1>						EX DOPPELBO		
A	B	C	D	E	F	G																
 <h1 style="margin: 0;">42-180-270</h1>						EX DOPPELBO																

# BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

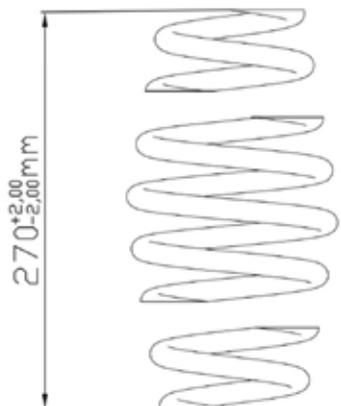
Zu Anlage 25 (BGM7752)



S22 91429\*06

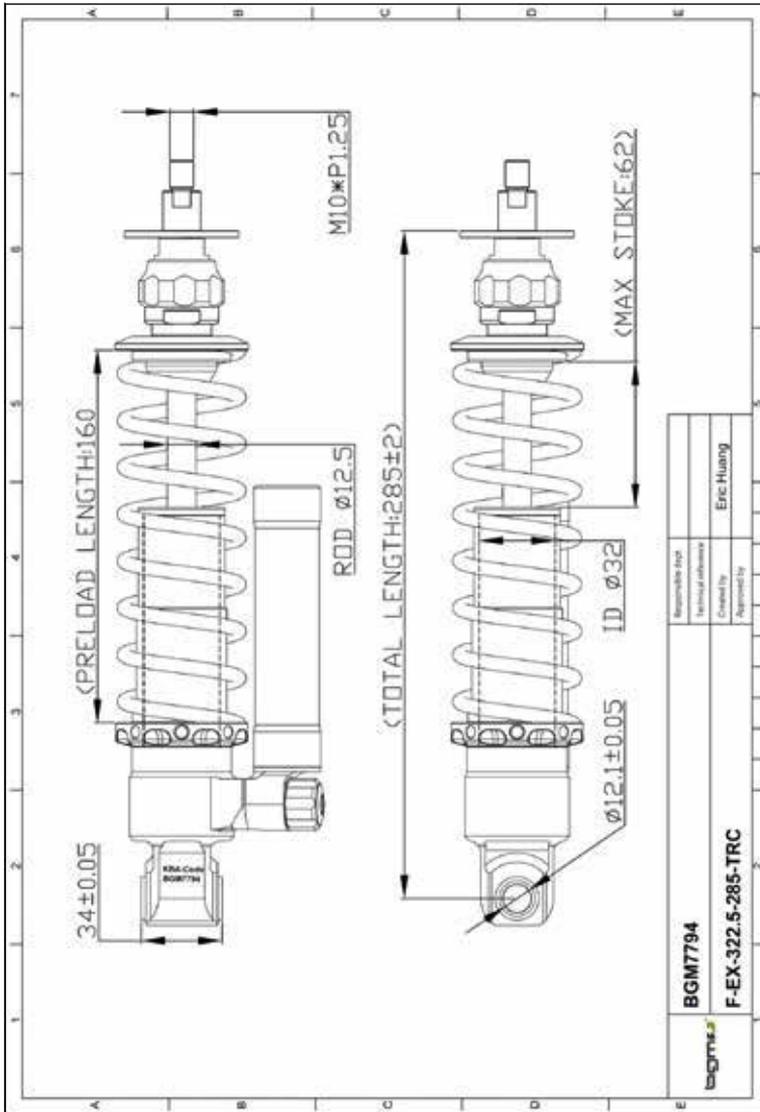
BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

s22 91429\*06

1	2	3	4	5	6	7																								
																														
<h2 style="margin: 0;">Spring spec sheet</h2>																														
1	Spec	Measurement																												
2	Wire diameter	9mm																												
3	Outer diameter	60/68mm																												
4	Inner diameter	42/50mm																												
5	Material	SAE9254																												
6	Angle	MAX1.5 degree																												
7	Total No of Coil	12.5																												
	Spring rate	Approx 180lb/inch																												
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <h1 style="margin: 0;">42-180-270</h1> </div> <div style="text-align: right;">   </div> </div>																														
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%; text-align: center;">E</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">1</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">2</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">3</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">4</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">5</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">6</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">7</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">JTB</td> <td style="text-align: center;">1/1</td> <td colspan="4"></td> <td style="text-align: center;">DOPPELMO</td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="6"></td> <td style="text-align: center;">IK</td> </tr> </table>							E	1	2	3	4	5	6	7		JTB	1/1					DOPPELMO								IK
E	1	2	3	4	5	6	7																							
	JTB	1/1					DOPPELMO																							
							IK																							

# BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

Zu Anlage 26 (BGM7794)



S22 91429\*06

BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

s22 91429\*06

1	2	3	4	5	6	7																																																																																				
 <p style="text-align: center;">180 ± 2.00MM</p>		<h2 style="margin: 0;">Spring spec sheet</h2> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 5%;">Spec</th> <th style="width: 15%;">Measurement</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td>Wire diameter 6.5mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2</td> <td>Outer diameter 55mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">3</td> <td>Inner diameter 42mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">4</td> <td>Material SAE9254</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">5</td> <td>Angle MAX1.5 degree</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">6</td> <td>Total No of Coil 11</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">7</td> <td>Spring rate Approx 100lb/inch</td> </tr> </tbody> </table>					Spec	Measurement	1	Wire diameter 6.5mm	2	Outer diameter 55mm	3	Inner diameter 42mm	4	Material SAE9254	5	Angle MAX1.5 degree	6	Total No of Coil 11	7	Spring rate Approx 100lb/inch																																																																				
Spec	Measurement																																																																																									
1	Wire diameter 6.5mm																																																																																									
2	Outer diameter 55mm																																																																																									
3	Inner diameter 42mm																																																																																									
4	Material SAE9254																																																																																									
5	Angle MAX1.5 degree																																																																																									
6	Total No of Coil 11																																																																																									
7	Spring rate Approx 100lb/inch																																																																																									
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%; text-align: center;">A</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">B</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">C</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">D</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">E</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">F</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">G</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">  </td> <td style="text-align: center;">  </td> <td style="text-align: center;">  </td> <td style="text-align: center;">  </td> <td style="text-align: center;">  </td> <td style="text-align: center;">  </td> <td style="text-align: center;">  </td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">  </td> <td colspan="3" style="text-align: center;">  </td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">  </td> <td colspan="3" style="text-align: center;">  </td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">  </td> <td colspan="3" style="text-align: center;">  </td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">  </td> <td colspan="3" style="text-align: center;">  </td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">  </td> <td colspan="3" style="text-align: center;">  </td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">  </td> <td colspan="3" style="text-align: center;">  </td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">  </td> <td colspan="3" style="text-align: center;">  </td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">  </td> <td colspan="3" style="text-align: center;">  </td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">  </td> <td colspan="3" style="text-align: center;">  </td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">  </td> <td colspan="3" style="text-align: center;">  </td> </tr> </table>							A	B	C	D	E	F	G																																																																													
A	B	C	D	E	F	G																																																																																				
																																																																																										
																																																																																										
																																																																																										
																																																																																										
																																																																																										
																																																																																										
																																																																																										
																																																																																										
																																																																																										
																																																																																										
																																																																																										
																																																																																										
																																																																																										
																																																																																										
																																																																																										
																																																																																										
																																																																																										
																																																																																										
																																																																																										
																																																																																										
																																																																																										
																																																																																										
																																																																																										
																																																																																										
																																																																																										
																																																																																										
																																																																																										
																																																																																										
																																																																																										
																																																																																										
																																																																																										
																																																																																										
																																																																																										
																																																																																										
																																																																																										
																																																																																										
																																																																																										
																																																																																										

**42-100-180**

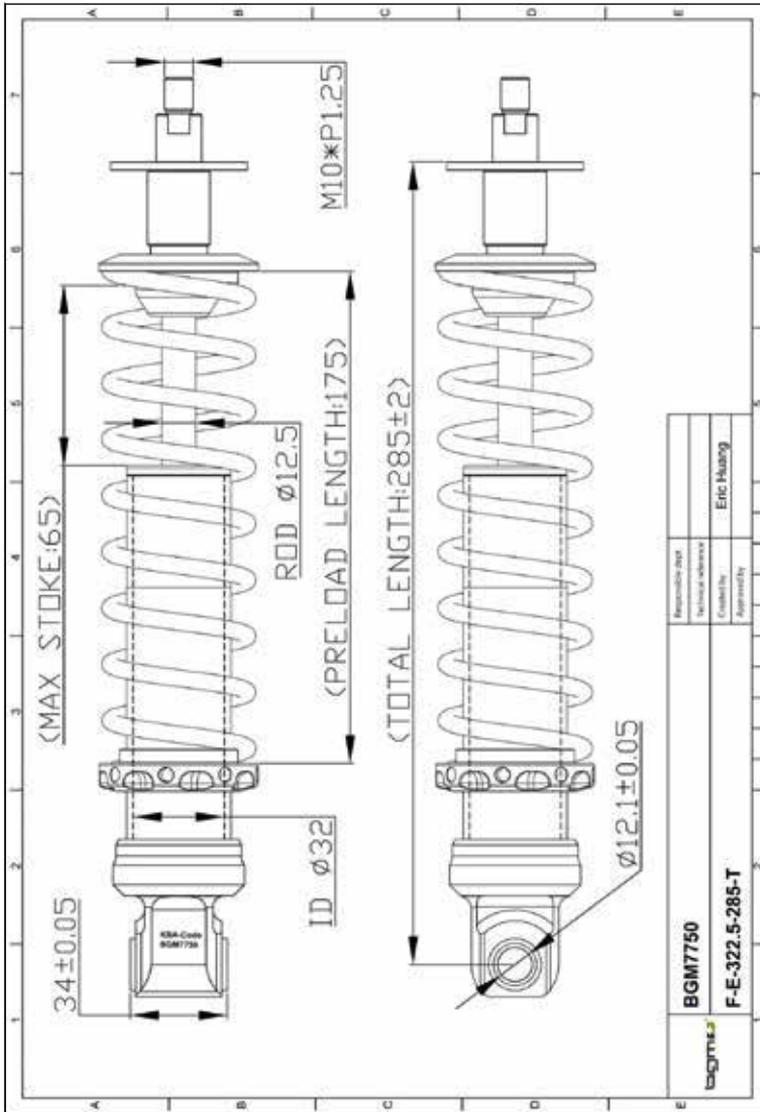
**bigmex**

IX  
Eric Huang

1/1

# BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

Zu Anlage 27 (BGM7750)



S22 91429\*06

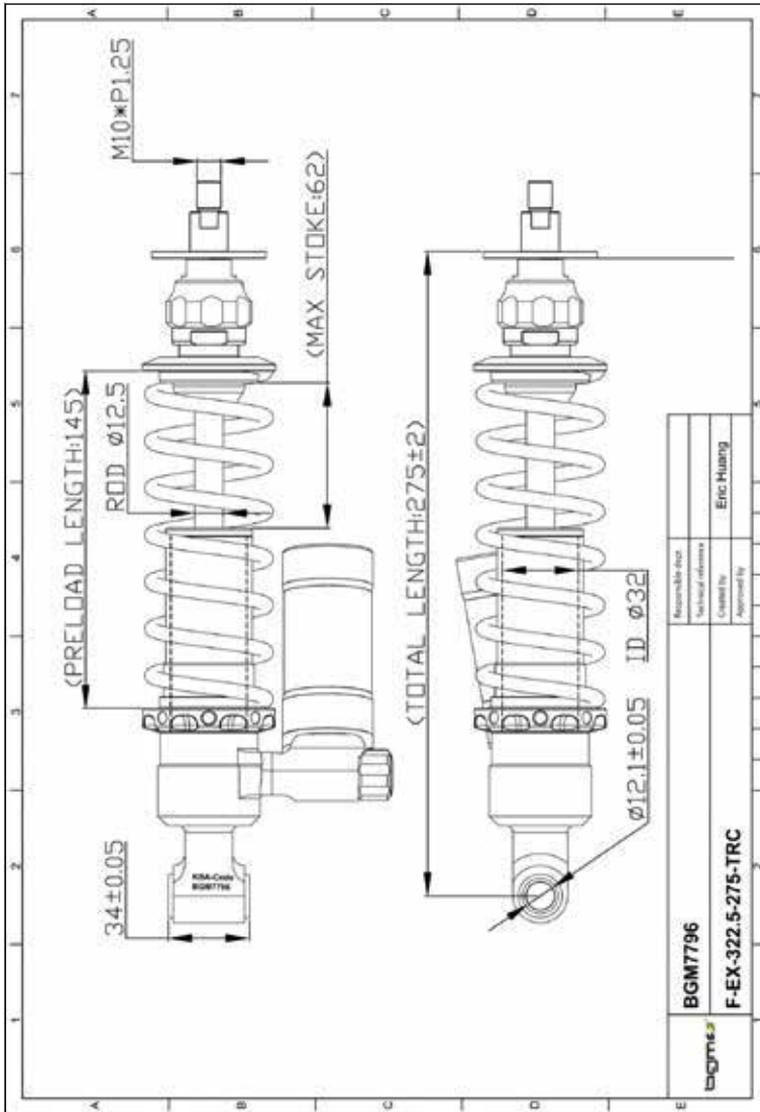
BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

s22 91429\*06

1	2	3	4	5	6	7																					
 <p style="text-align: center;">180 ± 2.00MM</p>		<h2 style="margin: 0;">Spring spec sheet</h2> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 5%;">Spec</th> <th style="width: 15%;">Measurement</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td>Wire diameter 6.5mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2</td> <td>Outer diameter 55mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">3</td> <td>Inner diameter 42mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">4</td> <td>Material SAE9254</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">5</td> <td>Angle MAX1.5 degree</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">6</td> <td>Total No of Coil 11</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">7</td> <td>Spring rate Approx 100lb/inch</td> </tr> </tbody> </table>					Spec	Measurement	1	Wire diameter 6.5mm	2	Outer diameter 55mm	3	Inner diameter 42mm	4	Material SAE9254	5	Angle MAX1.5 degree	6	Total No of Coil 11	7	Spring rate Approx 100lb/inch					
Spec	Measurement																										
1	Wire diameter 6.5mm																										
2	Outer diameter 55mm																										
3	Inner diameter 42mm																										
4	Material SAE9254																										
5	Angle MAX1.5 degree																										
6	Total No of Coil 11																										
7	Spring rate Approx 100lb/inch																										
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%; text-align: center;">A</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">B</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">C</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">D</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">E</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">F</td> <td style="width: 10%; text-align: center;">G</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">  </td> <td></td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">IX</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">1/1</td> <td style="text-align: center;">Eric Huang</td> <td></td> </tr> </table>							A	B	C	D	E	F	G					IX							1/1	Eric Huang	
A	B	C	D	E	F	G																					
				IX																							
				1/1	Eric Huang																						
<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;">  <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">42-100-180</div> </div>																											

# BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

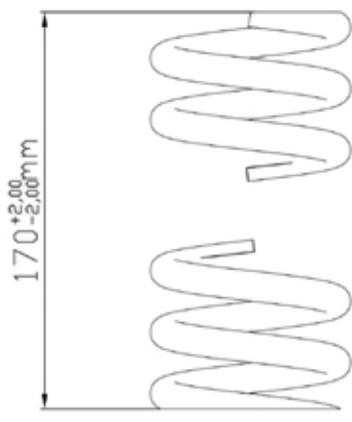
Zu Anlage 28 (BGM7796)



822 91429\*06

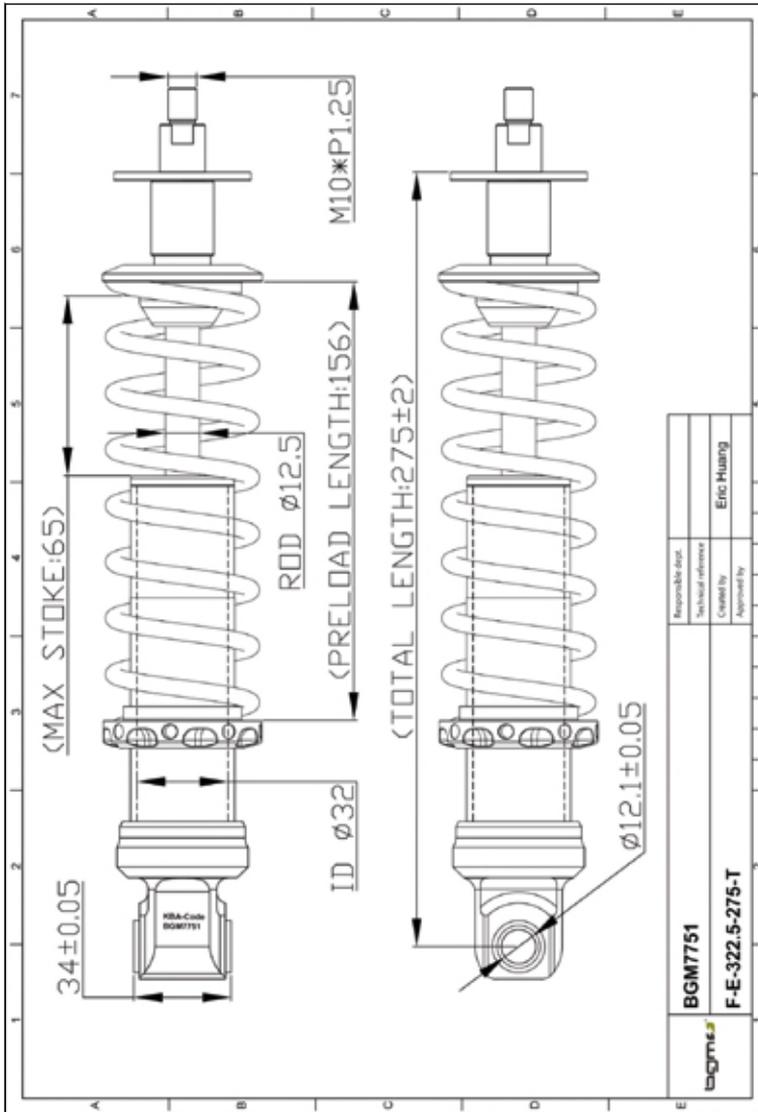
BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

s22 91429\*06

 <p>170 ± 2,00 mm</p>		<h2>Spring spec sheet</h2>				
		Spec	Measurement			
1	Wire diameter	5.5mm				
2	Outer diameter	53mm				
3	Inner diameter	42mm				
4	Material	SAE9254				
5	Angle	MAX1.5 degree				
6	Total No of Coil	10.5				
7	K1 Spring rate	Approx 55lb/inch				
8	K2 Spring rate	Approx 100lb/inch				
 <h1>42-55-100-170</h1>						
						TITEL

# BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

Zu Anlage 29 (BGM7751)



S22 91429\*06

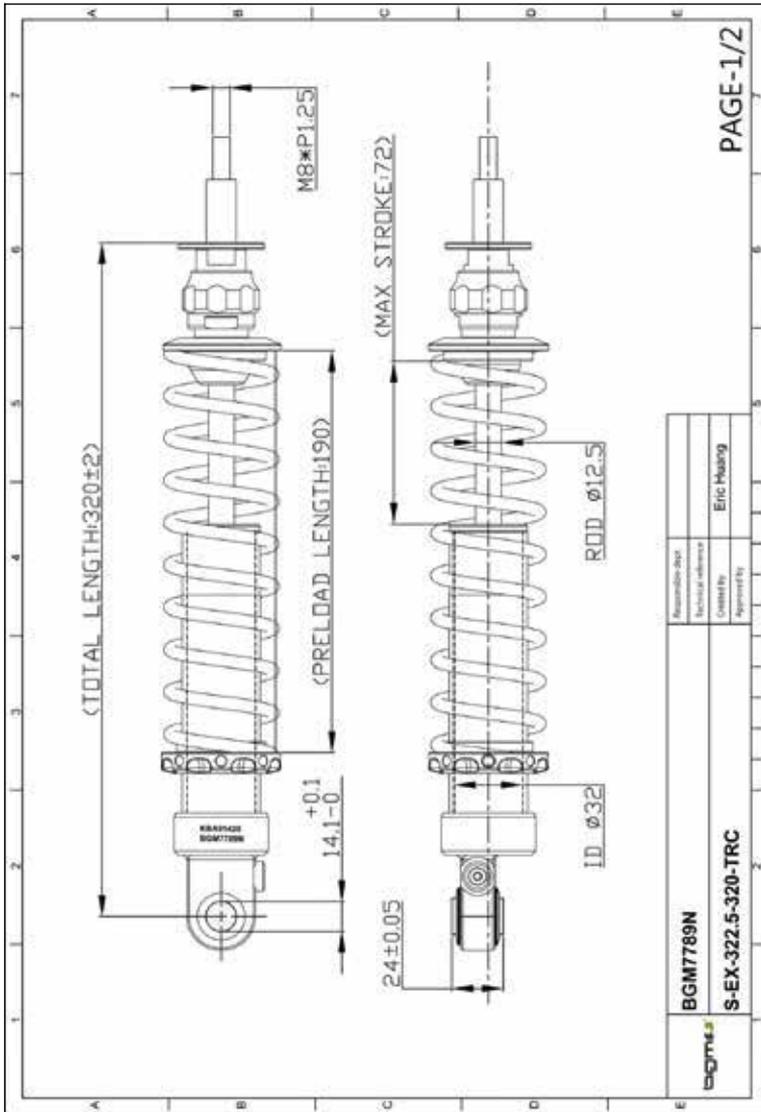
BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

s22 91429\*06

A		B		C		D																			
1	2	3	4	5	6	7	8																		
 <p>170 ± 2.00 mm</p>		<h2 style="margin: 0;">Spring spec sheet</h2> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">Spec</th> <th style="width: 90%;">Measurement</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>Wire diameter 5.5mm</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Outer diameter 53mm</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Inner diameter 42mm</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Material SAE9254</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Angle MAX1.5 degree</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Total No of Coil 10.5</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>K1 Spring rate Approx 55lb/inch</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>K2 Spring rate Approx 100lb/inch</td> </tr> </tbody> </table>						Spec	Measurement	1	Wire diameter 5.5mm	2	Outer diameter 53mm	3	Inner diameter 42mm	4	Material SAE9254	5	Angle MAX1.5 degree	6	Total No of Coil 10.5	7	K1 Spring rate Approx 55lb/inch	8	K2 Spring rate Approx 100lb/inch
Spec	Measurement																								
1	Wire diameter 5.5mm																								
2	Outer diameter 53mm																								
3	Inner diameter 42mm																								
4	Material SAE9254																								
5	Angle MAX1.5 degree																								
6	Total No of Coil 10.5																								
7	K1 Spring rate Approx 55lb/inch																								
8	K2 Spring rate Approx 100lb/inch																								
E		E		E		E																			
 <h1 style="margin: 0;">42-55-100-170</h1>						IX DOPPLER GL-01-0037																			

# BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

Zu Anlage 30 (BGM7789N)



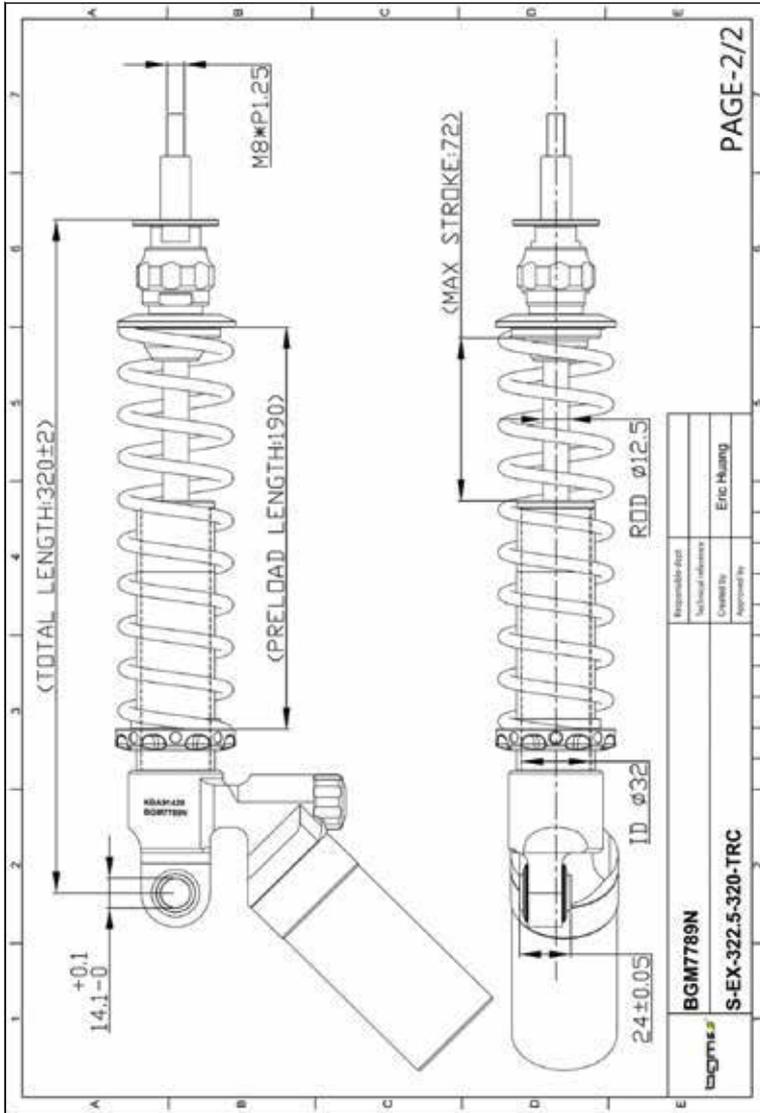
	<b>BGM7789N</b> <b>S-EX-322.5-320-TRC</b>	
	Resonance Dept. Technical reference Created by Approved by	Eric Huang

PAGE-1/2

S22 91429\*06

BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

S22 91429\*06



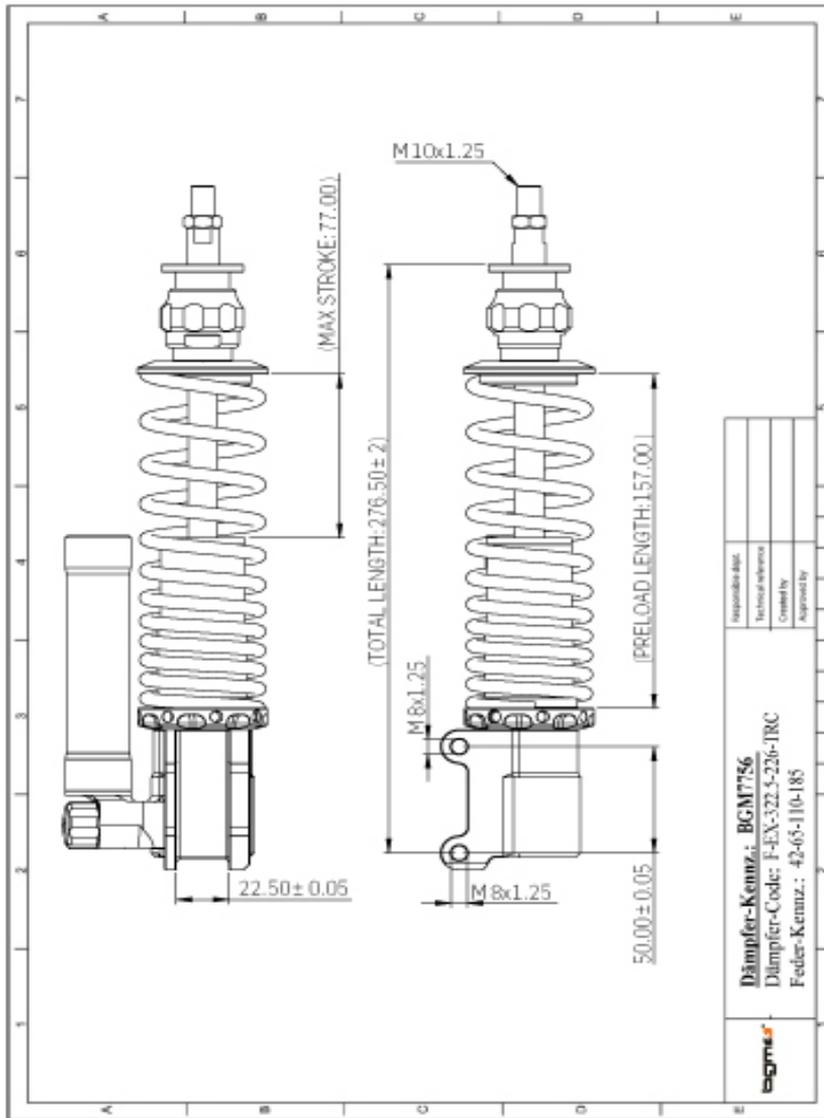
BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

A		B		C		D	
1	2	3	4	5	6	7	
200*±2,00MM							
<b>Spring spec sheet</b>							
Spec		Measurement					
1	Wire diameter	7mm					
2	Outer diameter	61mm					
3	Inner diameter	42mm					
4	Material	SAE9254					
5	Angle	MAX1.5 degree					
6	Total No of Coil	11					
7	Spring rate	Approx 100lb/inch					
E		E		E		E	
bignus		42-100-200		1/1		Eric Huang	
							

BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06

BGM7756

S22 91429\*06

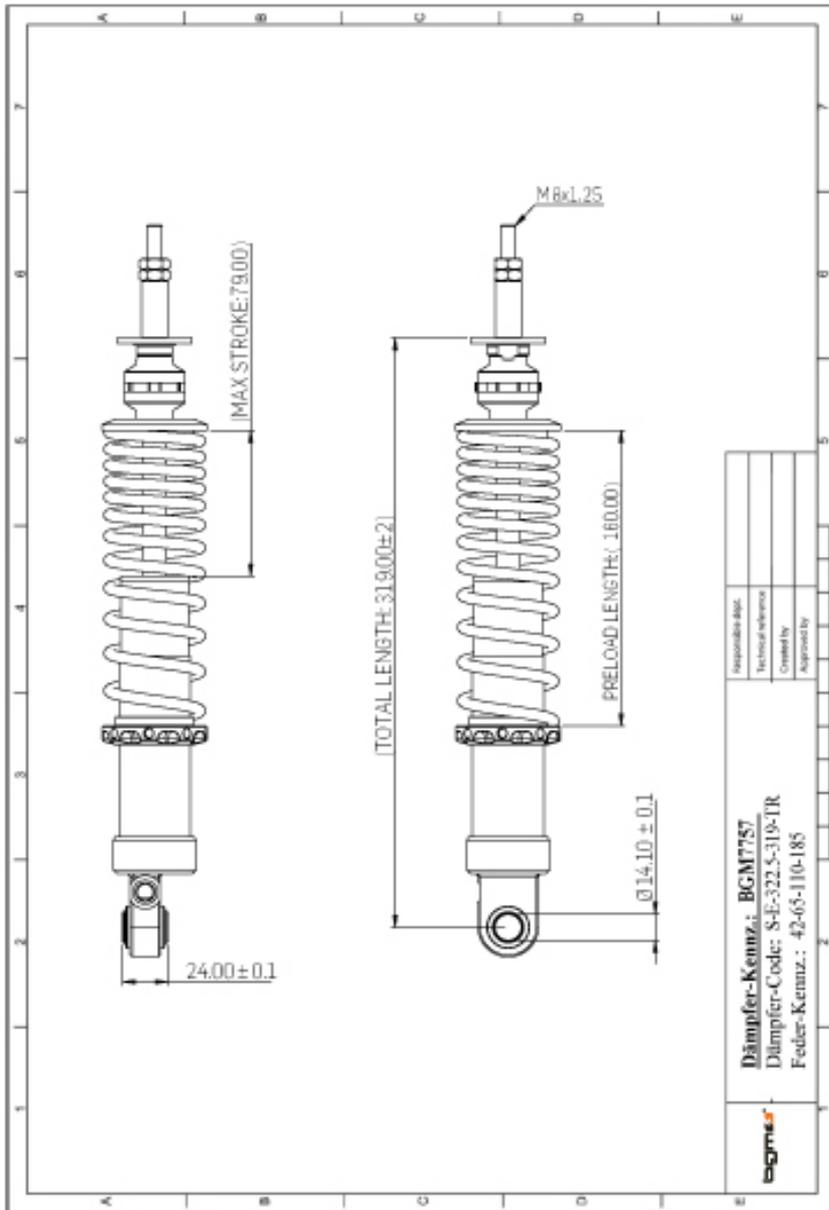


Responsible Dept.	
Technical Reference	
Created by	
Approved by	

**Dämpfer-Kennz.: BGM7756**  
**Dämpfer-Code: F-EX-323-226-IRC**  
**Feder-Kennz.: 42-65-110-185**



**BESCHREIBUNGSBOGEN ZU GUTACHTEN 134KA0028-06  
BGM7757**



S22 91429\*06

S22 91429\*06

A		7	
B		6	
C		5	
D		4	
E		3	
F		2	
G		1	

**185±2MM**

## Spring spec sheet

Spec	Measurement
1	Wire diameter 6.0mm
2	Outer diameter 48mm
3	Inner diameter 42mm
4	Material SHI-200
5	Angle MAX 1.5 degree
6	Total No of Coil 11.5
7	K1 Spring rate 65 lb/inch
8	K2 Spring rate 110 lb/inch

42-65-110-185		IX	1/1	Eric Huang
---------------	--	----	-----	------------

**EINBAUANLEITUNG BGM PRO  
STOSSDÄMPFERSERIE**



## Sicherheitshinweise

Alle wichtigen Hinweise betreffend die Sicherheit werden in dieser Anleitung mit dem Symbol „Δ“ gekennzeichnet.

Wir unterscheiden hier drei unterschiedliche Sicherheitshinweise

### Δ WARNUNG

Werden mit WARNUNG bezeichnete Hinweise nicht befolgt, kann dies zu ernststen Verletzungen von Personen führen, die an dem Stoßdämpfer arbeiten, diesen benutzen, oder nur daneben stehen.

### Δ VORSICHT

Mit Vorsicht bezeichnete Hinweise weisen auf Punkte hin, die beachtet werden müssen, um Beschädigungen des Stoßdämpfers zu vermeiden.

### Δ BEACHTE

Dieser so gekennzeichnete Hinweis weist auf Informationen hin, die besonders wichtig für Einbau und Verwendung sind.

## Einleitung

Vielen Dank, dass sie sich für ein Qualitätsfahrwerk von BGM entschieden haben.

Jeder BGM-Stoßdämpfer ist für ein bestimmtes Motorrollermodell gemacht. Das bedeutet, dass Länge, Hub, Federrate und Dämpfungscharakteristik genau auf das jeweilige Modell abgestimmt sind, das sie mit BGM-Stoßdämpfern ausrüsten.

BGM-Stoßdämpfer unterliegen einer kontinuierlichen Verbesserung und Weiterentwicklung.

Obwohl die vorliegende Bedienungsanleitung zum Zeitpunkt der Drucklegung am aktuellsten Stand ist, kann nicht ausgeschlossen werden, dass sich minimale Differenzen zwischen ihrem Dämpfer und der Anleitung ergeben. Bitte kontaktieren sie ihren BGM-Stützpunkthändler falls sie Fragen zum Inhalt dieser Anleitung haben.

## Vor dem Einbau

Vor dem Einbau sollten sie sicherstellen, dass sie die Montage in einem sauberen und für die Montage geeigneten Arbeitsplatz durchführen und alle benötigten Werkzeuge zum Einbau griffbereit haben.

Bitte lesen Sie vor dem Einbau diese Bedienungsanleitung genau durch.

BGM oder Scooter Center GmbH können nicht verantwortlich gemacht werden für Schäden am Federbein (Stoßdämpfer) und/oder Fahrzeug, oder Verletzung von Personen falls die Angaben in der Bedienungsanleitung und der Einbauanleitung nicht genau befolgt werden. Genauso geht jegliche Garantie verloren wenn die Angaben nicht befolgt und eingehalten werden.

## **Inhalt**

1. Konstruktion
  - 1.1 Konstruktion
2. Einstellen des Fahrwerks
  - 2.1 Einstellen des Fahrwerks - Straßenlage des Motorrollers
    - 2.1.1 Einstellen der Federvorspannung
    - 2.1.2 Einstellen der Zug- und Druckstufendämpfung
    - 2.1.3 Abstimmung ihres Motorrollers

## Δ WARNUNG

1. Der Einbau eines Federbeines, das nicht vom Motorradhersteller geprüft ist, kann das Fahrverhalten ihres Motorrads verändern. BGM kann nicht verantwortlich gemacht werden für persönliche Verletzungen oder Sachschäden die nach dem Einbau des Stoßdämpfers entstehen. Kontaktieren sie einen autorisierten BGM-Stützpunkthändler oder andere qualifizierte Personen für Hilfe.
2. Bitte lesen sie die Bedienungsanleitung und die Einbauanleitung und stellen sie sicher, dass sie alles Verstanden haben bevor sie am Federbein arbeiten. Falls sie Fragen haben zum Einbau oder zur Einstellung, wenden sie sich bitte an einen autorisierten BGM-Stützpunkthändler oder andere qualifizierte Personen.
3. Auch das Werkstatthandbuch des Fahrzeugherstellers muss beim Einbau des Federbeines beachtet werden.

## 1. Konstruktion

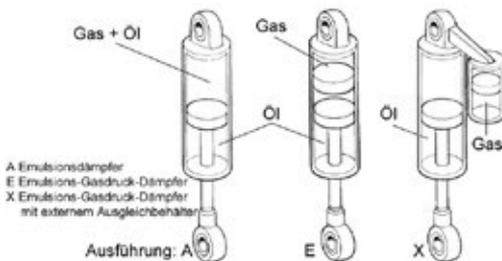


Bild 1

### 1.1 Konstruktion

Die meisten BGM-Stoßdämpfer arbeiten nach dem „De Carbon“-Prinzip. Das Öl wird von einem Gas unter Druck gesetzt. Gas und Öl sind aber durch einen schwimmenden Kolben getrennt. Der Trennkolben sitzt meist in einem externen Ausgleichbehälter der direkt am Federbein sitzt (Ausführung X).

Es gibt aber auch Ausführungen bei denen der Ausgleichsraum und Trennkolben im Hauptgehäuse integriert sind (Ausführung E). Nur sehr wenige Dämpfer arbeiten als Emulsionstyp ohne Trennkolben. Als Gas wird trockener Stickstoff ( $N_2$ ) verwendet. Der Druck verhindert Kavitation, wodurch ein konstantes Dämpfungsverhalten erreicht wird. Ein externer Ausgleichbehälter bringt eine bessere Kühlung des Öls.

Die aufwändigeren Stoßdämpfer bieten einstellbare Druck- und Zugstufendämpfung und einige auch eine einstellbare Länge.

Alle jedoch verfügen über eine einstellbare Federvorspannung.

## 2. Einstellen des Fahrwerks

### 2.1 Einstellen des Fahrwerks - Straßenlage des Motorrollers

Jeder Motorroller wird mit einer bestimmten Fahrwerksgeometrie konstruiert, hierbei spielen auch Höhe und der Gabelwinkel eine wichtige Rolle. Durch den Austausch einzelner Komponenten können

diese Werte beeinflusst werden, und die Charakteristik geändert werden. Es ist darauf zu achten, dass die Front und das Heck immer zusammenpassen.

Der Wechsel zu BGM-Stoßdämpfern bringt ein optimales Resultat wenn die vordere Gabel und die hintere Federung sehr gut zusammenarbeiten.

Es ist sehr wichtig dass die Fahrhöhen beladen vorne und hinten in einem bestimmten Bereich liegen.

### Grundeinstellung

Bitte gehen sie immer von der von BGM angegebenen Grundeinstellung aus. Diese ist für ihren Motorroller (im Originalzustand) getestet wobei ein durchschnittliches Fahrergewicht angenommen wird.

Die Vorspannung der Feder(n) ist sehr wichtig da sie die Fahrzeughöhe und den Gabelwinkel verändert. Das Handling kann sich verändern, auch zum Negativen.

## 2.1.1 Einstellen der Federvorspannung



Messen:

Bitte gehen sie wie folgt vor (es ist einfacher zu Zweit)

A Stellen sie Ihren Motorroller auf den Hauptständer

B Heben sie das Heck bis zum vollen Ausfedern an

C Messen sie den Abstand von, zum Beispiel der Unterkante des Nummernschilds (oder einer mit Klebeband markierten Stelle senkrecht über der Hinterachse) bis zur Achse. (**R1**)

D Machen sie eine vergleichbare Messung auch für die Gabel zur Vorderachse. Die Gabel muss dazu voll ausgefedert sein (**F1**).

E Nehmen sie den Motorroller vom Hauptständer, federn sie einige Male ein und wiederholen sie die Messungen in abgebockten Zustand (**R2, F2**)

F Zum Schluss führen sie bitte dieselben Messungen mit dem Fahrer inklusive Beladung (**R3, F3**).

### ▲ BEACHTE

Es ist wichtig, dass der Fahrer in seiner normalen Fahrhaltung auf dem Motorroller sitzt. Damit gewährleistet wird, dass die Gewichtsverteilung (vorne – hinten) der des Fahrens entspricht.

Die Messwerte sollten in etwa wie folgt aussehen:

Ohne Fahrer:

Hinten: 10-20 mm (**R1 - R2**)

Vorne: 15-30 mm (**F1 - F2**)

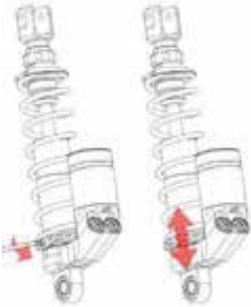
Mit Fahrer:

Hinten: 25-40 mm (**R1 - R3**)

Vorne: 35-50 mm (**F1 - F3**)

### Einstellung

Die Vorspannung der Feder ist über den Einstellring einzustellen. Den oberen Konterring (oder Madenschraube) lösen und Vorspannung mit dem unteren Ring einstellen. Danach wieder mit dem oberen Ring kontern (bzw. Madenschraube festziehen).



Alle BGM-Stoßdämpfer bieten diese Einstellmöglichkeit zur Anpassung an unterschiedliche Fahrer und Einsatzbereiche.

### 2.1.2 Einstellen der Zug- und Druckstufendämpfung

#### Dämpfereinstellung

Die Einstellmöglichkeiten der BGM-Federbeine sind sehr weitreichend. Sie können die Einstellung an ihr Gewicht und die Beladung, sowie an ihren Fahrstil und an die Fahrbahnbeschaffenheit optimal anpassen.

Um die Straßenlage zu verbessern ist es sehr wichtig, dass sie die Funktion ihres Dämpfers kennen und verstehen. Sie können durch Tests „Erfahren“ wie sie das Fahrverhalten beeinflussen können. Abhängig vom der Ausführung des Stoßdämpfers stehen ihnen Einsteller für Zugstufendämpfung, Druckstufendämpfung und Federbeinlänge zur Verfügung. Alle Dämpfungseinsteller haben ein Rechtsgewinde. Drehen im Uhrzeigersinn (nach rechts) erhöht die Dämpfung. Drehen gegen den Uhrzeigersinn (nach links) verringert die Dämpfung.

Die Einsteller haben Klick-Rastungen wodurch es erleichtert wird bis zur richtigen Einstellung zu zählen. Verschiedene Einstellungen können so recht einfach gemerkt werden.

Am stärksten wird das Fahrverhalten durch die Änderung der Zugstufe beeinflusst. Das Einstellrad für die Zugstufe befindet sich am (unteren) Ende der Kolbenstange. (Bild 9)

Der Druckstufensteller sitzt am Ausgleichsbehälter (Bild 10).

Einige Modelle haben zusätzlich einen Einsteller für den Highspeedbereich der Druckstufe. (Bild 11)

#### ▲ BEACHTEN

Klicks werden immer von ganz zugeordneten (nach rechts) Einstellern ausgehend gezählt. Die Einsteller sollen aber nicht zu fest zugeordnet werden.

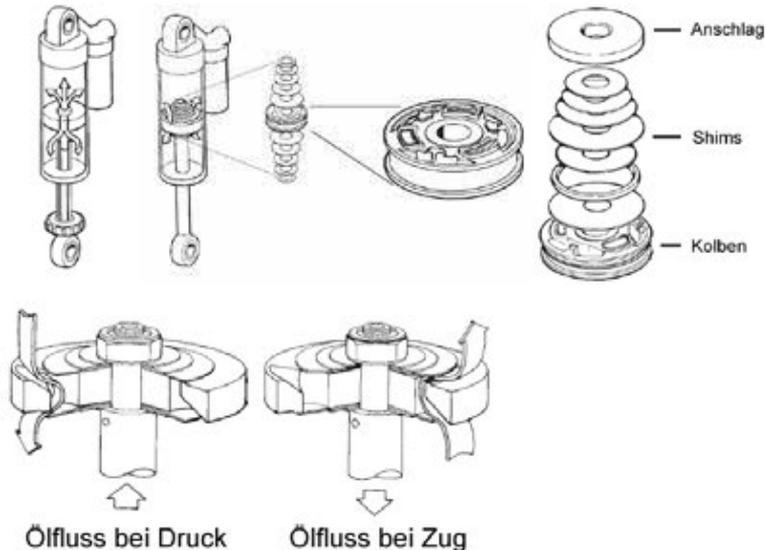
Falls an der Zugstufe keine Klicks hör- oder fühlbar sind muss der Dämpfer von einem autorisierten BGM-Servicestützpunkt überprüft werden. Dies kann ein Hinweis auf fehlenden Gasdruck sein.

#### Funktionsweise

Bei niedriger Dämpfergeschwindigkeit strömt das Öl durch die Nadelventile (Bild 3).

Bei höherer Dämpfergeschwindigkeit strömt es durch eine Anzahl an Öffnungen im Kolben (Bild 4).

Der Ölfluss durch diese Öffnungen im Kolben wird durch die Shims (dünne Stahlscheiben) kontrolliert. Diese werden bei höherem Druck leicht aufgebogen werden um den Ölfluss zu ermöglichen.



#### Druckstufendämpfung

Wenn der Motorroller langsam einfedert fließt das Öl zuerst durch das Nadelventil in der Kolbenstange (kombiniertes Zug-Druckstufenventil) in der Kolbenstange. Wenn der Motorroller schnell einfedert reicht dieser Ölfluss nicht mehr aus und die Shims an der Unterseite des Kolbens öffnen um einen größeren Ölfluss zu ermöglichen. (Bild 6)

Das durch die eintauchende Kolbenstange verdrängte Öl wird durch den separaten Druckstufensteller in den Ausgleichsbehälter gedrückt. Auch dieser Steller hat ein Shimspaket das bei schnellem Einfedern wie ein Überdruckventil wirkt und öffnet. Der Trennkolben wird verschoben und der Gasdruck steigt.

#### Zugstufendämpfung

Wenn die Feder den Dämpfer wieder auseinanderzieht, fließt das Öl durch das Nadelventil in der Kolbenstange zurück. Das in den Ausgleichsbehälter gedrückte Öl wird durch den Gasdruck über ein separates Einwegventil in das Hauptgehäuse zurückgedrückt.

Bei schnellerem Ausfedern öffnen die Shims an der Oberseite des Dämpferkolbens und ermöglichen höheren Ölfluss. (Bild 6).

#### Δ BEACHT E

Highspeed und Lowspeed sind Begriffe die sich ausschließlich auf die Ein/Ausfedergeschwindigkeit der Kolbenstange des Dämpfers beziehen. Es steht in keinem direktem Zusammenhang mit der gefahrenen Geschwindigkeit des Motorrollers.

### 2.1.3 Abstimmung ihres Motorrollers



#### Δ BEACHT E

Machen sie sich immer Aufzeichnungen über die durchgeführten Veränderungen, verstellen sie in kleinen Schritten (max. 4 Klicks) und verändern sie immer nur eine Einstellung gleichzeitig. Durch testen der Einstellmöglichkeiten können sie lernen wie der Motorroller auf die Veränderungen reagiert.

Beginnen sie immer mit einer Probefahrt in der Grundeinstellung. Wählen sie eine kurze Strecke mit unterschiedlichen Bedingungen, schnelle und enge Kurven, sanfte Bodenwellen und harte Absätze. Fahren sie dann immer die gleiche Strecke und verändern sie nur eine Einstellung pro Testfahrt.



#### Beginnen sie mit der Zugstufendämpfung

Wenn sich der Motorroller instabil und schwammig anfühlt, sollten sie die Zugstufendämpfung erhöhen.

Beginnen sie, indem sie den Zugstufensteller 4 Klicks nach rechts (im Uhrzeigersinn) drehen. Machen sie wieder eine Probefahrt und drehen sie 2 Klicks zurück wenn es sich zu straff und hart anfühlt.

Wenn sich der Motorroller zu straff und zu hart anfühlt, speziell nach einer Reihe von Bodenwellen, sollte die Zugstufendämpfung reduziert werden. Drehen sie das Stellrad 4 Klicks gegen den Uhrzeigersinn und machen sie eine Probefahrt.

§22 91429\*06



#### Druckstufendämpfung

Mit einer verstellbaren Druckstufendämpfung kann die hydraulische Dämpfung während des Einfederns des Stoßdämpfers geregelt werden. Die Einstellung erfolgt am Drehrad des Ausgleichsbehälters und die Geschwindigkeit des Einfederns kann hier beeinflusst werden. Damit unterstützt die Druckstufendämpfung in ihrer Wirkung die Feder. Die Einwirkung der Druckstufendämpfung auf das Dämpfungsverhalten ist nur im Fahrbetrieb spürbar.

Optional besteht die Möglichkeit, dass der Dämpfer mit einer Low- und Highspeed Regelung der Druckstufe ausgerüstet ist. Hier befinden sich zwei Einstellrädchen am Ausgleichsbehälter.

Mit dem Lowspeed Druckstufenteller wird der Komfort über kleine Wellen und die Traktion beeinflusst. Wenn die Traktion schlecht ist und das Fahrgefühl auf Strecken mit kleinen Wellen sehr schlecht ist, sollte die Lowspeed Einstellung verringert werden.

Wenn der Roller in schnellen Kurven instabil wird oder eine Tendenz zum Durchschlagen auftritt, sollte die Highspeed Einstellung erhöht werden. Wenn hingegen eine Tendenz zum Hinterradstempeln oder ein allgemein sehr straffes Fahrgefühl auftritt, sollte die Highspeed Einstellung reduziert werden.



#### Längenverstellung des Federbeins

Ein längeres, hinteres oder ein kürzeres, vorderes Federbein bringt einen steileren Steuerwinkel und kürzeren Nachlauf. Dadurch wird die Lenkung empfindlicher und das Handling verbessert sich.

Ein kürzeres, hinteres oder ein längeres vorderes Federbein bringt einen flacheren Steuerwinkel und längeren Nachlauf. Die Lenkung wird etwas träger und der Roller wird stabiler.

#### Δ WARNUNG

Wenn der Stoßdämpfer mit einer Längenverstellung ausgerüstet ist, darf diese keinesfalls weiter ausgeschraubt werden als bis die Markierung unterhalb der Kontermutter sichtbar wird. Stellen sie sicher dass die Kontermutter nach der Einstellung wieder festgezogen wird.

#### Kontrolle und Wartung

Regelmäßige Reinigung, Pflege und Wartung tragen zur einwandfreien Funktion bei. Falls ein Stoßdämpferservice erforderlich sein sollte, wenden sie sich bitte an einen der BGM-Servicestützpunkte.

#### REINIGUNG

- Das Federbein nur mit einem milden Reiniger äußerlich reinigen. (Keine selbsttätigen Motorradreiniger, Verdünnung oder Bremsenreiniger verwenden.)
- Den Anschlaggummi heben und ebenfalls gründlich reinigen.
- Danach die Kolbenstange mit einem weichen Tuch säubern.
- Das Federbein ganz leicht mit Sprühöl (WD40 oder ähnliches) einnebeln.

#### KONTROLLE

- Sichtkontrolle hinsichtlich äußerer Beschädigungen durchführen
- Gummiteile auf einwandfreien Zustand prüfen
- Kolbenstange auf Undichtigkeiten und Beschädigungen prüfen
- Befestigung des Dämpfers oben und unten auf festen Sitz überprüfen

#### Δ WARNUNG

Der Gasdruck darf niemals verändert werden. Spezialwerkzeug und Stickstoff unter hohem Druck sind zur Befüllung erforderlich. Der Hersteller kann weder für Sachschäden noch persönliche Verletzungen, die durch die Nichtbeachtung der folgenden Punkte entstehen, verantwortlich gemacht werden:

- Setzen sie den Stoßdämpfer niemals einer offenen Flamme oder übermäßiger Hitze aus. Es besteht das Risiko der Explosion des Dämpfers.
- Versuchen sie niemals den Dämpfer oder den Ausgleichsbehälter zu öffnen.
- Versuchen sie nie den Deckel des Ausgleichsbehälters zu öffnen. Der Behälter steht unter Druck.
- Die Oberfläche der Kolbenstange darf nicht beschädigt werden, das führt unweigerlich zu Undichtigkeiten.

### Entsorgung

Der Stoßdämpfer sollte zur Entsorgung an ein geeignetes Entsorgungsunternehmen weitergeleitet werden, da diese die nötige Erfahrung zur Trennung der unterschiedlichen Materialien haben.



**SCOOTER CENTER**

bgm ist eine Marke der Scooter Center GmbH.  
*bgm is a Scooter Center GmbH trademark.*

Scooter Center GmbH  
Kurt-Schumacher-Str. 1  
50129 Bergheim-Glessen  
Germany

T +49 (0) 22 38. 30 74 30  
F +49 (0) 22 38. 30 74 74  
info@scooter-center.com  
www.scooter-center.com